

Key Figures

for the period from January 1 to June 30, 2020

			Changes 2020 to 2019
	1st HY 19	1st HY 20	+/-
Sales Revenue	27,553	14,338	-48 %
of which production	24,365	12,366	-49 %
of which PE/ MEA / Engineering / Other	3,188	1,972	-38 %
Total output	28,948	20,380	-30 %
EBITDA	3,764	3,914	4 %
EBITDA Margin	14 %	27 %	
EBIT	1,515	1,555	3 %
EBIT Margin	5.5 %	10.8 %	
EBT	1,343	1,336	-1 %
EBT Margin	4.9 %	9.3 %	
Net result	842	1,728	105 %
Earnings per share (in Euro)	0.21	0.43	105 %
Balance sheet total	58,997	59,951	2 %
Equity	31,810	33,562	6 %
Equity ratio based on economic equity	53.9 %	56.0 %	
Liquid assets	-1,525	5,285	
Operating cash flow	331	6,338	
Cash flow from investments	-4,115	-2,370	
Employees / HGB (without apprentices) - annual average	251	222	-12 %
Sales per employee	110	65	-41 %

04 **FOREWORD**



06 IBU-TEC ON THE CAPITAL MARKET

- 07 IBU-tec Share Price Development
- 07 Basic Share Data



08 THE IBU-TEC GROUP

- 09 IBU-tec Our Strengths at a Glance
- 10 The IBU-tec Group's Range of Services
- 11 The Most Important Markets
- 12 The Locations of IBU-tec
- 14 Technologies of the IBU-tec Group



18 THE FIRST HALF-YEAR

- 19 Strategy Continuous Development
- 20 Corona Pandemic -Overcoming Crises
- 21 BNT A Break as an Opportunity

- 22 ABRIDGED MANAGEMENT REPORT
- 34 CONDENSED INTERIM FINANCIAL STATEMENTS
- 38 **SHORTENED NOTES**
- 43 FINANCIAL CALENDAR / IMPRINT

Disclaimer

This report may contain forward-looking statements that are based on assumptions and are subject to unforeseeable risks and uncertainties. Various factors could cause actual results, developments or events to differ significantly from those in these forward-looking statements. The company is under no obligation to update this report or the forward-looking statements contained therein. Due to rounding discrepancies, it is possible that the totals of individual items may differ from the stated amounts and for this reason percentages may not reflect the exact development of absolute figures.

Foreword

Dear shareholders, dear customers, dear employees

In recent months, the Covid-19 pandemic has had a major impact on public and economic life worldwide. This also applies to our company. So far, we have mastered the challenges quite well, by responding with a comprehensive package of measures. We have also used breaks in our operating business as an opportunity to further sharpen IBU-tec's strategic positioning in the market. These measures addressed our range of products and services, customers and the structure in the Group as a whole. Accordingly, we have strengthened our position on the Management Board by appointing Dr. Arndt Schlosser as the new Chief Sales Officer (CSO). He is responsible for the areas of sales and technology as well as business development and brings more than 20 years of experience in executive positions at Wacker Chemie AG.

On an operational level, during the course of the quarter, a growing number of customers informed us that orders and projects were being postponed due to travel restrictions and other constraints triggered by the Covid-19 induced lockdown. We experienced particular restraint across all product groups from the automotive industry. However, we also received unexpected significant positive stimuli from the pharmaceutical industry. A global actor in this field, whom we are supplying him with a chemical catalyst for a drug to lower blood pressure, extended his cooperation with IBU-tec beyond the initially planned period. In 2021, we expect the continuation of the collaboration to result in sales in the mid-single-digit million-euro range. Shortly afterwards, we were able to acquire a new customer for the same catalyst: an internationally active Asian pharma-

ceutical company. In addition to our existing segments of coating materials and solutions for air pollution control, there is also an increasing demand for IBU-tec's own products for the pharmaceutical industry. We are thus broadening our product range.

A defining event for the first half of the year was the fire at our subsidiary BNT Chemicals at the end of 2019, which destroyed a production area. Fortunately, none of the workforce was injured. Nevertheless, the fire caused a significant loss of production, which was not only limited to production capacities for dip coating in the automotive industry as initially assumed. During the planning and conception of the reconstruction of the incinerated production facilities, we intensively dealt in a special strategy meeting with the product range, market conditions and possibilities for modernization. We decided not to rebuild the plants exactly as they were, but to incorporate current market developments and technology trends. Although the Covid-19 pandemic has affected the planning and approval process, we are still confident that we will be able to resume full production in 2021.

The damages and consequences of the loss of production due to the fire are covered by our insurance. The resulting payments are reflected in our balance sheet and income statement, totaling almost EUR 9 million so far.

For the reasons mentioned above, sales revenues in the first half of 2020 of EUR 14.3 million were significantly below the previous year's figure of EUR 27.4 million. At EUR 3.9 million,

FOREWORD



_____ Jörg Leinenbach ____ Ulrich Weitz ____ Dr. Arndt Schlosser ____ CFO CEO CSO

EBITDA slightly exceeded the level of EUR 3.8 million in the prior-year period, whereby the current figure also includes extensive insurance payments. The annual net profit of EUR 1.7 million is double that of the previous year with EUR 0.8 million. Nevertheless, this figure also includes insurance payments, influencing the result.

We prepared our forecast for the year as a whole at the beginning of March 2020, where the effects caused by the pandemic were hardly tangible. The forecast remains valid. Nevertheless, the visibility of future business developments has been drastically reduced since then. In 2020 we expect a decline in sales in the lower double-digit percentage range, i.e. up to around 30 percent, compared to the previous year. For the second half year, we expect sales

to be significantly higher than in the first six months of the year. Our goal is to publish a clearly positive, double-digit EBITDA margin for the year as a whole.

However, at this stage, we are already focusing on the period after the Corona crisis. We expect areas such as e-mobility, air pollution control and resource conservation to increase in importance. In these areas, IBU-tec is well positioned with outstanding quality and innovative strength and offers strong products and services.

We would like to thank our employees, shareholders and customers for their dedicated support over the past months and we are looking forward to our joint future.

Cordially

Ulrich Weitz

(led & 4

CEO

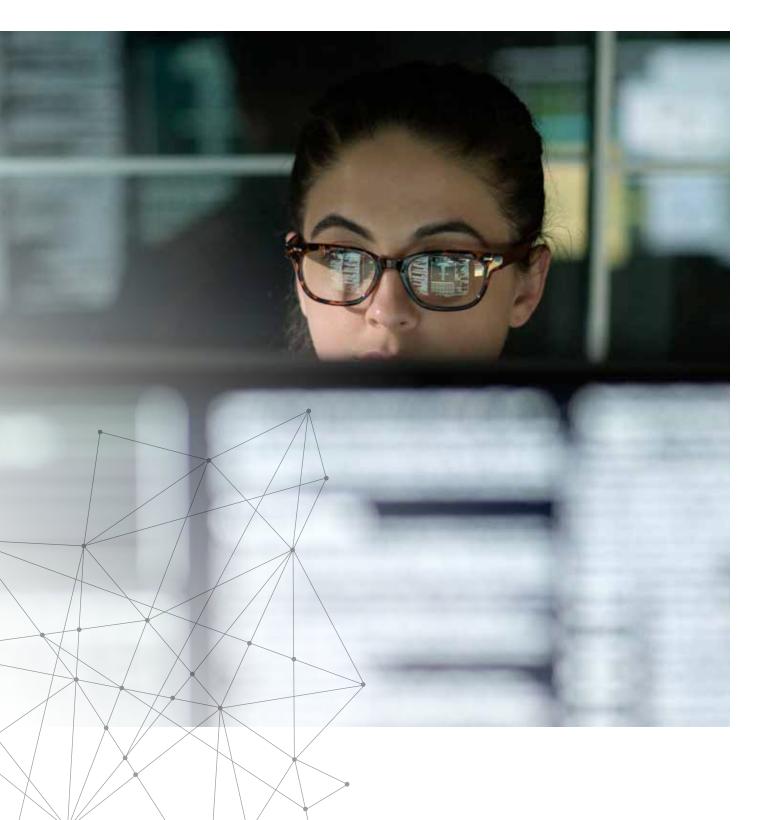
Jörg Leinenbach

CFO

Dr. Arndt Schlosser

CS0

IBU-tec on the Capital Market



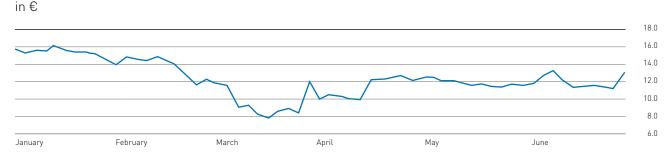
IBU-TEC ON THE CAPITAL MARKET

As a result of the Covid-19 pandemic, stock markets worldwide were characterized by high volatility in the first half of 2020. As a result, the German stock markets also suffered visible losses between January and June 2020. The DAX, Germany's leading index, representing the 30 largest German listed companies, posted a decline of around 7 percent in the first half of the year. The small cap index MDAX lost around 10 percent in the first six months of 2020, while the small value index SDAX fell by almost 9 percent. In the wake of the Covid-19 pandemic, the IBU-tec share was also affected by the fluctuations on the capital markets. After a 2019 closing price of EUR 15.80, IBU-tec's share price stood at EUR 12.80 on 30 June 2020. The share reached its highest

price on January 15, 2020 at EUR 16,20. The lowest price in the reporting period was EUR 7.00 on March 20, 2020. The average number of shares traded per day between January and June was 2,746, of which the majority (2,409) were traded on Xetra. IBU-tec's market capitalization on the reporting date was EUR 51.2 million.

The analysts at Warburg Research see further price potential for the IBU-tec share. In their study from June 29, 2020 they rated the share as a "buy". The target price is EUR 17.20. The analysts of Quirin Privatbank also rated the IBU-tec share as "Buy". In a study from May 11, 2020, they set a target price of EUR 19.00.

Price Development of the IBU-tec Share in the First Half of 2020 (Xetra)



Basic Share Data

ISIN / WKN	ISINE: DE000A0XYHT5 / A0XYHT
Ticker symbol	IBU
Stock market segment	Scale, Regulated Unofficial Market of the Frankfurt Stock
Exchange Trading venues	XETRA, Frankfurt, Berlin, Düsseldorf, Hamburg, Munich, Stuttgart, Tradegate
First listing	30 March 2017
Share capital	EUR 4,000,000
Total number of shares	4,000,000
Type of share	No-par value bearer shares without nominal value (no-par shares)
Corresponding index	SCALE 30, SCALE All Share
Designated sponsor	ICF Bank
Market capitalization as of June 30, 2020	EUR 51.2 Million

The IBU-tec Group

Technology group with sustainable growth









IBU-tec - Our Strengths at a Glance

As a highly specialized partner for all questions related to thermal process engineering and as a producer of organotin products, the IBU-tec Group has a unique, patent-protected technology platform and comprehensive knowhow in both areas. In addition to contract manufacturing, IBU-tec develops new materials for customers, improves the material properties of existing products or implements efficient and resource-saving production processes.

