IBU | tec

ANNUAL REPORT 2020

SMART PROCESS SOLUTIONS
& PRODUCTS

Key figures

for the Fiscal Year from
1 January to 31 December 2020

S1 - IBU-tec AG

According to German GAAP (HGB), figures in kEUR	**2019**	**2020**
Sales	20,486	13,307
EBITDA	4,234	879
Net profit / loss for the year	907	-2,213

S2 - BNT GmbH

According to German GAAP (HGB), figures in kEUR	**2019**	**2020**
Sales	28,226	20,069
EBITDA	2,888	6,095
Net profit for the year	750	4,342

S3 - IBU-tec Group Consolidation

According to German GAAP (HGB), figures in kEUR	**2019**	**2020**
Sales	48,452	32,960
EBITDA	7,122	6,975
Net profit for the year	867	1,002

CONTENT

04 **FOREWORD**

06 **REPORT OF THE SUPERVISORY BOARD**

08 **IBU-TEC: SUSTAINABLE ON ALL LEVELS**

10 **STRATEGY IBU2025: WELL-EQUIPPED FOR THE FUTURE**

12 **IBU-TEC ON THE CAPITAL MARKET**

13 IBU-tec Share Price Development
13 Basic Data of the Share

14 **THE IBU-TEC GROUP**

15 IBU-tec at a Glance: Focus on Megatrends
16 The IBU-tec Group's Range of Services at a Glance
17 IBU-tec as Greentech Pioneer on Emerging Markets
18 The Innovation Potential of the IBU-tec Group
19 Locations of the IBU-tec Group
20 The Technology of the IBU-tec Group
24 Case Study LFP Battery Materials from IBU-tec: Shaping the Future
26 Case Study Glass Coating: long Durability – Strong Growth
28 Case Study Recycling: 3D Printing, Rare Earths or Catalysts

30 **AUDITOR'S REPORT**

34 **CONSOLIDATED FINANCIAL STATEMENTS**

39 **NOTES TO THE CONSOLIDATED FINANCIAL STATEMENTS**

52 **GROUP MANAGEMENT REPORT**

67 **FINANCIAL CALENDAR / IMPRINT**

Disclaimer / Haftungsausschluss

This report may contain forward-looking statements that are based on assumptions and are subject to unforeseeable risks and uncertainties. Various factors may cause actual results, developments or events to differ materially from those expressed in such forward-looking statements. The company is under no obligation to update this report or the forward-looking statements contained therein. Due to rounding differences, it is possible that differences may occur in the summation of individual items compared to the totals stated and for this reason, percentages may not reflect the exact development of absolute figures.

Foreword

Dear Shareholders, Dear Customers, Dear Employees

With this Annual Report, we inform you about a very special fiscal year for IBU-tec. The Covid-19 pandemic was of course challenging and demanding. Nonetheless, we succeeded in taking crucial steps for the future course of our company. Our guiding principle has always been to consider how we can position the Group strategically for the coming years and decades so that we make the best possible use of the potentials of our technology platforms, our employees and our market position.

2019 ended for us with a fire in one of the production buildings of our subsidiary BNT Chemicals. We took this setback as an opportunity to provide BNT with a new strategic orientation and to create above all capacities for new products and groups of substances at the reconstruction.

We have used the temporary flattening of customer contacts during the pandemic to develop and enhance our strategy "IBU2025". The expiry of a licence in the battery segment is the starting signal for us to be present with an own battery product on the market in future. Altogether, IBU-tec will, therefore, be excellently positioned as a top performing greentech company with the battery materials as growth driver after Covid-19.

The special effects of the pandemic and the production plant fire have left their marks on the the Group`s key figures in 2020. Nonetheless, we succeeded in fulfilling our annual forecast made in March of the reporting year. Although sales of EUR 33.0 million were considerably below the prior year value for the mentioned reasons, the EBITDA was on prior year level with EUR 7.0 million. All the same, it has to be taken into account that the result includes a positive contribution of around EUR 4.7 million from insurance benefits in connection with the fire damage and resulting additional expenses as well as other special effects.

During the coming years we anticipate a considerable multiplication of sales and profit. As a result of the successful capital increase during the first quarter of 2021, we have secured the funds for the implementation of our growth. A decisive driver will be battery materials. The first own product for LFP battery cells was announced for 2021. The ensuing demand-driven interest has exceeded our expectations. This is driven by the megatrends electromobility and stationary energy storage systems on the one hand, and the reputation enjoyed by the outstanding product quality of IBU-tec on the market, on the other. We see our first own product merely as the beginning of a long-lasting positive development. At the beginning of 2021 we have launched several projects with renowned partners from industry and science from which we intend to generate additional IBU-tec products for other substance combinations and application areas.

In our strong Glass Coating business unit, our market position has significantly improved in 2020 following the exit of a major competitor from the market. IBU-tec is now the only European supplier of necessary catalysts, which ensure in the coating process the handling and multiple re-usability of glass bottles. With this product, IBU-tec makes yet another significant contribution to the conservation of resources and environmental protection. Moreover, we anticipate significant, profitable growth in this field during the coming years.

Our products for the pharmaceutical industry achieved business success during the reporting period through extensions of contracts and a new contract with international groups. This concerns the supply of a product which is necessary for medicinal products to reduce hypertension.

Jörg Leinenbach
CFO

Ulrich Weitz
CEO

Dr Arndt Schlosser
CSO

With the Recycling segment we are developing a business unit which is of major relevance for the circular economy and the resource-saving use of raw materials.

2020 marked for IBU-tec the dawn of a new era which will be driven by dynamic growth. During the coming years, we plan to increase our sales on average by 20-25% p.a., so that we anticipate sales of EUR 80 to more than 100 million in the Group by 2025, with a share of the battery division of up to 30% and an EBITDA margin of more than 20%. During the current year. Our target is a leap in sales to EUR 37 to 39 million with an EBITDA margin of 17 to 19%. The positive start of the year has confirmed our optimism.

2020 has shown us once more that apart from our technology platforms, the employees of IBU-tec are the key to our success. Together we have so far coped well with the Covid-19 pandemic and adapted our processes and structures to it. We thank our employees for their commitment and their major contribution to our corporate success. We are convinced that together we will write new, exciting and very successful chapters of the IBU-tec story.

Sincerely

Ulrich Weitz
CEO

Jörg Leinenbach
CFO

Dr Arndt Schlosser
CSO

Report of the Supervisory Board

of IBU-tec advanced materials AG for the fiscal year from 1 January 2020 to 31 December 2020

Monitoring and Advising of the Management Board

The following individuals were members of the Supervisory Board of IBU-tec advanced materials AG in Weimar during the reporting period:

Mrs Sandrine Cailleteau	Member of the Supervisory Board
Dr Jens Thau	Deputy Chairman
Dr Hans-Joachim Müller	Chairman

The Supervisory Board monitored the Management Board in fiscal 2020 and advised it on the management of the company. The Supervisory Board obtained regular, timely and comprehensive information on the development of individual business transactions and on the situation of the company, through written and predominantly oral reports and regular visits to Weimar.

The reports of the Management Board included all important information on the business development and situation of the company. The Management Board was always open to suggestions and proposals from the Supervisory Board. The Supervisory Board was thus involved in all decisions of particular importance to the company. This concerned, for instance, the strategy process of IBU-tec AG, the Group as well as measures to cope with the impact of the Covid-19 pandemic.

Business transactions for which the approval of the Supervisory Board was required, were presented to the Supervisory Board in due time and carried out in co-ordination with the Supervisory Board. Mr Weitz, the Chairman of the Management Board, informed the Chairman of the Supervisory Board at least once a month by telephone about current measures, the liquidity of the company and the risk management.

The Supervisory Board was informed every month about the business analysis and the Supervisory Board reporting. The questions of the Supervisory Board were answered promptly and in detail.

The Supervisory Board discussed the situation of the company and its development with the Management Board during the Supervisory Board meetings at the Berlin office and, due to Covid-19, by video conference in 2020. In 2020, the Supervisory Board paid particular attention to measures to further improve the profitability of BNT Chemicals GmbH, the implementation of the repair measures after the fire in late 2019 and the measures to cope with the impact of the Covid-19 pandemic. A total of four scheduled Supervisory Board meetings were held during the fiscal year:

9 March 2020	conference call
10 July 2020	in Berlin
8 September 2020	in Berlin
4 December 2020	virtual meeting

In addition, three extraordinary Supervisory Board meetings by conference call took place on 26.02.2020, 25.03.2020 and 15.04.2020.

Insofar as measures of the Management Board required the approval of the Supervisory Board, this approval was granted in each case.

Financial Statements as at 31 December 2020

The Supervisory Board dealt in detail with the financial statements of IBU-tec advanced materials AG as at 31 December 2020 as well as the management report of the company.

The financial statements were presented to the members of the Supervisory Board in good time. The external auditor appointed at the general meeting, Ernst & Young GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, had previously audited the financial statements and issued an unqualified audit opinion.

All members of the Supervisory Board were provided with the financial statements and the management report for the company, the proposal of the Management Board for the appropriation of net income and the auditor's report. The representatives of the auditors Ernst & Young GmbH took part in the discussion of the financial statements and explained their main findings.

After a detailed examination of the financial statements and the associated management report, which did not result in any objections, the Supervisory Board agreed to the results of the audit by the auditor and approved the financial statements. The financial statements are hence adopted.

The Supervisory Board concurred with the proposal of the Management Board on the appropriation of the balance sheet profit.

Weimar, 5 March 2021

The Supervisory Board
Dr Hans-Joachim Müller - Chairman

IBU-tec: Sustainable on all Levels

Sustainability is firmly anchored in our company on many different levels: on the one hand, with our technologies and products such as battery materials for the use of e-mobility or glass coating, we make a contribution to climate and environmental protection. On the other hand, we are committed to sustainability internally, too. The three aspects **E**nvironment, **S**ocial and **G**overnance are equally in the focus of our entrepreneurial activities.

ENVIRONMENT – FOCUS ON THE ENVIRONMENT BY ACTING RESPONSIBLY

As an industrial company, we design our production processes as environmentally friendly as possible. This is why we keep our energy costs low, in harmony with the environment, through many different measures. The CO_2 emission amounted to 240 t during the entire year 2020, power consumption was at 1,784 MWh and natural gas consumption at 5,764 MWh . For energy production purposes, we use, in addition, a photovoltaic plant which was 100% fed into the grid and produces 136 MWh of power, which corresponds to more than 6 t CO_2. If the same amount of electricity were generated from conventional energy sources, the CO_2 emission would be at more than 54 t. With the PV plant we save around 48 t CO_2 per year.