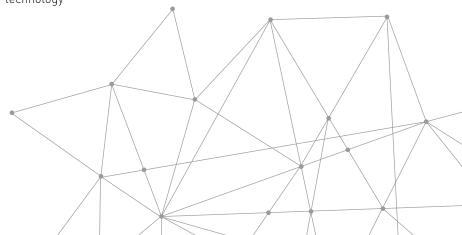
We have a broad, international customer base and are active in fields that benefit from global megatrends, such as the pursuit of a "greener" economy or the energy revolution. Our core areas here are the growth segments of chemical catalysts and battery materials, both for stationary energy storage and in automobiles. Further areas of application are in the development and production of environmentally friendly construction materials with reduced CO₂ emissions.

Innovative Solutions Developed by IBU-tec

Through our services in thermal processing, we are involved in innovations and future-oriented projects that are directly related to processes in areas such as the environment, mobility and energy. As a result, IBU-tec contributes to optimizing processes in such a way, that less environmental pollution occurs or less energy is consumed. To meet the demands from the industry, we offer the necessary know-how and a large plant park for novel solutions. Thus, our patented pulsation reactor technology is increasingly used in promising areas.

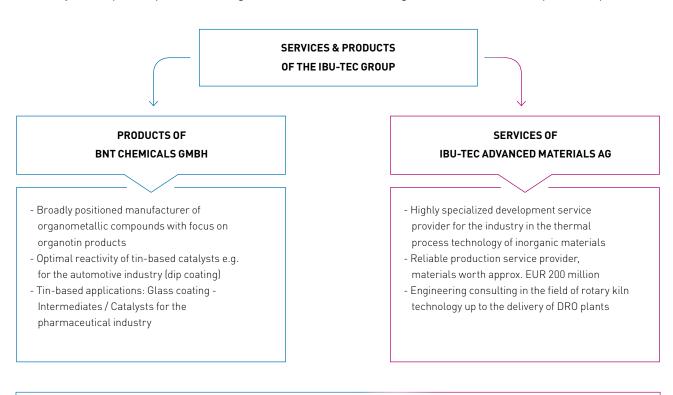
IBU-tec's innovative strength is underpinned by the fact that we are a contact partner for large industrial corporations, for example on subjects such as process optimization, to achieve lower energy consumption and pollution levels.

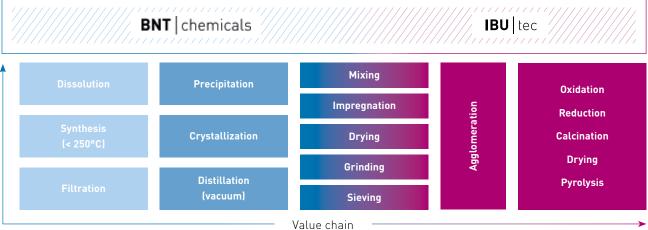
Another example is the development of materials for stationary energy storage systems, an area in which we act together with renowned partners. This is a field with dynamic development and potential. We are part of a large government-funded research project with five other partners, including VARTA Microbattery, a globally active battery company, and the renowned Research Center Jülich. The project, which is currently in the middle of its three-year duration, aims to develop processes for a new high-capacity slurry-air battery based on iron. Our contribution is the production of very fine iron oxide particles, functioning as the starting material for the electrodes. In doing so, we have tapped into a completely new substance group and are also expanding our own know-how.



The Group's Range of Services at a Glance

IBU-tec has a broad value-added chain, that covers both thermal mixing and wet chemical processes, ever since the acquisition of BNT Chemicals in 2018. The company's main business consists in providing services for the industry but has been supplemented by its own product portfolio with organotin chemicals. The following is an overview of the Group's service portfolio:







The Most Important Markets

A wide variety of end uses

BNT | chemicals

IBU tec



PVC und PUR Catalysts

Plastic Stabilizers

Pharmaceutical Process Additives

Container Glass Coatings

Organotin Chemicals

Battery Materials

Pigments & Building Materials

Catalysts & Catalyst Supports

Abrasives & Polishes

Chemical Raw Materials

Rare Earths



IBU-tec treats and refines material worth 200 million € annually.

The most important growth steps of the IBU-tec Group

Since 2000

Investment volume over EUR 32 million (excl. BNT)

Production area expanded from 2,610 m² to 8,640 m²

Number of employees increased from 20 to 240

Since 2015

Number of customers for battery materials about doubled

2017

IPO in the Scale segment of the Frankfurt Stock Exchange

2018

Acquisition of site in Bitterfeld Chemical Park investment volume EUR 7.5 million

Acquisition of BNT Chemicals GmbH in Bitterfeld

2019

Expansion of market position

Expansion of customer base

Second production site in Bitterfeld put

The Group's Locations

IBU-tec has always had its headquarters in Weimar. In 2017, a second location, the logistics center in Nohra, was put into operation about 10 kilometers from the main plant. In addition to extensive storage capacity, it also offers modern office space.

In the spring of 2018, IBU-tec acquired a site of over 15,000 square meters in the Bitterfeld-Wolfen Chemical Park. The site includes a warehouse of around 4,000 square meters. The site has since been expanded to offer our customers production and development services, using two rotary

kilns. Due to its extensive infrastructure, the chemical park site also offers capacities for the production of new substance groups.

With BNT Chemicals GmbH, the group now operates two sites at the Bitterfeld-Wolfen Chemical Park. As a result, the range of services is diversified and synergy effects are utilized, for example with joint laboratory facilities.









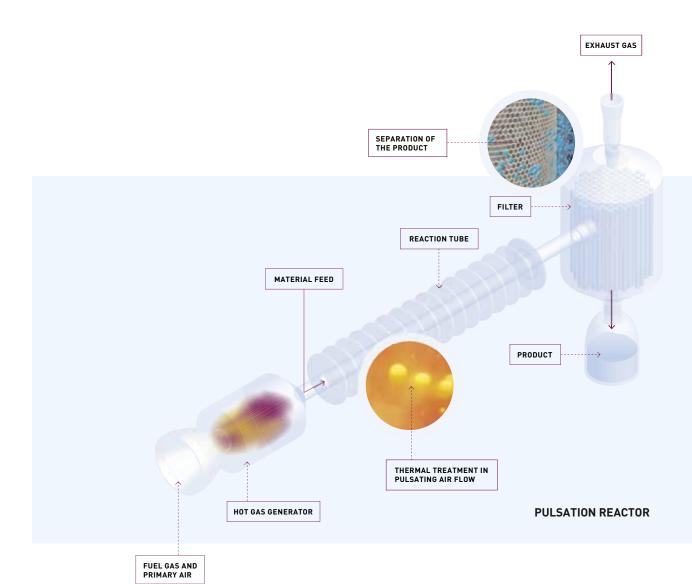


Technologies of the IBU-tec Group

Thermal Process Engineering

IBU-tec has a versatile range of rotary kilns and pulsation reactors for thermal processing, enabling us to meet the requirements of customers from a wide range of industries. Our portfolio is constantly being further developed in order to expand our range of services. Consequently, our capabilities in research and development are an important factor in the successful development of our business and the expansion of our market position. Currently, IBU-tec operates 16 rotary kilns and 8 pulsation reactors.

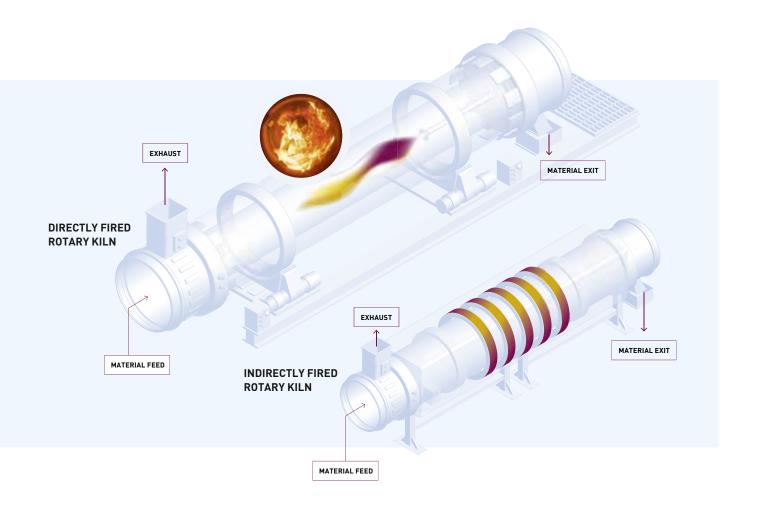
The pulsation reactor is a unique technological developed by IBU-tec. A pulsating hot gas stream is used to produce very fine powders of high homogeneity with thermally altered properties. Examples would be the achievement of specific surfaces, certain crystal structures or particle sizes. End uses include catalysts or ceramic precursors. As a result of the extremely short heating and cooling speeds at temperatures up to 1,300 °C, the material is subjected to a thermal shock treatment.

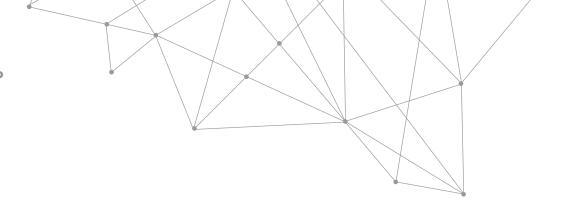


Rotary kilns are well established on the market and mostly used to treat materials in temperature ranges up to 1,550 °C. They can treat material for a wide range of end applications, e.g. the production of battery materials, anhydrous inorganic compounds, ceramic precursors, abrasives and polishing agents. Furthermore, we are able to respond with flexibility to individual customer requirements and handle a large number of different materials, owing to the wide range of our plants with their different sizes and the possibility of modification.

We differentiate between directly and indirectly heated furnaces, used for different requirements. In direct fired kilns, the burner is located in the tube itself and the material is treated directly by the flame and the resulting hot gas flow. Direct furnaces are very robust, scalable and allow high throughput rats at comparatively low costs.

In contrast, indirectly heated rotary kilns have the heat source outside the reaction chamber: either natural gas or electrical powered. Energy is fed to the material via the tube wall, making them well suited for the treatment of finer powders or when defined gas atmospheres are required.



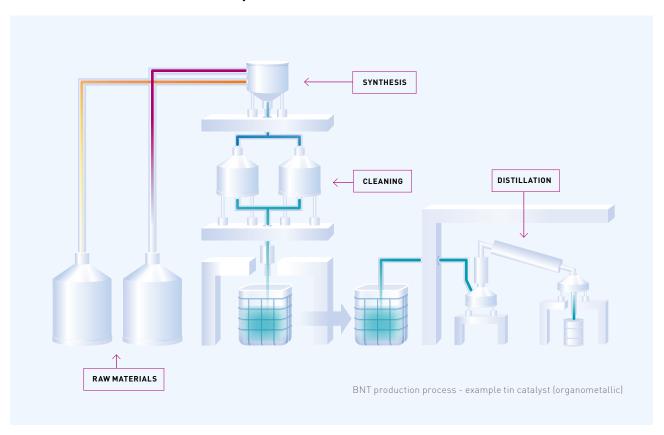


Wet Chemical Processes

BNT Chemicals covers the wet chemical sector in the service range of the IBU-tec group. The company manufactures organometallic products, achieving a significant market share in relevant sectors. These products are used to coat container glass or as highly specialized chemical catalysts, for example. The demand for glass bottles could further grow, due to the current trends towards a circular economy. BNT is well positioned to take full advantage of the potential and opportunities arising.