In addition, IBU-tec uses a highly efficient co-generation plant with a capacity of 400 kw/a. During the entire year, the water consumption amounted to 2,335 m3. In 2020, a total of 48.5 kg of residual waste was produced per employee. As far as our fleet of vehicles is concerned, we also pay more attention to alternative drive technologies and now own four hybrid vehicles.

In fiscal 2020, BNT discharged 70% less process water into the sewerage network of the Bitterfeld-Wolfen Chemical Park than on average during the past three years.

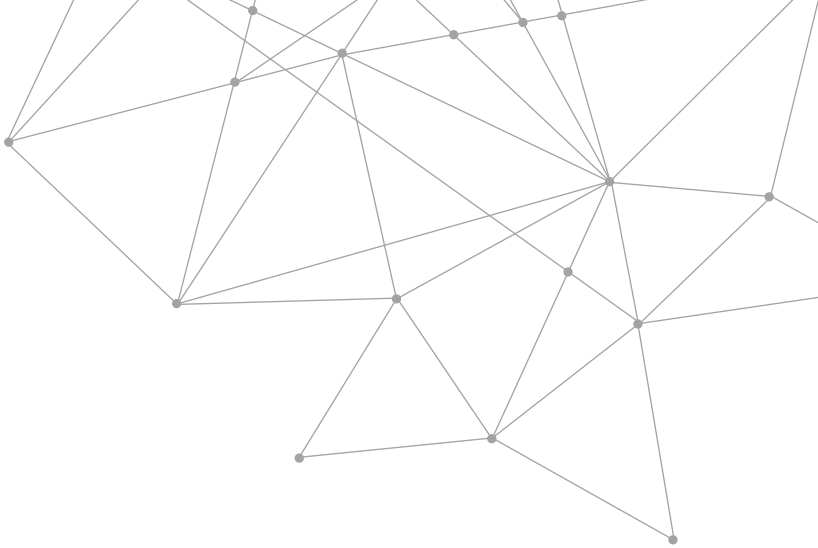
- CO_2 emission: 240 t/a
- PV plant emits 6.8 t CO_2 – saving of around 48 t CO_2 versus conventional energy sources
- Co-generation plant with a capacity of 400 kw/a
- 4 hybrid vehicles

SOCIAL – FOCUS ON EMPLOYEE SATISFACTION

Our employees represent the basis of our strong and successful business model. We follow the principle that nobody is discriminated because of gender, cultural background and age.

In the entire IBU-tec Group, the policy is: equal pay for equal skills, activity and seniority.

The proportion of women throughout the IBU-tec Group is at around 20%. Five women are in leadership positions – both on a management and team leader level, one woman is member of the Supervisory Board of three. Our goal is to promote more female employees and female managers in future.



- Pay ratio women – men: 1:1
- 5 women in leadership positions, 1 woman on the Supervisory Board of three
- Fluctuation of 19% and hence significantly under the German average
- Positive work atmosphere based on many benefits, e.g. allowance for company pension scheme (20-100%)
- Intensive training and continuing education for employees (more than 2,300 person hours in 2020)

A positive corporate climate increases the satisfaction and the productivity of our employees. It is therefore important for us to offer our employees space for professional and personal development. Training and continuing education are supported very intensely by us. In 2020 employees of the IBU-tec Group participated in training totalling more than 2,300 person hours. A good indicator for the satisfaction of the employees is the fluctuation rate which is at a below-average of 19% at IBU-tec. According to data of the Federal Employment Agency and the Institute of the German Industry, the fluctuation rate amounts on average to more than 30% in Germany.[1]

We ensure the reconciliation of family and professional life for our employees. This is why we subsidise the costs for childcare and offer a one-week free of charge holiday for minor employee children. In this way, we want to increase our attractiveness as employer once more – in particular for families. Other measures to secure the loyalty of employees include purchasing vouchers, free of charge lunch and beverages, a health fund (e.g. takeover of costs for preventive checks) as well as an allowance for the corporate pension scheme between 20 and 100%.

GOVERNANCE – FAIRER AND MORE RESPONSIBLE SOCIAL INTERACTION

The IBU-tec Group secures a fair, non-discriminatory social interaction between employees, the management level, customers and business partners. In this connection, we follow a strict code of conduct which is defined in the management manual. This code stipulates that corruption, bribery and discrimination, amongst others, should be avoided. We are also highly interested in disclosing possible conflicts of interest.

The sensitive dealing with the data of our customers, business partners and employees is guaranteed through our external data protection officer. In this way we ensure, amongst others, that highly sensitive data do not get to third parties and are not abused for other purposes.

At the same time, we endeavour to live our ethical fundamental values also outside the IBU-tec Group. We make donations to local sports clubs with a focus on youth activities, support nature conservation projects in the region and offer reading partnerships.