To further strengthen and expand our market position, BNT's international customer network with numerous large corporations, its qualified employees with extensive process know-how, and its extensive plant and equipment (stirred reactors, precipitator cascades and distillation plants) are a good complement to the IBU-tec Group.

A Production Process at BNT (Tin Catalyst)



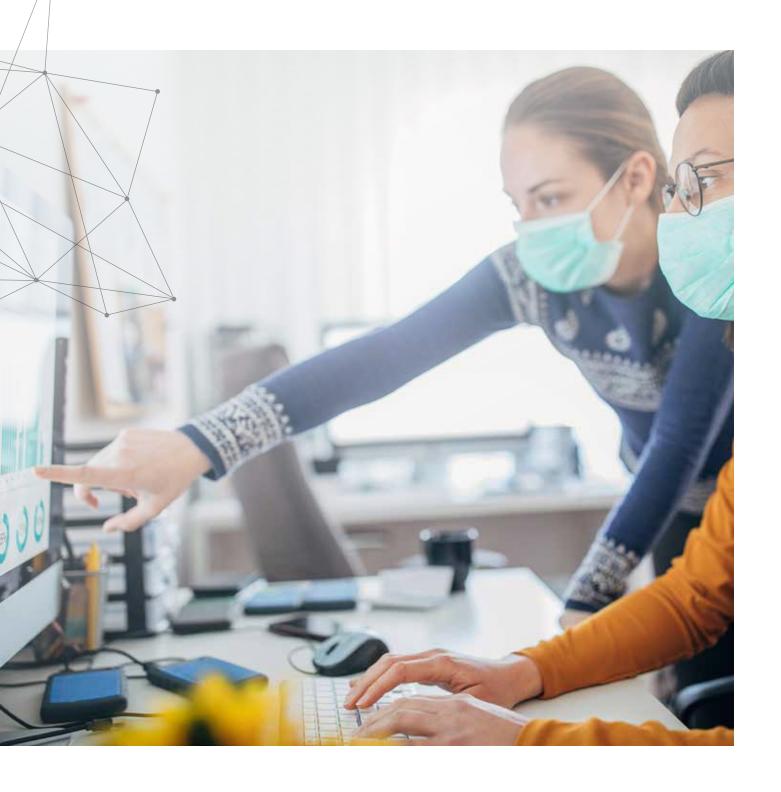








The First Half-Year



Strategy - Continuous Development

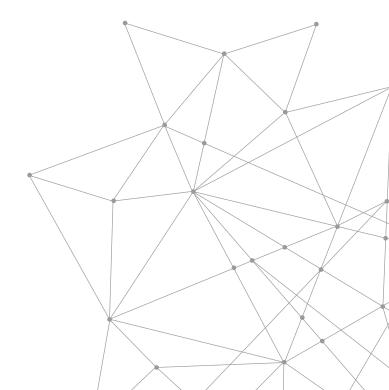
Strategic development is an ongoing process for IBU-tec and an integral part of our corporate DNA. Additional markets, extended applications, increased internationalization and new customers, are the goals of our strategic expansion. Based on our strategy papers IBU 2020 and IBU 2025, we are continuously sharpening our positioning. We adapt to changes in the market and align our research & development, sales activities and organizational structure in the group to this goal. The expansion of the Management Board through the appointment of Dr. Arndt Schlosser in the first half of 2020 was also part of this process.

In the future, the entire IBU-tec Group will have a dual structure. We want to operate as a service provider in both thermal processing and wet chemistry sectors, being complemented by products making use of our know-how in both fields. Accordingly, we are expanding our service offerings at BNT Chemicals and are now developing our own products at IBU-tec: Another strategic step forward that we are taking with strict market orientation in mind.

Building on research, our know-how and technology platforms, we are addressing new industries and applications with our own IBU-tec products and want to generate practical benefits that lead directly to economic success. With our own micro-scale additives for example, we aim to address the areas of consumer care, paints and coatings as well as medical technology.

It is important to us that we take a holistic view of all strategic measures and developments, in order to coordinate our expertise, technology platform and our existing product and service portfolio, in the best way possible. This is how we create maximum added value for our customers and strive to further expand our market success. We are increasingly adapting our structures in the group to meet these demands. The second half of 2020 will see the beginning of centralizing key areas such as business development, research & development and marketing in the Group, thus pooling the strengths of our individual companies.

We are convinced that the ongoing strategic optimization and development of the IBU-tec Group forms the sustainable basis for the above-average market success of our company.



Corona Pandemic - Overcoming Crises



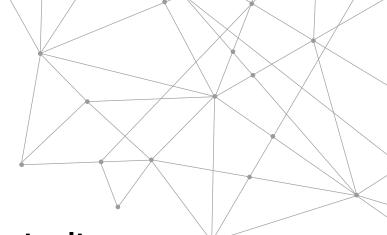
IBU-tec has performed well in the current Covid-19 crisis, in consideration of the circumstances. We operate as a team, across all locations, all parts of the company and all hierarchical levels. We pull together. We have organized our processes in Weimar, Bitterfeld and Nohra in such a way that we were able to maintain business operations, with only relatively minor restrictions, even during the lockdown. At the same time, we have implemented all the hygiene regulations as mandate by the German state. We are happy to announce, that we did not have to register a single Covid-19 case in the IBU-tec Group to date (August 2020).

The measures that we have implemented throughout the Group are aimed at protecting the health of our employees and customers, maintaining our ability to work and deliver, providing support to our employees in difficult times, easing the burden on the Group's cost base as well as using the crisis to set the strategic course for the company.

In implementing digital instruments extensively, we have relied on a functioning IT infrastructure. This includes working-from-home solutions that have proven their worth in many areas and also represent a sensible expansion for the period after the pandemic. We kept in touch

with our customers via audio-visual offers, which could at least partially replace the on-site communication. Due to the reduced workload, we have made use of short-time work and implemented it on a rolling basis, in the individual company divisions. At the same time, we were able to adjust the working time regulations so that our employees have more time to look after their children and other relatives.

Despite various project postponements from customers which had a noticeable impact on our sales in the first half year, we were able to identify opposing effects. IBU-tec is in demand as a flexible outsourcing partner, enabling customers to implement projects and products without having to build up their own capacities, while maintaining cost blocks. At the beginning of the second half of 2020, the situation has improved considerably, though it is still well below the pre-crisis level. However, we see ourselves in a good position to emerge from the crisis stronger and with a further sharpened strategic positioning. We are building on an outstanding technology platform, comprehensive know-how, stable customer relationships and a solid financial basis. Together as a team, we will continue to be successful in the future.



BNT - A Break as an Opportunity



IBU-tec uses the necessary reconstruction measures after the fire at BNT Chemicals to consistently adapt production facilities, capacities and product range to current market requirements. This enables us to open up additional potential for our group. At the same time, we are making the processes at BNT more efficient, sustainable and environmentally friendly. We are taking into account the high demand in the areas of glass coating and pharmaceuticals and are also adding further specialty catalysts to our product portfolio.

We hold a strong position with our glass coating products in a market experiencing healthy growth as a result from glass packaging becoming increasingly more important as an environmentally friendly alternative to plastic. In addition, the expanding middle class in the markets of South America and Asia is showing a growing interest in glass bottled products. At the same time, the market exit of important suppliers is significantly easing the competition on the supply side. In this environment IBU-tec Group scores with strong products, extensive know-how and high service quality and is gaining further market share.

In the recent past, we have also seen successes with BNT catalysts for the pharmaceutical industry. Convinced of the particularly high purity of our products in comparison to competitors, an existing customer has extended his cooperation with IBU-tec beyond plan. In addition, a pharmaceutical group from Asia has now chosen us as its supplier. Both use our catalyst for the production of a drug to reduce high blood pressure, which is a global mass market.

We have also recently opened up contract manufacturing business at BNT. In addition to our own products, we also produce for the chemical industry, positioning ourselves as a flexible service partner and replacing the customer's own investments. We have already succeeded in convincing a major German chemical group with this concept.

The break caused by the fire as well as the Covid-19 pandemic can yield opportunities to emerge stronger from it. We are implementing a dual business model at BNT in the wet-chemicals sector with our own products and services. The planned introduction of our own products, also in thermal process technology, is promoting a coherent group-wide strategy with high synergy potentials.

Konzern-Halbjahresbericht

der IBU-tec

1. Grundlage des Konzerns

1.1 Geschäftsmodell

Die IBU-tec-Gruppe erwirtschaftet ihre Umsätze in verschiedenen Zielmärkten wie z. B. der Chemie-, Pharma-, Kunststoff-, Lack- und Automobilindustrie.

Dabei generiert die IBU-tec advanced materials AG (IBU-tec) als hochspezialisierter Entwicklungs- und Produktionspartner mit ihren thermischen Prozessen Funktionschemikalien mit veränderten Materialeigenschaften von der Produktidee bis zur Produktion und trägt damit dazu bei, das Material- und Prozessrisiko des Kunden signifikant zu reduzieren.

Die in der aktuellen gesellschaftlichen Diskussion sehr präsenten Themen ${\rm CO_2}$ -Reduzierung, Elektromobilität oder Ressourcenschonung und damit Nachhaltigkeit, stellen wesentliche thematische Schwerpunkte im Tagesgeschäft der IBU-tec dar. Die BNT Chemicals GmbH (BNT GmbH) ergänzt das bisherige Dienstleistungskerngeschäft der IBU-tec durch ihr innovatives Produktportfolio auf Zinn-Basis und um den Prozess der Flüssigchemie, welcher das Serviceangebot auf dem Gebiet der thermischen Prozesse hervorragend komplettiert. Dadurch konnten die Marktpositionierung und Wertschöpfung einerseits im Dienstleistungsangebot erheblich ausgebaut werden und andererseits positioniert sich die Gruppe zukünftig am Markt ergänzend dazu mit eigenen Produkten.

Die IBU-tec-Gruppe entwickelt und produziert innovative Materialien höchster Qualität für die Industrie. Dabei werden die einzigartigen, zum Teil patentgeschützten Technologien der thermischen Verfahrenstechnik mit dem Prozess- und Material-Know-how der rd. 230 hochqualifizierten Mitarbeiter kombiniert.

Die Produkte unserer Kunden, die wir im Rahmen unseres Services be- bzw. verarbeiten, sind unter anderem wichtige Bestandteile von Batteriematerialien für die Elektromobilität und stationäre Energiespeicher sowie von Lösungen zur Luftreinigung und Ressourcenschonung. Die eigenen Produkte der IBU-tec-Gruppe helfen Plastikverpackungen zu reduzieren, Oberflächen zu schützen und in einem weltweit verwendeten Medikament die Wirksamkeit zu erzeugen. IBU-tec ist damit bei globalen Megatrends – besonders dem Klima- und Umweltschutz – langfristig positioniert und verfügt über eine internationale Kundenbasis von innovativen Mittelständlern bis hin zu globalen Konzernen.

1.2 Konzernstruktur und operatives Tochterunternehmen

1.2.1 IBU-tec advanced materials AG

Als Konzernmutter übernimmt die IBU-tec die strategische und operative Führung des Konzerns und des Tochterunternehmens. Realisiert wird dies im Wesentlichen dadurch, dass der CEO der IBU-tec auch die Geschäftsführung der Tochtergesellschaft wahrnimmt. Außerdem koordiniert die IBU-tec aus ihrer Struktur heraus den Vertrieb, die Geschäftsfeldentwicklung, die Forschung und Entwicklung und stellt zentrale Funktionen wie die Abschlusserstellung, Qualitätsmanagement, den Zentraleinkauf sowie das Controlling bereit.

Operativ agiert die IBU-tec als Entwicklungs- und Produktionsdienstleister im Bereich der thermischen Verfahrenstechnik mit Fokus auf die Behandlung anorganischer Pulver und Granulate. Diese erhalten dadurch veränderte und überlegene Materialeigenschaften. Die IBU-tec adressiert über ihre breite, internationale Kundenbasis weltweite Megatrends, wie Green-Mobility (E-Mobility und Autokatalysatoren), Green-Economy (u. a. CO_2 - reduzierte Baustoffe, Seltene Erden, stationäre Energiespeicherung) und Medizintechnik (u. a. künstliche Gelenke und Zahnersatz). Grundlage des Markterfolgs der IBU-tec sind die eigene, flexibel einsetzbare Technologieplattform, einzigartige, patentgeschützte Verfahren sowie das umfassende Know-how der Mitarbeiter.

1.2.2 BNT Chemicals GmbH

Als im Markt etablierter Hersteller von organometallischen Verbindungen, mit dem Schwerpunkt auf zinnorganischen Produkten und nasschemischen Prozessen, beliefert die BNT GmbH eine Vielzahl verschiedener Anwendungsgebiete hauptsächlich in der Glas-, Automobil-, Kunststoff-, chemischen und pharmazeutischen Industrie. Mit dem Erwerb der BNT GmbH konnte ein ergänzendes Know-how in der Flüssigchemie erworben werden, welches vor allem die Prozessstufen Fällung, Synthese, Destillation und Vortrocknung betrifft, die den thermischen Prozessen der IBU-tec vorgelagert sind. Dies ermöglicht eine wesentliche Ausweitung der in der Gruppe darstellbaren Wertschöpfungskette. Der Gruppe bietet sich somit die Möglichkeit, den Markt mit einem deutlich umfangreicheren Angebot zu bedienen. Der Vertrieb erfolgt hierbei weltweit.

1.3 Ziele und Strategie

Das profitable Wachstum der Gruppe war und ist das Kernziel der Konzernstrategie. Dabei stand und steht der Ausbau der Megatrends wie z.B. die Herstellung von Pulverwerkstoffen für Hochleistungsbatterien für die Automobilindustrie und für stationäre Energiespeicher, die Prozessentwicklung und Lohnfertigung von Spezialkatalysatoren für die Chemieindustrie, Additive zur Stickoxidreduzierung, Prozessentwicklung zur Regenerierung von Seltenen Erden, die Entwicklung der Produktionskapazitäten und der Ausbau des Marktes auf dem Gebiet des Glascoatings sowie die Erschließung neuer Anwendungsgebiete für zinn- bzw.- metall-organische Katalysatoren und die Herstellung von katalytisch aktiven Pulvern für die Automobilindustrie im Vordergrund.

Mit dem Strategiepapier IBU-2020 und dessen Fortschreibung in der Strategie IBU-2025 wurde eine klare Strategie für die IBU-tec-Gruppe entwickelt, wie das organische Wachstum durch Kapazitätserweiterungen und die Akquisition von neuen Geschäftsfeldern weiter ausgebaut werden kann. So entstand ein neuer Produktionsstandort im Chemiegebiet Bitterfeld- Wolfen, der im September 2019 in Betrieb ging und im ersten Halbjahr 2020 um eine weitere, in Betrieb genommene Anlage erweitert wurde. Dort werden zukünftig Stoffsysteme produziert, die unter anderem auch in Batteriesystemen Verwendung finden und am Standort Weimar nicht genehmigungsfähig sind.

Neben dem organischen Wachstum stand das anorganische Wachstum im Fokus der strategischen Überlegungen der IBU-tec, was zum Erwerb der BNT GmbH führte. Damit konnte die strategische Option, den Kunden zukünftig neben den thermischen Prozessen auch nasschemische Prozesse anzubieten, professionell umgesetzt werden. Gleichzeitig wurde die Marktpositionierung der Gruppe ausgebaut, da man neben dem Markt des Servicegeschäfts, auf neuen Märkten mit eigenen Produkten agiert.

LAGEBERICHT

Diesem Ansatz folgend, war das erste Halbjahr 2020, wie auch das Vorjahr dadurch geprägt, die Verbindung der nasschemischen und thermischen Prozesse zur Pulverherstellung als neues Serviceangebot der Gruppe weiterzuentwickeln und damit einhergehend der Akquisition von Dienstleistungsprojekten auf dem Gebiet der Flüssigchemie in Kombination mit Trocknungs- bzw. Kalzinierungsprozessen. Wir haben weiterhin am strategischen Ausbau des Engineering- und Anlagenbau-Angebotes gearbeitet und konnten Anfang des Jahres einen schönen Auftrag im oberen sechstelligen Bereich gewinnen.

Einen ganz wesentlichen Schwerpunkt hat im ersten Halbjahr 2020 die größtmögliche Auslastung des IBU-tec-Produktionsstandortes Bitterfeld-Wolfen gebildet, was trotz Corona-Pandemie ordentlich gelungen ist. Realisiert wurden die Aufträge durch Ibu-tec-Personal aus Weimar und Produktionspersonal der BNT GmbH, was das mittlerweile engere Zusammenwachsen der beiden Unternehmen dokumentiert.

Nach dem Brand bei BNT GmbH am 29.12.2019 stand im ersten Halbjahr des laufenden Jahres 2020 die Ermittlung des Brandschadens, die Stabilisierung der mittelbar in Mitleidenschaft gezogenen Produktionsanlagen und die Konzeption der Ersatzinvestitionen für die komplett zerstörten Anlagen im Vordergrund. In einem außerordentlichen Strategiemeeting wurden neben den Ersatzinvestitionen auch Neuinvestitionen zur Erschließung neuer Geschäftsfelder untersucht und verabschiedet. Mit der Versicherung konnte sowohl für den Teil der Betriebsunterbrechung als auch für die Sachversicherung ein Vergleich geschlossen werden, der sich im Geschäftsjahr 2020 realisiert. Wir befinden uns mittlerweile in der Planungsphase für die Neuanlagen und sind hier im Genehmigungsverfahren bereits deutlich vorangeschritten. Die in der Strategie IBU-2025 beschlossene Neukonzeption des Vertriebs, insbesondere hinsichtlich gruppenübergreifender Ansätze, wurde im ersten Halbjahr 2020 weiter detailliert und intensiviert – personell durch die Erweiterung des IBU-tec Vorstands mit Herrn Dr. Schlosser, der seit 01.05. diesen Jahres das Ressort Vertrieb und Business Development führt.

Die Summe und vor allem die Komplexität der erwähnten Projekte, insbesondere auch die Planung und Koordination des Wiederaufbaus nach dem Brand, die sehr aufwändigen Verhandlungen mit der Versicherung sowie die durch Corona bedingten neuen Herausforderungen, die zusätzlich zum operativen Geschäft zu bewältigen waren, stellte uns auch im ersten Halbjahr 2020 hinsichtlich der dafür aufzuwendenden notwendigen Projekt- und Managementkapazität vor große Herausforderungen.

Dennoch waren und sind es notwendige Schritte um einerseits die Produktionskapazitäten schnellstmöglich wieder aufzubauen, auf die wirtschaftlichen Auswirkungen, ausgelöst durch die Coronakrise, zu reagieren und andererseits den Transformationsprozess der IBU-tec-Gruppe weiter voranzutreiben, um die in der Vergangenheit bestehende starke Abhängigkeit von Einzelkunden und die Veränderungen des Markes, im Wesentlichen ausgelöst durch den Dieselgate, zu bewältigen.

1.4 Steuerungssystem

Aus dem Strategiepapier IBU 2020, der BNT Strategie (BNT 2020) und in Fortführung dessen auch aus der Strategie IBU-2025 ergibt sich für die IBU-tec-Gruppe die Konzentration auf das primäre Ziel, durch die Umsetzung der beschlossenen Wachstumsstrategie nachhaltig profitabel zu wachsen. Trotz der hierfür notwendigen Investitionen soll dabei das operative Ergebnis (EBITDA) langfristig gesteigert werden.

Der Konzern wird dem folgend anhand der zwei wesentlichen Steuerungsgrößen EBT und EBITDA geführt. Darüber hinaus werden für die operative und strategische Steuerung weitere Größen wie Umsatz, Rohertragsmarge, EBIT, Cashflow und Investitionen betrachtet. Ein monatliches Reporting mit Soll-Ist-Vergleichen und Abweichungsanalysen bildet die Grundlage für die kaufmännische Steuerung der Gruppe.

Wirtschaftsbericht

2.1 Gesamtwirtschaftliche Rahmenbedingungen

Der Sachverständigenrat zur Begutachtung der gesamtwirtschaftlichen Entwicklung prognostizierte im letzten Jahr für das Geschäftsjahr 2020 für Deutschland eine Zuwachsrate des realen Bruttoinlandsproduktes (BIP) von 0,9 %. In seiner im Juni 2020 aktualisierten Konjunkturprognose, die die wirtschaftlichen Einflüsse der Corona-Pandemie berücksichtigt, revidiert der Sachverständigenrat die Zuwachsrate auf nunmehr -6,5 % des realen BIP. Die erwarteten Auswirkungen im Euroraum sind mit -8,5 % noch deutlich größer, was in Verbindung mit einer ebenfalls aufgrund Corona deutlich geschwächten Weltwirtschaft deutliche Rückgänge der deutschen Ausfuhren erwarten lässt.

Nach Einschätzung des Sachverständigenrats ist der Ausblick auf die weitere wirtschaftliche Entwicklung mit großen Unsicherheiten behaftet, da sowohl der weitere Verlauf der Pandemie, als auch der Erfolg der als grundsätzlich positiv eingeschätzten wirtschaftspolitischen Stützungsmaßnahmen schwer zu prognostizieren sind.

Die Entwicklung wesentlicher Branchen der Hauptkunden stellt sich wie folgt dar:

2.1.1 Chemiebranche

Der Verband der Chemischen Industrie hat in seinem Bericht zur wirtschaftlichen Lage im 1. Quartal 2020 dargestellt, dass die Einbrüche in Folge der Corona-Pandemie in vielen Ländern auf eine bereits angeschlagene Industrie, dokumentiert durch eine bereits in 2019 geschwächte Produktion, trafen. Die gedrosselte Produktion in den Kundenindustrien lässt nach Einschätzung des VCI die Nachfrage nach chemischen Erzeugnissen weltweit sinken.

2.1.2 Automobilbranche

Der Verband der Automobilindustrie (VDA) zieht in seiner Pressemitteilung vom 03.07.2020 ein dramatisches Resumee für die Branche. So gingen die PKW-Neuzulassungen z. B. im ersten Halbjahr um 35 % im Vergleich zum Vorjahr zurück, was den niedrigsten Wert für ein erstes Halbjahr in Deutschland seit der Wiedervereinigung vor 30 Jahren bedeutet. Export und Produktion sanken sogar um 40 %.