- Strict code of conduct
- Data protection officer
- Donations to local sports clubs, amongst others

1 Source: https://www.iwd.de/artikel/fluktuation-starke-wirtschaft-fuehrt-zu-mehr-jobwechseln-401583/

Strategy IBU2025: well equipped for the Future

The growth path of IBU-tec during the coming years is defined by the strategy paper "IBU2025" drafted during the fiscal year. It serves as a roadmap in which growth areas are defined and their strategic development is outlined. IBU2025 hence represents the forward projection, update and advancement of the previous concept, IBU 2020.

The focal points of our strategy are accelerated growth and a clear positioning as a greentech company. A particular growth driver will be battery materials for electromobility and stationary energy storage.

In concrete figures, this means that we expect a strong growth of an average 20 – 25% per year for the coming years. For fiscal 2025 we anticipate sales of EUR 80 million to more than 100 million for the IBU-tec Group, with an increase in the EBITDA margin to more than 20%. In the core segment battery materials, we even anticipate a ten-fold increase in sales versus 2020. 25-30% of the total sales of the Group are to be generated in this field in 2025.

The basis for this intensified growth is already laid in 2021: by the end of the current fiscal year, we expect already a noticeable growth in sales and an improvement of the EBITDA margin. An important driver for the future will be the own battery product for LFP batteries for which we perceive already a very high demand. We have been able to gain already a renowned customer and we are in very concrete negotiations with other international companies. Sales in the segment of own battery materials will probably rise by more than 50% during the current year.

With the special focus on battery materials, we see good opportunities to reach our medium- term goals. In this field, we can rely on comprehensive know-how, many years of experience in production, a comprehensive technology basis and good international customer relations. The product MBTC for glass coating will be another substantial growth driver for our Group. This product, which is manufactured by our Group subsidiary BNT, ensures during coating that glass bottles are robust and easy to handle across several cycles during re-use (more details on glass coating are included in the case study on Page 26). In this way, we make a direct contribution to environmental protection by helping to replace plastics by glass bottles. This means: less plastic waste, less wasting of resources, more circular economy and a clean environment. With MBTC the IBU-tec Group has an extremely strong, global market position for glass coating. We are amongst the leading suppliers worldwide and will be the only producer still based in Europe from 2022 onwards. With a newly developed technology for which a patent application has been filed, we secure a significant cost advantage in manufacturing compared to our competitors. After the market exit of an important European competitor, we, therefore, intend to double our sales in this segment during the coming years. Other growth drivers until 2025 will be the service and recycling business as well as new and also existing special chemical products. Through the combination of thermal process engineering and the wet-chemical business acquired through BNT, we cover the value chain even more comprehensively and can respond even more flexibly and efficiently to the needs of our customers.

With the implementation of IBU2025 our Group is strongly positioned to participate in the relevant global growth markets. Our successful strategy is based on the five pillars customers, business model, efficiency, sustainability and employees (see picture). These five core areas are equally in the focus of our strategic activities. We attach, amongst other things, value to a positive working atmosphere and make a careful use of resources to protect the environment. Consequently, we are perfectly equipped to be able to write the next chapter of a longstanding success story as a future-proof greentech company.

Five pillars represent the architecture of our strategy IBU2025

LONG-TERM ORIENTATION	**IBU2020 VISION AND MISSION**					
TARGETS	**STRATEGIC GOALS**					
	Markets	**Sales 2025: EUR 80-100 million**	**Profitability > 20% EBITDA**	**Sustainability**	**Corporate culture**	
STRATEGIC PILLARS	**Customers** Strengthen internal customer awareness Customer-oriented processes Building application knowledge Key account New corporate identity (internet)	**Business model** New markets and applications Establishment of the service business within BNT Sales of products produced on the basis of IBU-tec technologies Trading business with refinement	**Efficiency** Cost-oriented structures Increase in productivity Leveraging synergies Uniform systems across the Group Expand cross- selling	**Sustainability** ISO 9000 and 14001 Careful use of resources Occupational safety, cleanliness Compliance with legal requirements Sustainable markets	**Employees** Promote, challenge, qualify Motivated partners Satisfied employees Own ideas Harmonious working atmosphere	
FOUNDATION	**MANAGEMENT - EMPLOYEES - PROCESSES - STRUCTURES - TECHNOLOGIES - SYSTEMS**					

IBU-tec on the Capital Market

Fiscal 2020 was extremely successful for IBU-tec at the stock exchange, too. The share developed with an annual plus of 95% significantly better than the stock exchange as a whole, and more successfully than the Scale 30 index. The latter closed the year 2020 with a plus of around 40%. Altogether, the worldwide capital markets did not remain unaffected by the consequences of the Covid-19 pandemic. The first half of the year was, more particularly, marked by a high volatility. In March 2020 the German benchmark index DAX reached its low with a short-term loss of more than 30%. From the third quarter onwards the stock markets were marked by a visible uptrend despite major economic uncertainties caused by the pandemic. The DAX index closed 2020 with a plus of around 3.5%. The mid cap index MDAX closed at the end of the year with a gain of more than 7%. The small cap index SDAX recorded even a plus of more than 16% until the end of 2020.

The IBU-tec share price was likewise influenced by the fluctuations of the Covid-19 pandemic during the first half of the year, but was able to record significant price increases from autumn 2020 onwards. The lowest closing price of the share was in the Xetra electronic trading system on 20 March 2020 with EUR 7.70 and the high of the share was reached on 3 December 2020 with EUR 36.80. The year-end price of EUR 30.80 was almost twice as high as at the end of fiscal 2019 (EUR 15.80). During the reporting period 5,724 IBU-tec shares were traded on average per day on all German stock exchanges, whereby 80.43% were accounted for by Xetra.