2.2 Wichtige Ereignisse im 1. Halbjahr 2020

Das erste Halbjahr 2020 war stark von den Auswirkungen der Corona-Pandemie geprägt. Neben den Effekten, die sich auf die Nachfrage nach unseren Dienstleistungen ergaben, bildete der Gesundheitsschutz unserer Mitarbeiter, die Erarbeitung von Hygienekonzepten bis hin zur Schaffung technischer Voraussetzungen zur Bereitstellung flexibler Homeoffice- und virtueller Meeting-Lösungen, wesentliche Tätigkeitsschwerpunkte.

Bei IBU-tec waren die Auswirkungen auf das Geschäft durch Corona etwas zeitverzögert festzustellen. Ab Mai war hier ein Nachfragerückgang mit entsprechenden Auswirkungen auf den Umsatz deutlich wahrnehmbar und die belastbare Auftragsvorschau reduzierte sich auf einen Zeitraum von lediglich noch zwei bis vier Wochen in die Zukunft. Die Umsatzerlöse im Bereich der katalytischen Pulverwerkstoffe für die Automobilindustrie lagen auch im ersten Halbjahr 2020 leider erneut deutlich unter dem Niveau des Vorjahres, allerdings, trotz Covid 19, auf Planniveau. Auch bei den Batteriewerkstoffen für die Automobilindustrie und den Chemiekatalysatoren lag die Nachfrage im ersten Halbjahr deutlich unter dem Vorjahresniveau.

Um der niedrigeren Auslastung zu begegnen haben wir bei IBU-tec unter kontinuierlicher Beibehaltung des Geschäftsbetriebes rollierend Teile der Belegschaft in Kurzarbeit schicken müssen. Gleichwohl haben wir jederzeit sichergestellt, dass eingehende Anfragen kurzfristig bearbeitet wurden, den Kunden somit entsprechende Angebote unterbreitet werden konnten und damit die Vertriebsaktivität, trotz Reisebeschränkungen und sonstiger Corona-bedingter Einschränkungen auf hohem Niveau gehalten werden konnte.

Wir haben am IBU-tec-Produktionsstandort in Bitterfeld eine weitere Anlage in Betrieb genommen und so weitere Kapazitäten, u. a. für die Herstellung und Lohnproduktion von Batteriematerialien, geschaffen.

Bei der BNT GmbH waren die Corona-Effekte auf den Umsatz nur marginal spürbar. Allerdings steht seit dem Brand am 29.12.2019 nur eine deutlich reduzierte Produktionskapazität zur Verfügung. Entgegen erster Einschätzungen direkt zu Beginn des Jahres, waren auch Anlagenteile mittelbar vom Brand betroffen, die bei der Produktion der Glascoating- und Pharma-Produkte zum Einsatz kommen. Die sich hieraus ergebenden, unerwarteten Umsatzausfälle wurden durch eine Ausdehnung des Handelsgeschäftes zumindest teilweise kompensiert. Die BNT GmbH befindet sich mittlerweile in der Planungs- und Konzeptionsphase für die Neuanlagen und ist im Genehmigungsverfahren, wie auch bei der Sanierung des beim Brand beschädigten Gebäudes, schon deutlich vorangeschritten.

Wichtige Verträge und Ergebnisse der Hauptversammlung

Zwischen der BNT GmbH und der Versicherungsgesellschaft konnte sowohl für den Teil der Betriebsunterbrechung als auch für die Sachversicherung ein Vergleich geschlossen werden, der sich im Geschäftsjahr 2020 realisiert. In Summe haben sich beide Parteien auf eine Entschädigung i. H. v. 11 Mio. € geeinigt, wovon 2 Mio. € unter dem Vorbehalt einer binnen drei Jahren durchzuführenden Ersatzinvestition stehen.

Erfreulich ist, dass entgegen der ursprünglichen Vereinbarung, der Liefervertrag mit einem Schweizer Pharmakonzern über das Jahr 2020 hinaus fortgeführt wird.

Im Zuge der Corona-Pandemie haben wir für die IBU-tec die Möglichkeit genutzt und uns mit günstigem Geld eingedeckt. Über unsere Hausbank haben wir uns entsprechende KfW-Mittel gesichert.

In der im Juni durchgeführten Hauptversammlung wurde allen Tagesordnungspunkten mit großer Mehrheit zugestimmt.

Technologie und Innovation

IBU-tec erbringt als Partner für Material- und Prozessentwicklung die überwiegende Anzahl der Forschungsprojekte im Dienstleistungsauftrag für ihre Kunden. Neue Stoffsysteme und Prozesse, welche die Basis für zukünftige Aufträge legen, konnten in Zusammenarbeit mit unseren Kunden erfolgreich entwickelt werden. Zu den Kundenprojekten konnte im April 2020 ein weiteres öffentlich gefördertes Forschungsprojekt erfolgreich beantragt werden. Schwerpunkt ist die Herstellung von feinteiligen Eisenoxid- und Eisenmischoxidpartikeln für verschiedene Anwendungen, z. B. in der metallverarbeitenden Industrie. Wie bereits in 2019 werden auch in diesem Geschäftsjahr intensive F&E-Aktivitäten auf dem Technologiegebiet des Pulsationsreaktors ausgeübt, wodurch das Dienstleistungsportfolio kontinuierlich und nachhaltig erweitert werden soll. Auf der diesjährigen ATC-Tagung stellte IBU-tec erste Ergebnisse vor, die zeigen, wie im Labormaßstab hergestellte Produkte aus der Flammensprühpyrolyse mit dem Pulsationsreaktor zum Produktionsmaßstab geführt werden können. In mehreren Forschungsprojekten beschäftigen wir uns darüber hinaus mit der Aufgabenstellung die Verwertungsquote von recyceltem Bauschutt und Straßenabraum zu erhöhen.

So soll z.B. in einem neu entwickelten Verfahren Leichtbetonbruch wieder so recycelt werden, dass die mechanischen Eigenschaften den traditionellen leichten Gesteinskörnungen qualitativ völlig ebenbürtig oder sogar überlegen sind. Dazu muss das Abbruchmaterial ein thermisches Verfahren, ähnlich der Blähtonherstellung, durchlaufen.

Gemeinsam mit den Partnern entwickelt IBU-tec für diesen neuen Prozess die Anlagentechnik und das thermische Verfahren.

Wie in den Vorjahren stehen die meisten Forschungs- und Entwicklungsthemen im engen Zusammenhang zum Dienstleistungsportfolio der IBU-tec.

2.3 Vermögens-, Finanz- und Ertragslage

2.3.1 Vermögenslage

Die konsolidierte Bilanzsumme erhöhte sich gegenüber dem Vorjahr (T€ 58.997) um T€ 954 auf T€ 59.951.

Vermögenslage (in T€)	30.06.2019	30.06.2020	zum Vorjahr
Bilanzsumme	58.997	59.951	1,6 %
Eigenkapital	31.810	33.562	5,5 %

Das Eigenkapital der IBU-tec-Gruppe beläuft sich per 30.06.20 auf insgesamt T€ 33.562.

Die Eigenkapitalquote beträgt 56,0 % (Vorjahr 53,9 %).

In den immateriellen Vermögenswerten ist ein aus dem Erwerb der BNT GmbH resultierender Geschäfts- und Firmenwert in Höhe von rund $T \in 4.120$ beinhaltet. Das Umlaufvermögen liegt im Vergleich zum Vorjahr ($T \in 18.998$) um rund $T \in 1.184$ höher, im Wesentlichen bedingt durch höhere Vorräte ($T \in 198$), deutlich niedrigere Forderungen aus Lieferungen und Leistungen ($T \in -5.824$) und damit korrelierend höhere Zahlungsmittelbestände ($T \in 6.810$). Aus dem steuerlichen Verlustvortrag der BNT GmbH resultieren aktive latente Steuern zum Stichtag i. H. v. $T \in 776$ (Vorjahr $T \in 567$).

Auf der Passivseite der Bilanz haben neben dem oben dargestellten Eigenkapital, die Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten um rund $T \in 678$ im Vergleich zum Vorjahr ($T \in 14.335$) auf $T \in 15.014$ zugenommen. Neben den planmäßigen Tilgungen ($T \in 1.823$) haben zur Sicherung der Zahlungsfähigkeit aufgenommene Fremdmittel im Rahmen der Corona-Soforthilfe (davon Auszahlung im ersten Halbjahr 50% i. H.v. $T \in 2.500$) zum Anstieg beigetragen. Die sonstigen Verbindlichkeiten konnten im Wesentlichen durch den mit einem Schweizer Pharmakonzern bestehenden Liefervertrag, der auch eine Tilgungskomponente beinhaltet, im Vergleich zum Vorjahr ($T \in 3.995$) deutlich auf nunmehr $T \in 1.725$ reduziert werden.

Der passive Rechnungsabgrenzungsposten in Höhe von T€ 3.867 resultiert aus einem Teilbetrag der gewährten Versicherungserstattungen, die der BNT aufgrund des Großbrandes gewährt und im 1. Halbjahr 2020 noch nicht erfolgswirksam in der GuV berücksichtigt wurden. Dieser Restbetrag wird bis zum Jahresende sukzessive unter anderem zum Ausgleich der durch den Brand verursachten Rohertragsschmälerungen aufgelöst.

Passive latente Steuern auf die aufgedeckten stillen Reserven im Rahmen der Erstkonsolidierung sind mit T€ 183 in der Konzernbilanz berücksichtigt.

LAGEBERICHT

2.3.2 Finanzlage

Der Cashflow aus der laufenden Geschäftstätigkeit beträgt $T \in 6.338$. Dieser ist vorwiegend durch die Versicherungserstattung geprägt, welche einerseits einen Einfluss auf das Periodenergebnis und andererseits auf die Veränderung der Passiven Rechnungsabgrenzungen hatte. Weiterhin konnte der Rückgang bei den Forderungen aus LuL ($T \in 1.818$), die Erhöhung der Verbindlichkeiten LuL ($T \in 1.005$) überkompensieren, was ebenfalls zur Verbesserung des Cashflows führte.

Die Investitionen der IBU-tec beliefen sich im Berichtszeitraum auf T€ 2.320 und beinhalten neben weiteren geplanten Investitionen am neuen Standort der IBU-tec in Bitterfeld auch erste Ersatzinvestitionen im Zuge des Neuaufbaus nach dem Brand bei der BNT GmbH.

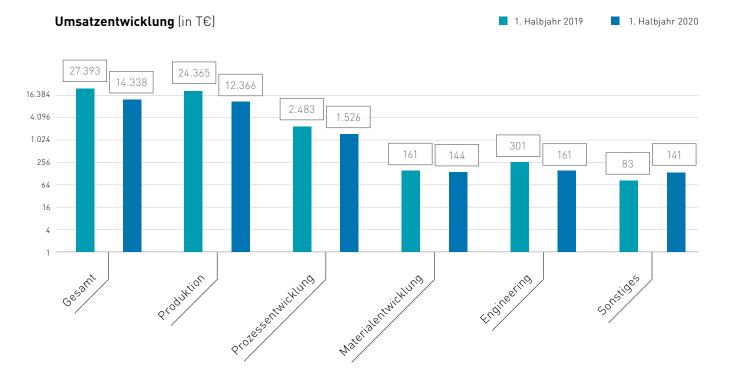
Der Cashflow aus Finanzierungstätigkeit ist durch die bereits erwähnte Auszahlung von KfW-Mitteln im Rahmen des Corona-Soforthilfeprogramms in Höhe von T€ 2.500 sowie durch den Abruf von GRW-Förderzuschüssen in Höhe T€ 862 geprägt.

Zum Stichtag ergab sich aus den vorgenannten Effekten ein Finanzmittelbestand von T€ 5.285.

2.3.3 Ertragslage

Der Konzernumsatz lag im ersten Halbjahr 2020 mit T€ 14.338 deutlich unter dem Vorjahresniveau (T€ 27.552) und damit auch unter dem prognostizierten Umsatzziel.

In den Teilbereichen Produktion, Prozessentwicklung, Materialentwicklung sowie Engineering hat die Gruppe im ersten Halbjahr 2020 folgende Umsatzanteile generiert:



LAGEBERICHT

Die Umsatzerlöse der Materialentwicklung beinhalten neben geförderten FuE-Projekten in geringem Umfang Analytikleistungen im Rahmen von Kundenprojekten. Die FuE-Projekte sind eng mit dem Geschäftsmodell der IBU-tec verbunden.

Der Rückgang der Umsatzerlöse resultiert im Wesentlichen aus den durch den Brand bei BNT GmbH verminderten Produktionskapazitäten. Darüber hinaus tragen insbesondere auch bei IBU-tec deutliche, "Corona-bedingte" Umsatzrückgänge im zweiten Quartal zur Entwicklung im ersten Halbjahr bei. Ergebniserhöhend wirken sich die aus dem Versicherungsvergleich resultierenden Zahlungen aus, die mit rund $T \in 2.450$ pro rata für die Betriebsunterbrechungsversicherung und mit rund $T \in 1.830$ für die bis dato ausgebuchten, beim Brand beschädigten, Sachanlagegüter berücksichtigt sind.

Ein mit den niedrigeren Umsätzen einhergehender Rückgang der Materialaufwendungen ($T \in -6.807$), niedrigere Personalaufwendungen ($T \in -473$) sowie niedrigere übrige Aufwendungen ($T \in -378$), die ihrerseits auch signifikante Positionen im Rahmen der Brandschadensbeseitigung beinhalten, und Bestandsveränderungen bzw. aktivierte Eigenleistungen, führen im Vergleich zum Vorjahreszeitraum zu einem Anstieg des EBITDA um rund $T \in 150$ auf $T \in 3.914$. Leicht erhöhte Abschreibungen führen zu einem EBIT iHv. $T \in 1.555$, welches damit leicht über dem Niveau der Vorperiode liegt.

Das Ergebnis vor sonstigen Steuern und Steuern vom Einkommen und vom Ertrag (EBT) liegt aufgrund höherer Zinsaufwendungen ($T \in 46$), die im Wesentlichen aus der Investitionsfinanzierung resultieren, mit $T \in 1.336$ ebenfalls nahezu auf dem Niveau der Vorperiode ($T \in 1.343$). Ein durch den Verlustvortrag bedingter latenter Steuerertrag auf das durch die Versicherungsentschädigung deutlich erhöhte EBT bei BNT GmbH führt zu einem Konzernjahresüberschuss, der im Vergleich zur Vorperiode um $T \in 886$ höher liegt und damit $T \in 1.728$ beträgt.

Ertragslage (in T€)	1. HJ 2019	1. HJ 2020	zum Vorjahr
EBITDA	3.764	3.914	4 %
EBT	1.343	1.336	0 %
Jahresüberschuss	842	1.728	105,2 %

2.4 Mitarbeiter

Die Anzahl der im Halbjahresdurchschnitt nach HGB beschäftigten Mitarbeiter lag für die Gruppe bei 222 (Vorjahr 249,5). Die IBU-tec-Gruppe wird ihrer gesellschaftlichen Verpflichtung der Berufsausbildung gerecht und beschäftigte im Betrachtungszeitraum durchschnittlich Auszubildende in unterschiedlichen Ausbildungsberufen (Mechatroniker, Elektroniker, Chemielaborant, Chemikant, Konstruktions- und Industriemechaniker, Bürokaufleute).

Personalbestand (ohne Vorstand, Auszubildende und Mitarbeiter in Erziehungsurlaub)	1. HJ 2019	1. HJ 2020	zum Vorjahr
Halbjahresdurchschnitt nach HGB	249,5	222	-11 %
zum 30.06.	251	218	-13,5 %

3. Chancen- und Risikobericht

Die Chancen und Risiken für die weitere Entwicklung der IBU-tec sind im Kapitel "Chancen und Risiken der künftigen Entwicklung" des Lageberichts für das Geschäftsjahr 2019 ausführlich dargestellt und im Wesentlichen auch für das erste Halbjahr 2020 weiterhin zutreffend. Die weitere Integration der BNT GmbH in Bitterfeld mit deren Modernisierung und Optimierung, der schnellstmöglichen Realisierung der Ersatzinvestionen der beim Brand zerstörten Anlagen sowie der Ausbau des neuen Produktionsstandorts in Bitterfeld beinhalten neue, zusätzliche Chancen und Risiken, die wir mit der gleichen Managementintensität wie bei der IBU-tec fokussieren. Exemplarisch sind hier auch weiterhin ein intensives Investitionsmanagement mit kontinuierlicher Budget-Kontrolle und gezielte Vertriebsaktivitäten für unsere neue Produktionshalle in Bitterfeld zu nennen. Hinsichtlich des erworbenen Unternehmens sind wir mit der Schaffung einer professionellen Organisations-, Management und Meetingstruktur weiter fortgeschritten und befassen uns aktuell intensiv mit der Implementierung gruppenübergreifender Verantwortlichkeiten. Die Stabilisierung der Produktionskapazitäten und damit die Erhöhung der potenziellen Ausbringungsmengen machen gute Fortschritte und durch die erfolgreiche Intensivierung der vertrieblichen Aktivitäten ist die Basis für stabile Umsatzerlöse geschaffen. Die Zusammenführung der betriebswirtschaftlichen Systeme der IBU-tec und der BNT GmbH wurde weiter forciert und hat durch die Erstellung des Konzernabschlusses eine nächste Stufe erreicht.

Die Corona-Pandemie hat auch die IBU-tec-Gruppe vor außerordentliche Herausforderungen gestellt. Durch die ergriffenen Maßnahmen, wie z.B. die Intensivierung der vertrieblichen Aktivitäten, die Realisierung von Kostensenkungen in allen Unternehmensbereichen sowie die Sicherstellung ausreichender liquider Mittel, sehen wir die Gruppe für die Bewältigung der Krise gut positioniert.

4. Prognosebericht

4.1 Künftige Konjunktur- und Branchenentwicklung

Chemiebranche

Der Verband der chemischen Industrie rechnet aufgrund der Folgen der Corona-Pandemie auch im weiteren Jahresverlauf in allen Ländern für BIP und Industrie mit einem deutlichen Minus. Trotz der durch die Politik ergriffenen Maßnahmen, die zwar eine Belebung der Wirtschaft erwarten lässt, bleiben weiter deutliche Unsicherheiten bestehen. Der VCI schätzt die Risiken für die weitere Entwicklung als hoch ein und erachtet Prognosen daher als ungewiss.

Automobilbranche

Der VDA erwartet für 2020 einen Rückgang des PKW-Weltmarkts um 17 % wobei sowohl Europa mit -24 % und Deutschland mit -23 % überproportional betroffen sind. Da diesen Erwartungen die Annahme zugrunde liegt, dass es durch die ergriffenen Maßnahmen gelingen wird, die Corona-Pandemie einzudämmen, bleibt auch hier eine deutliche Ungewissheit. Der Verband schätzt die Auswirkungen auf die mittelständische Zulieferindustrie noch deutlich größer ein und rechnet hier mit einem weiteren Rückgang der Beschäftigtenzahlen.

4.2 Künftige Entwicklung der IBU-tec-Gruppe

Operative Leistung des Unternehmens

Auch im ersten Halbjahr 2020 setzte sich bei IBU-tec wie bereits im zweiten Halbjahr 2019 der Trend eines kleinteiligeren Geschäfts weiter fort. Hinzu kommt, dass durch die Corona-Pandemie die "Belastbarkeit" der Auftragsvorschau im Mai und Juni auf zwei- bis vier Wochen gesunken ist. Dies war im wesentlichen damit begründet, dass durch die bei den Kunden bestehenden Reisebeschränkungen, die nicht mehr funktionierenden Supply-Chains sowie durch ausgedehnte Homeoffice-Modelle nicht mehr greifbare Ansprechpartner, eine übliche Projektvorbereitung nicht mehr möglich war. Hinzu kam, dass auch die Märkte unserer Kunden zum Teil deutlich eingebrochen sind. Gleichwohl wurden sehr wenige Projekte komplett storniert, sondern eher auf die Zeit nach Corona verschoben. Was das genau bedeutet, lässt sich aktuell nur schwer einschätzen. Wir stellen mittlerweile eine deutliche Belebung der Anfragen und mit der Rückkehr der Ansprechpartner aus den Homeoffices in die Büros auch eine deutlich intensivierte Kommunikation mit den Kunden fest. Dies sind positive Signale, wenn auch festzustellen ist, dass der Weg aus dem Shutdown in vielen Wirtschaftsbereichen schwierig werden wird und daher u. U. auch deutlich mehr Zeit in Anspruch nehmen wird. Wir haben daher bei IBU-tec den Fokus klar auf Vertriebsintensivierung bei gleichzeitiger Kostendisziplin gelegt. Ziel ist es, in den bis zum Jahresende verbleibenden Monaten möglichst viele der verschobenen Aufträge zu "aktivieren" und die Auslastung möglichst hoch zu halten. Erfreulich ist in diesem Zusammenhang, dass aktuell der Forecast hinsichtlich der katalytischen Pulverwerkstoffe im Automotive-Umfeld bestätigt wurde. Auch die Batteriewerkstoffe im Bereich stationärer Energiespeicher laufen trotz Corona zufriedenstellend auf Forecast-Niveau. Schwierig gestaltet sich allerdings aktuell die Situation hinsichtlich des asiatischen Kunden im Bereich der Batteriematerialien Automotive. Hier scheinen die Einflüsse von Corona deutlicher zu Tage zu treten, wobei unser Informationsstand hier keine genaue Einschätzung zulässt.

Bei der BNT GmbH gilt es, die durch den Brand entstandene Umsatzlücke so gering wie möglich zu halten. Dabei ist es wichtig als Player im Markt weiter visibel zu bleiben. Um dies zu gewährleisten, stellen wir uns in bestimmten Produktsegmenten aktuell stärker als Händler und Veredler auf. Darüber hinaus werden wir in der zweiten Jahreshälfte intensiv an der weiteren Realisierung der Investitionen im Zusammenhang mit der Beseitigung der Brandschäden und dem damit zusammenhängenden Neuaufbau arbeiten.