The analysts of Warburg Research and Quirin Private Bank covered the IBU-tec share in 2020 and published several studies.

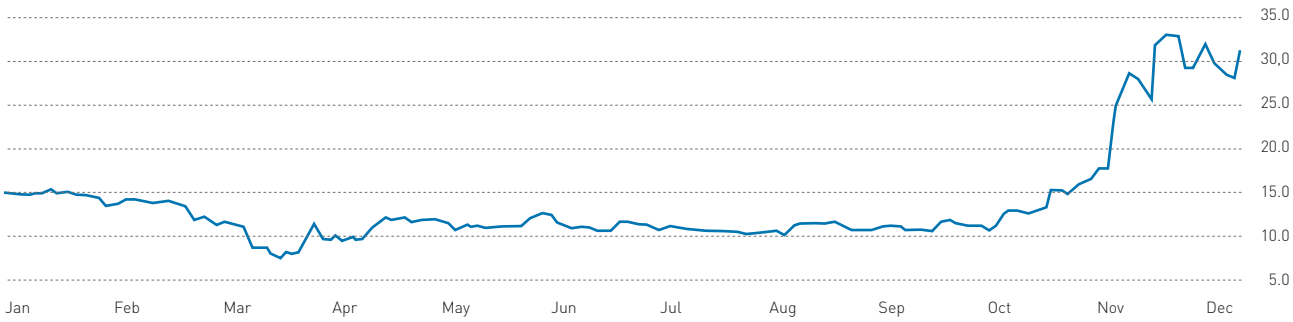
The ordinary general meeting of IBU-tec advanced materials AG took place on 2 June 2020 for the first time in virtual form. The shareholders approved all items on the agenda with a majority of at least 98%.

Outside the reporting period, IBU-tec has successfully conducted a cash capital increase with subscription right for shareholders in March 2021. The share capital of the company of EUR 4,000,000 million was increased by partial use of the authorised capital to up to EUR 4,750,000. 750,000 new shares were placed with investors at a price of EUR 34 per share. Around EUR 25.50 million gross issuing proceeds accrued to the IBU-tec Group as a result of the capital increase and will be used for further growth, in particular in the field of battery materials.

For the IBU-tec Group, an active and transparent communication on the capital market has great importance. Despite the special circumstances due to the Covid-19 pandemic, the IBU-tec Management Board entered into an intensive dialogue with investors, journalists and analysts in fiscal 2020 – albeit mainly through digital channels. At major capital market conferences, which took place primarily virtually in 2020, the Group presented its business model and its further strategic orientation. Details on the most recent business developments are published by the company in the form of ad hoc disclosures and press releases. Information about the company and its shares is available on the website www.ibu-tec.de.

Performance of the IBU-tec Share in 2020 (Xetra)

In Euro



Basic Data of the Share

ISIN/WKN	ISIN: DE00A0XYHT5 / A0XYHT
Stock exchange symbol	IBU
Stock exchange segment	Scale, Open Market of the Frankfurt Stock Exchange
Stock exchanges	Xetra, Frankfurt, Berlin, Düsseldorf, Hamburg, Munich, Stuttgart, Tradegate
Initial listing	30 March 2017
Current share capital*	EUR 4,750,000
Development of the share capital	After IPO in March 2017: EUR 4,000,000 Cash capital increase March 2021 by EUR 750,000 Share capital in March 2021 after capital increase: EUR 4,750,000
Total number of shares*	4,750,000
Share type	No-par value bearer shares without nominal value (no-par shares)
Associated index	SCALE 30, SCALE All Share
Designated sponsor	ICF Bank AG
Market capitalisation as at 31 December 2020	EUR 123.2 million
Shareholder structure*	Management Board: 14.69% Weitz family (without Ulrich Weitz): 33.42% Free float: 51.89%

*as at 31 March 2021

The IBU-tec Group

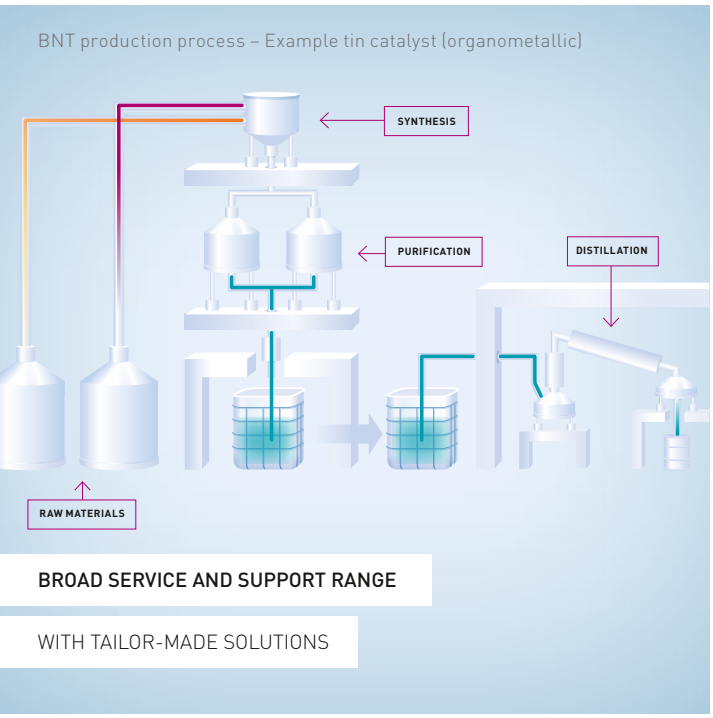
A technology company focusing on emerging markets