Unsere Prognose für das laufende Geschäftsjahr der IBU-tec-Gruppe sieht auf Basis der uns von unseren Kunden übermittelten Forecasts, der Covid-19-Folgen und der Produktionseinschränkungen bei BNT Chemicals einen Umsatz für 2020 vor, der im unteren zweistelligen Prozentbereich unter dem Umsatz 2019 liegt. Dies gilt grundsätzlich weiterhin. Stand heute können wir nicht ausschließen, dass es bis zu 30 % sein können. Im zweiten Halbjahr erwarten wir im Vergleich zum ersten Halbjahr eine deutliche Umsatzsteigerung und damit einhergehend eine Verbesserung des operativen Ergebnisses. Letztlich zeigen wird es sich, wenn wir wissen, wie das Jahr sich weiter entwickelt. Dabei spielt die weitere zeitliche Entwicklung von Covid-19 eine gewichtige Rolle und der genaue Zielwert hängt insbesondere davon ab, wie stark und langwierig die wirtschaftliche Abschwächung am Ende ausfällt. Als Fazit bleibt festzuhalten, dass "Corona" die Visibilität des weiteren Geschäftsverlaufs deutlich einschränkt. Wir halten die Anfang März veröffentlichte Prognose immer noch für erreichbar. Das beinhaltet auch und besonders unsere Erwartung, dass wir unter Berücksichtigung der beschriebenen Versicherungsentschädigung eine deutlich zweistellige EBITDA-Marge auch im Corona-Jahr 2020 erwirtschaften werden.

Umsetzung der Wachstumsstrategie

Wesentlicher Bestandteil der Wachstumsstrategie war der Erwerb und die schnellstmögliche Inbetriebnahme der Industrieimmobilie in Bitterfeld. Wie bereits beschrieben, haben wir, nachdem die erste Anlage seit Ende des dritten Quartals 2019 in Betrieb ist, die zweite Produktionsanlage im zweiten Quartal 2020 in Betrieb genommen.

Bei der BNT GmbH sehen wir sehr gute Marktpotenziale im Bereich des Glascoating. Als Wachstumsmarkt wird dieser Bereich auch zukünftig eine wichtige Rolle spielen. Aufgrund der aktuellen gesellschaftlichen Diskussion wird Kunststoff als Material für Flaschen immer mehr durch Glas substituiert. Gleichzeitig zeigen aktuelle Markterhebungen, dass die Nachfrage nach Glasflaschen auch in den Entwicklungs- und Schwellenländern mit steigendem Wohlstand deutlich zunimmt. Insofern werden wir versuchen, diesen Wachstumsmarkt noch stärker zu erschließen, u. a. auch durch zugekaufte Ware zu bedienen und hierauf auch unsere Wiederaufbau-Strategie auszurichten.

Mit der Entwicklung des Pharmageschäfts sind wir ebenfalls sehr zufrieden, was nicht nur durch die Prolongation des bestehenden Vertrags mit einem global agierenden Schweizer Pharmakonzern über den ursprünglichen Zeitraum hinaus, sondern auch durch das Neugeschäft mit einem international tätigen asiatischen Pharmakonzern in diesem Produktsegment begründet ist.

Ein wichtiges Entscheidungskriterium für den Kauf der BNT GmbH waren die sich für die Gruppe aus der Ausweitung der Wertschöpfungskette um die nasschemischen Prozesse durch die BNT GmbH ergebenden Synergiepotenziale. Hier gibt es mittlerweile einige konkrete, sehr vielversprechende, aus dem Kundenportfolio der IBU-tec erwachsende Anknüpfungspunkte für gemeinsame Projekte. Diese sind im ersten Halbjahr 2020 intensiv bearbeitet worden und werden mit der gleichen Intensität weiterverfolgt.

Die Strategie, die BNT GmbH als Dienstleister im Bereich der Flüssigchemie am Markt zu platzieren, wird ebenso weiterverfolgt, wie die, perspektivisch bei IBU-tec eigene Produkte zu entwickeln. Hierzu werden wir sowohl die Forschung und Entwicklung als auch den Vertrieb noch stärker gruppenübergreifend aufstellen und koordinieren. Gleichzeitig werden wir unsere Vertriebsaktivitäten stärker als in der Vergangenheit hinsichtlich zusätzlicher und neuer Zielbranchen, -anwendungen und -märkte ausrichten. Wir erhoffen uns hierdurch eine weitere Reduzierung von Abhängigkeiten, eine verbesserte Krisenresistenz sowie mittelfristig wieder deutlich steigende Margen.

Verkürzter Zwischenabschluss

zum 30. Juni 2020

Bilanz der IBU-tec-Gruppe

AKTIVA	1. HJ 2019 ⊺€	1. HJ 2020 ⊺€
Anlagevermögen	16	16
Immaterielle Vermögenswerte	5.125,35	4.592,11
Sachanlagen	33.952,32	34.048,82
Finanzanlagen	-	-
	39.077,67	38.640,94
Umlaufvermögen		
Vorräte	10.223,03	10.421,29
Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	8.731,29	3.462,04
Forderungen gegen verbundene Unternehmen		
Sonstige finanzielle Vermögenswerte	1.568,63	1.014,27
Zahlungsmittel und Zahlungsmitteläquivalente	-1.525,28	5.284,83
	18.997,68	20.182,42
Rechnungsabgrenzungsposten	354,97	352,57
Aktive Latente Steuer	567,11	775,52
	58.997,43	59.951,44
PASSIVA		
Eigenkapital		
Gezeichnetes Kapital	4.000,00	4.000,00
Kapitalrücklage	15.500,00	15.500,00
Gewinnrücklagen	477,18	477,18
Bilanzgewinn	11.833,07	13.585,30
	31.810,25	33.562,48
Sonderposten für Investitionszuschüsse zum Anlagevermögen	1.998,74	2.040,29
Rückstellungen	2.094,66	1.317,72
Verbindlichkeiten		
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	14.335,71	15.013,51
Erhaltene Anzahlungen	140,00	411,80
Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	4.342,90	1.830,83
Sonstige Verbindlichkeiten	3.994,55	1.725,22
	22.813,16	18.981,37
Rechnungsabgrenzungsposten	97,96	3.866,92
Passive latente Steuer	182,66	182,66
	58.997,43	59.951,44

Gewinn- und Verlustrechnung der IBU-tec-Gruppe

	1. HJ 2019	1. HJ 2020
	T€	T€
Umsatzerlöse	27.552,65	14.337,35
Veränderung des Bestandes an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	659,35	1.213,69
Andere aktivierte Eigenleistungen	353,77	91,82
Sonstige betriebliche Erträge	382,59	4.737,54
Materialaufwand	15.153,55	7.285,99
Personalaufwand	6.410,99	5.938,25
Sonstige betriebliche Aufwendungen	3.619,53	3.242,38
EBITDA	3.764,29	3.913,77
Abschreibungen auf immaterielle Vermögenswerte	2.249,20	2.358,58
des Anlagevermögens und Sachanlagen		
EBIT	1.515,09	1.555,19
Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	2,20	0,68
Zinsen und ähnliche Aufwendungen	174,08	220,15
Ergebnis vor Ertragsteuern (EBT)	1.343,21	1.335,72
Steueraufwendungen/-ertrag (-)	501,36	-391,83
Veränderung bilanzierter latenter Steuern	268,37	-163,70
Periodenergebnis	841,85	1.727,54
Ergebnis je Aktie in EUR	0,21	0,43
Anzahl Aktien		
	4.000.000	4.000.000

Kapitalflussrechnung der IBU-tec-Gruppe

	1. HJ 2020
	T€
Cashflow aus laufender Geschäftstätigkeit	
Periodenergebnis	1.728
Abschreibungen auf Gegenstände des Anlagevermögens	2.359
Zunahme (+)/Abnahme (-) der Rückstellungen	-398
Sonstige zahlungsunwirksame Erträge (-)	
Gewinn(-) / Verlust (+) aus Anlageabgängen	
Zunahme (-) der Forderungen aus Lieferungen und Leistungen sowie anderer Aktiva	263
Zunahme (+)/Abnahme (-) der Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen sowie anderer Passiva	2.387
Erträge (-) aus Investitionszulagen	-
Cashflow aus laufender Geschäftstätigkeit	6.338
Cashflow aus der Investitionstätigkeit	
Einzahlungen (+) aus Abgängen von Gegenständen des Sachanlagevermögens	
Auszahlungen (-) für Investitionen in das Sachanlagevermögen	-2.320
Auszahlungen (-) für Investitionen in das immaterielle Anlagevermögen	-50
Auszahlungen (-) für Investitionen in das Finanzanlagevermögen	
Cashflow aus der Investitionstätigkeit	-2.370
Cashflow aus der Finanzierungstätigkeit	
Einzahlungen (+) aus EK-Zuführungen	
Zuführung Kapitalrücklage (+)	-
Auszahlungen (-) an Unternehmenseigner (Dividende)	
Einzahlungen (+) aus Aufnahme von Finanzkrediten	2.500
Einzahlungen (+) aus öffentlichen Zuschüssen	862
Auszahlungen (-) aus der Tilgung von Finanzkrediten	-2.745
Cashflow aus der Finanzierungstätigkeit	617
Finanzmittelfonds am Ende der Periode	
Zahlungswirksame Veränderung des Finanzmittelfonds (Zwischensummen 13.)	4.585
Finanzmittelfonds am Anfang der Periode	700
Finanzmittelfonds am Ende der Periode	5.285

Eigenkapitalveränderungsrechnung der IBU-tec-Gruppe

für den Zeitraum vom 1. Januar 2020 bis 30. Juni 2020

	Gezeichnetes Kapital	Kapital- rücklage	Gesetzliche Rücklage	Andere Gewinn- rücklagen	Bilanzgewinn (inkl. Gewinn/ Verlustvortrag	Eigen- kapital
	T€	T€	T€	T€	T€	T€
Stand 01.01.2020	4.000,00	15.500,00	300,00	177,18	11.857,76	31.834,94
Kapitalerhöhung						
Einstellung in die Kapitalrücklage						
Ausschüttungen						
Jahresüberschuss					1.727,54	
Stand 30.06.2020	4.000,00	15.500,00	300,00	177,18	13.585,30	33.562,48

Verkürzter Anhang

für das 1. Halbjahr 2020

I. Allgemeine Angaben

Der Halbjahresfinanzbericht des IBU-tec-Konzerns für den Zeitraum 01.01.2020 bis 30.06.2020 wurde nach den Vorschriften des deutschen Handelsgesetzbuches (HGB) aufgestellt.

Für den Halbjahresabschluss wurde das gesetzliche Gliederungsschema der §290 HGB befolgt.

Besondere Umstände, die dazu führen, dass der Abschluss ein den tatsächlichen Verhältnissen entsprechendes Bild der Vermögens-, Finanz- und Ertragslage nicht vermittelt, waren nicht zu verzeichnen (§ 264 Abs. 2 S. 2 HGB).

Von zulässigen Erleichterungen gemäß HGB wurde Gebrauch gemacht.

Die IBU-tec AG (Muttergesellschaft) hat ihren Sitz in Weimar und ist in das Handelsregister beim Amtsgericht Jena unter der Nummer HRB 503021 eingetragen.

Konsolidierungskreis

In den Konzernabschluss wird die BNT GmbH (Tochtergesellschaft) einbezogen, auf die die Gesellschaft unmittelbar oder mittelbar einen beherrschenden Einfluss ausübt.

Konsolidierungsgrundsätze

Bei der erstmaligen Einbeziehung der BNT GmbH zum 30.06.2018 wurden die in den Konzernabschluss aufgenommenen Vermögensgegenstände, Schulden und Rechnungsabgrenzungsposten im Rahmen der Kaufpreisallokation neu bewertet respektive angesetzt. Hierbei führten die stillen Reserven bei den Grundstücken zu einer Höherbewertung gegenüber dem Jahresabschluss des Tochterunternehmens. Auf Basis dieser stillen Reserven wurden passive latente Steuern ermittelt und in der Konzernbilanz angesetzt. Zusätzlich wurden ein Geschäfts- und Firmenwert in der Konzernbilanz als Vermögensgegenstand angesetzt. Vorhandene steuerliche Verlustvorträge bei der BNT GmbH führten zum Ansatz von aktiven latenten Steuern, deren Bildung im Rahmen der Erstkonsolidierung zum 30.06.2018 sowie deren teilweise Auflösung in den Folgekonsolidierungen jeweils erfolgswirksam in der Gewinn- und Verlustrechnung berücksichtigt wurde.

Forderungen und Verbindlichkeiten zwischen den Konzernunternehmen wurden aufgerechnet.

In der Konzern-Gewinn- und Verlustrechnung wurden die Erlöse und Aufwendungen aus den konzerninternen Weiterberechnungen ebenso wie die internen Zinserträge bzw. Zinsaufwendungen aus dem durch die IBU-tec AG an die BNT GmbH gewährten Gesellschafterdarlehen im Zuge der Konsolidierung eliminiert.

Der Geschäfts- oder Firmenwert aus der Erstkonsolidierung wird über einen Zeitraum von 10 Jahren linear abgeschrieben.

II. Bilanzierungs- und Bewertungsgrundsätze

Anlagevermögen

Selbständig nutzbare bewegliche Gegenstände des Anlagevermögens, die der Abnutzung unterliegen, werden im Zugangsjahr voll abgeschrieben, sofern ihre jeweiligen Anschaffungskosten T€ 0,8 nicht übersteigen (Vorjahr: T€ 0,4).

Das Aktivierungswahlrecht nach § 248 Abs. 2 S. 1 HGB für selbst geschaffene immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens wird in Bezug auf eingereichte Patente ausgeübt.

Umlaufvermögen

Innerhalb der Vorräte wurden die Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe mit dem gleitenden Durchschnittspreis bewertet oder zu den niedrigeren Wiederbeschaffungskosten am Abschlussstichtag angesetzt.

Rückstellungen

Für die Ermittlung latenter Steuern aufgrund von temporären oder quasi-permanenten Differenzen zwischen den handelsrechtlichen Wertansätzen von Vermögensgegenständen, Schulden und Rechnungsabgrenzungsposten und ihren steuerlichen Wertansätzen oder aufgrund steuerlicher Verlustvorträge, werden diese mit den unternehmensindividuellen Steuersätzen im Zeitpunkt des Abbaus der Differenzen bewertet und die Beträge der sich ergebenden Steuerbeund -entlastung nicht abgezinst. Gemäß § 274 (1) HGB erfolgte ein Ansatz von passiven latenten Steuern in der Bilanz innerhalb der Position Rückstellungen.

III. Angaben und Erläuterungen zu den einzelnen Posten der Bilanz

Anlagevermögen

In den immateriellen Vermögenswerten ist ein aus dem Erwerb der BNT GmbH resultierender Geschäfts- und Firmenwert in Höhe von rund $T \in 4.120$ beinhaltet.

Das Sachanlagevermögen zum 30.06.2020 liegt mit T€ 34.049 nahezu auf den Vorjahresniveau (T€ 33.952). Dabei stehen Investitionen am neuen Standort in Bitterfeld, wie auch am Stammsitz der IBU-tec AG in Weimar sowie Ersatzinvestitionen bei der BNT GmbH aufgrund des Brandes den laufenden Abschreibungen in ähnlicher Höhe gegenüber.

Umlaufvermögen

Das Umlaufvermögen liegt im Vergleich zum Vorjahr (T€ 18.998) um rund T€ 1.184 höher. Dabei wurde der Rückgang bei den Forderungen LuL i.H.v. T€ 5.269 durch den Anstieg der Zahlungsmittelbestände (T€ 6.810) überkompensiert.

ANHANG

Aktive latente Steuern

Aus einem steuerlichen Verlustvortrag der BNT GmbH resultieren aktive latente Steuern zum Stichtag i.H.v. T€ 776 (Vorjahr T€ 567).

Eigenkapital

Das gezeichnete Kapital der IBU-tec AG in Höhe von T€ 4.000 ist eingeteilt in 4.000.000 Inhaberstückaktien, die vollständig einbezahlt sind.

Finanzverbindlichkeiten

Zum Stichtag ergaben sich Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten in Höhe von T€ 15.014, was im Vergleich zum Vorjahr (T€ 14.336) eine Erhöhung von T€ 923 darstellt. Diese Erhöhung resultiert aus der Finanzierung der vor allem im 2.Halbjahr 2019 realisierten Wachstumsinvestitionen am neuen Standort in Bitterfeld.

Sonstige Verbindlichkeiten

Die sonstigen Verbindlichkeiten konnten durch den mit einem Schweizer Pharmakonzern geschlossenen Liefervertrag, der auch eine Tilgungskomponente beinhaltet, im Vergleich zum Vorjahr deutlich auf nunmehr T€ 1.725 reduziert werden.

Passive latente Steuern

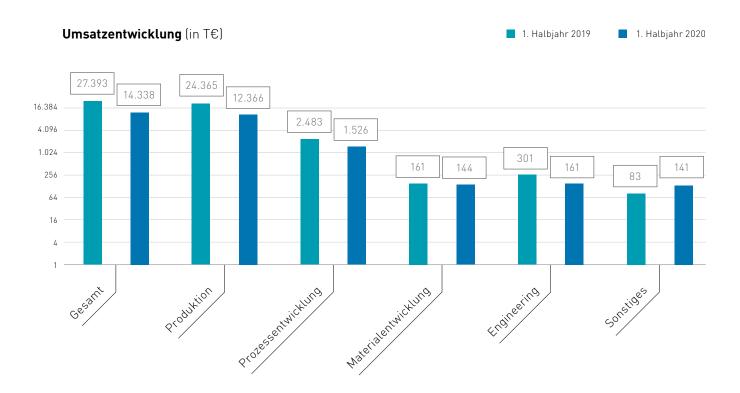
Passive latente Steuern sind auf die im Zuge der Erstkonsolidierung aufgedeckten stillen Reserven der Grundstücke der BNT GmbH mit T \in 183 in der Konzernbilanz berücksichtigt.

IV. Erläuterungen zur Gewinn- und Verlustrechnung

Der Rückgang der Umsatzerlöse resultiert im Wesentlichen aus den durch den Brand bei BNT GmbH verminderten Produktionskapazitäten. Darüber hinaus tragen insbesondere auch bei IBU-tec deutliche, "Corona-bedingte" Umsatzrückgänge im zweiten Quartal zur Entwicklung im ersten Halbjahr bei. Ergebniserhöhend wirken sich die aus dem Versicherungsvergleich resultierenden Zahlungen aus, die mit rund T€ 2.450 pro rata für die Betriebsunterbrechungsversicherung und mit rund T€ 1.830 für die bis dato ausgebuchten, beim Brand beschädigten, Sachanlagegüter berücksichtigt sind.

ANHANG

In den Teilbereichen Produktion, Prozessentwicklung, Materialentwicklung sowie Engineering hat die Gruppe im ersten Halbjahr 2020 folgende Umsatzanteile generiert:



Ein mit den niedrigeren Umsätzen einhergehender Rückgang der Materialaufwendungen ($T \in -6.807$), niedrigere Personalaufwendungen ($T \in -473$) sowie niedrigere übrige Aufwendungen ($T \in -378$), die ihrerseits auch signifikante Positionen im Rahmen der Brandschadensbeseitigung beinhalten und Bestandsveränderungen bzw. aktivierte Eigenleistungen führen im Vergleich zum Vorjahreszeitraum zu einem Anstieg des EBITDA um rund $T \in 150$ auf $T \in 3.914$. Leicht erhöhte Abschreibungen führen zu einem EBIT i. H. v. $T \in 1.555$, welches damit leicht über dem Niveau der Vorperiode liegt.

Das Ergebnis vor sonstigen Steuern und Steuern vom Einkommen und vom Ertrag (EBT) liegt aufgrund höherer Zinsaufwendungen ($T \in 46$), die im Wesentlichen aus der Investitionsfinanzierung resultieren, mit $T \in 1.336$ ebenfalls nahezu auf dem Niveau der Vorperiode ($T \in 1.343$). Ein durch den Verlustvortrag bedingter latenter Steuerertrag auf das durch die Versicherungsentschädigung deutlich erhöhte EBT bei BNT GmbH führt zu einem Konzernjahresüberschuss, der im Vergleich zur Vorperiode um $T \in 886$ höher liegt und damit $T \in 1.728$ beträgt.

V. Transaktionen mit nahestehenden Personen

Mit der Ehefrau des Vorstandsvorsitzenden besteht ein Anstellungsverhältnis als Vorstandsassistentin. Die Vergütung aus diesem Dienstvertrag im 1. Halbjahr 2020 beträgt T€ 13 (1. Halbjahr 2019: T€ 13).

Das Mitglied des Aufsichtsrats Dr. Thau ist beratend für die Gesellschaft als Rechtsanwalt tätig. Seine diesbezügliche Tätigkeit ist im Rahmen gesondert abgeschlossener Beratungsverträge geregelt. Die vereinbarten Konditionen entsprechen marktüblichen Bedingungen. Im 1. Halbjahr 2020 sind, wie auch im Vergleichszeitraum des Vorjahres, keine Leistungen aus diesem Vertrag erbracht und somit keine Honorare berechnet worden.

Das Mitglied des Aufsichtsrats Frau Cailleteau ist als strategische Beraterin für die Gesellschaft tätig. Ihre diesbezügliche Tätigkeit ist im Rahmen gesondert abgeschlossener Beratungsverträge geregelt. Die vereinbarten Konditionen entsprechen marktüblichen Bedingungen. Im 1. Halbjahr 2020 sind, wie auch im Vergleichszeitraum des Vorjahres, keine Leistungen aus diesem Vertrag erbracht und somit keine Honorare berechnet worden.

Beide Beratungsverträge wurden dem Aufsichtsrat vorgelegt und durch ordentliche Beschlüsse freigegeben.

Weimar, den 31. August 2020

Ulrich Weitz

Vorstandsvorsitzender

Jörg Leinenbach

Vorstand

Dr. Arndt Schlosser

Vorstand

Financial Calendar

Financial calendar of IBU-tec advanced materials AG

November 17, 2020

Equity Forum (virtual)

You can also review the current financial calendar of IBU-tec via the following link: www.ibu-tec.de/investor-relations/finanzkalender

Imprint

Publisher

IBU-tec advanced materials AG

Hainweg 9-11 99425 Weimar Germany

Phone: +49 (0) 3643 8649-0 Fax: +49 (0) 3643 8649-30 E-Mail: mail(at)ibu-tec.de Website: www.ibu-tec.com

Text and Content Concept

IBU-tec advanced materials AG edicto GmbH - Agency for Financial Communication and Investor Relations | www.edicto.de

Design, Realization and Illustrations

abeler bollmann advertising agency GmbH | www.abelerbollmann.de

Photos

Susann Nürnberger Adobe-Stock Photos, iStock Photos



IBU-tec advanced materials AG

Hainweg 9-11 99425 Weimar

Phone: +49 (0) 3643 8649-0 Fax: +49 (0) 3643 8649-30 E-Mail: mail(at)ibu-tec.de

www.ibu-tec.de