GREENTECH PIONEER

THROUGH ENVIRONMENTALLY FRIENDLY AND RESOURCE-SAVING PRODUCTS AND APPLICATIONS

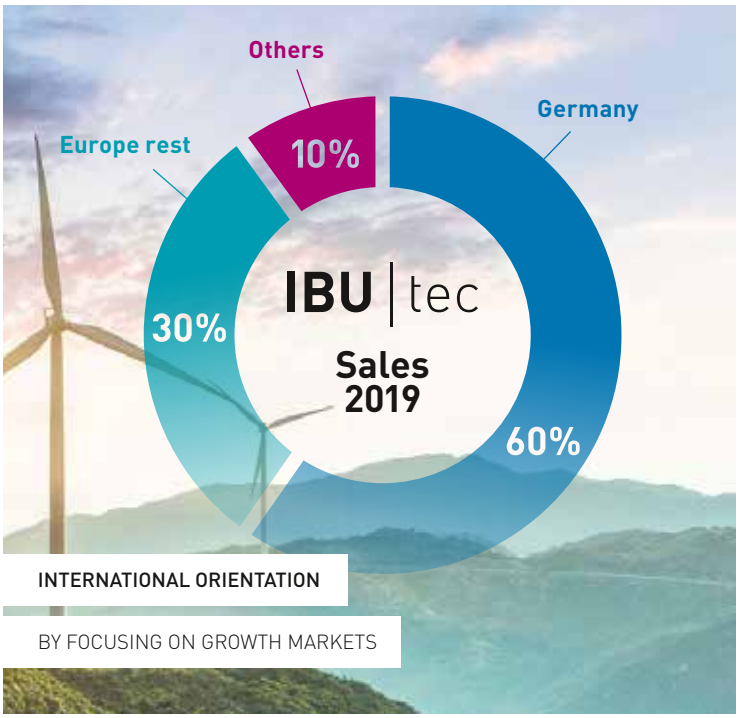
STRONG AND INNOVATIVE PARTNER

WITH WORLDWIDE UNIQUE PULSATION REACTORS



BROAD SERVICE AND SUPPORT RANGE

WITH TAILOR-MADE SOLUTIONS



INTERNATIONAL ORIENTATION

BY FOCUSING ON GROWTH MARKETS

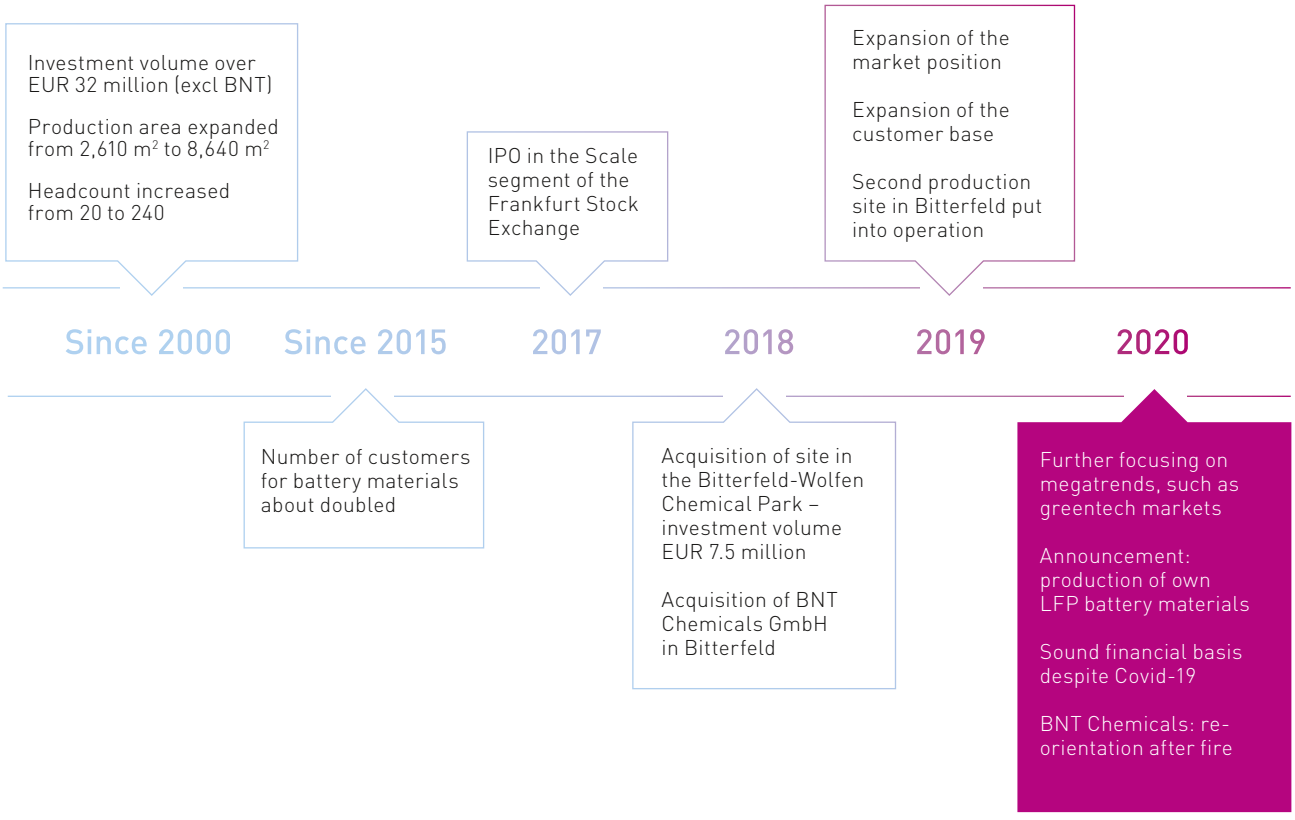
IBU-tec at a Glance: Focus on Megatrends

The IBU-tec Group develops and produces innovative materials of the highest quality for various industries. It combines unique, partly patent-protected thermal process engineering technology with the process and material know-how of around 250 highly qualified employees.

The products include important components of battery materials for electric mobility and stationary energy storage systems as well as air purification solutions, resource conservation efforts, recycling or the reduction of plastic packaging. With a focus on greentech, IBU-tec has specialised in a global growth market and hence makes a major contribution to a more sustainable environment.

Quality "Made in Weimar"

The IBU-tec Group is a listed family business with its headquarters in Weimar and another three corporate sites in Germany. At these locations, the processes of thermal process engineering and wet chemistry are applied for national as well as international customers and service partners. The international share in sales is currently at around 40% - with an increasing tendency.

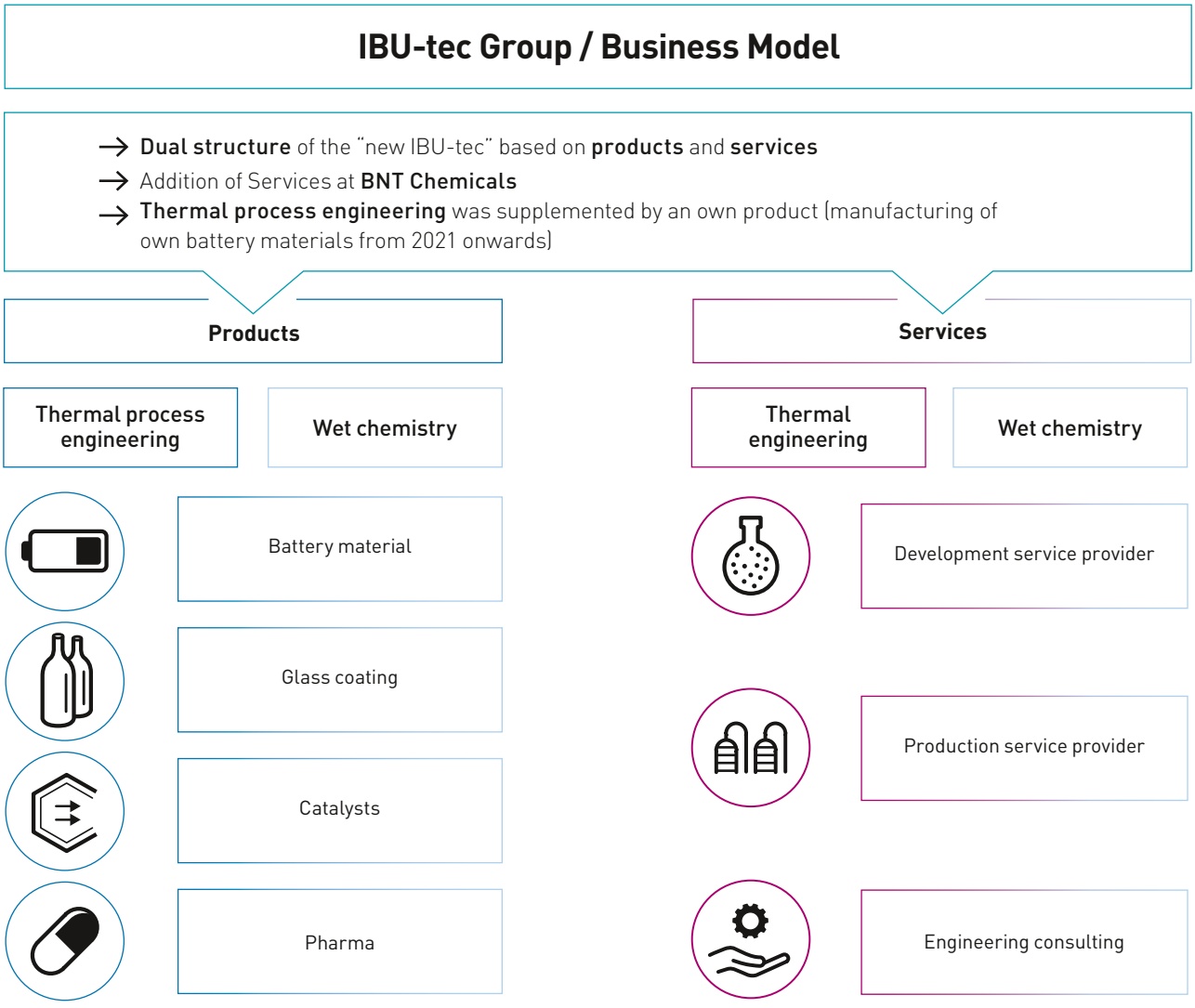


The IBU-tec Group's Range of Services at a Glance

The IBU-tec Group increasingly offers own products in thermal process engineering research, development and production services . With the takeover of BNT Chemicals in 2018, the value chain was comprehensively expanded by wet chemistry – with own products and also services.

From autumn 2021 onwards, IBU-tec will sell its own LFP battery material on the market, which represents a substantial growth driver. Other areas with a high growth potential are glass coating, recycling and chemical additives and catalysts, for instance for the pharmaceutical and chemical industries.

Products and services of the IBU-tec Group

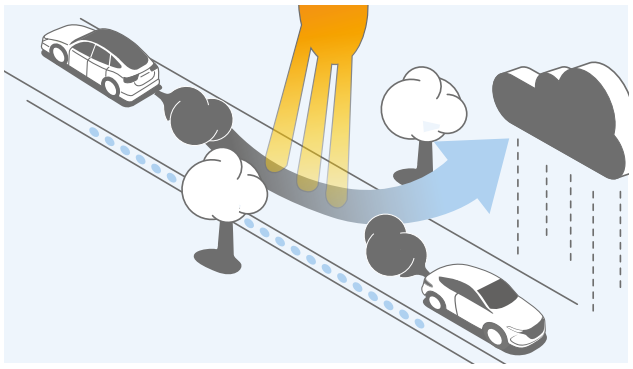


IBU-tec as a Greentech Pioneer on Emerging Markets

With its own production and its service offering, IBU-tec makes an essential contribution to a climate-friendly environment and a sustainable circular economy. Apart from the development of battery materials which are used in e-mobility or stationary energy storage systems, glass coating as well as air purification by photocatalysis make valuable contributions to environmental compatibility.

Battery Materials

IBU-tec develops and produces **battery materials** which are used in stationary energy storage systems or **electromobility**. Other fields of application are head phones or marine applications.



Air Purification by Photocatalysis

IBU-tec has developed together with a renowned chemical group a **photocatalyst** which is used e.g. in building materials for **air purification**. The production of the additive is only possible by means of the exclusive pulsation reactor technology of the IBU-tec Group.

Glass Coating

The glass coating products of the IBU-tec Group ensure that a glass bottle can be used more than **20 times in the deposit system**.

The Innovation Potential of the IBU-tec Group

IBU-tec is involved in 11 projects, for instance for the production of nanoscale iron oxide and iron mixed oxide particles for different applications. In addition, IBU-tec works in the field of fuel cells for a partner as a subcontractor in a funded project. From the second half of 2021 onwards, IBU-tec will participate in addition in three funded research projects for the further development of innovative battery materials. The funded projects are entitled "Battery materials for future electromobility, stationary and other industry-relevant applications (Battery 2020 Transfer)" and are part of the framework programme: "From material to innovation". The IBU-tec Group is hence playing a prominent part in the development of innovative battery materials and strengthens its market position in this field.

IBU-tec will be actively involved in the following funded projects in the field of battery materials:

IBU-tec will be actively involved in the following funded projects in the field of battery materials:

Project acronym
KeNaB-ART

Project description
Further development of **solid-state batteries**, eg applications with increased ambient temperature

Partner
Fraunhofer Society and three industrial partners

Status
Outline positive; application submitted

Planned term
07/2021-06/2024

Project acronym
ProLiT

Project description
Technologies for resource-friendly and CO_2-saving production of **lithium-ion battery cathodes**

Partner
Technical University Braunschweig, MEET (University of Munster) as well as renowned partners from the automotive industry, amongst others

Status
Outline positive; application submitted

Planned term
08/2021-07/2024

Project acronym
BiSSFest

Project description
Further development of **solid-state batteries**, eg increase in cell performance through special coating of the cathode active material

Partner
Fraunhofer Institute, University of Munster (WWU) and some well-known chemical companies, amongst others

Status
Outline positive; application submitted

Planned term
09/2021-08/2024

Locations of the IBU-tec Group

The headquarter of the IBU-tec Group is located in Weimar. This is where the administrative units of the Group as well as extensive capacities for thermal process engineering are available. In Nohra (Thuringia), about 10 kilometres from the main factory, the logistics centre of IBU-tec is located. It offers extensive storage capacity and modern office spaces.

Since 2018 IBU-tec has a location in the Bitterfeld-Wolfen Chemical Park. This site is available with its rotary kilns for the production of battery materials. The infrastructure of the Chemical Park offers capacities for the production of demanding new material groups. Following the takeover of BNT, likewise in 2018, another location at the Bitterfeld-Wolfen Chemical Park was added with a specialisation in wet chemical processes. With a broad range of services, extensive synergy effects are realised between the two sites in Bitterfeld, for instance through the joint use of laboratory facilities.

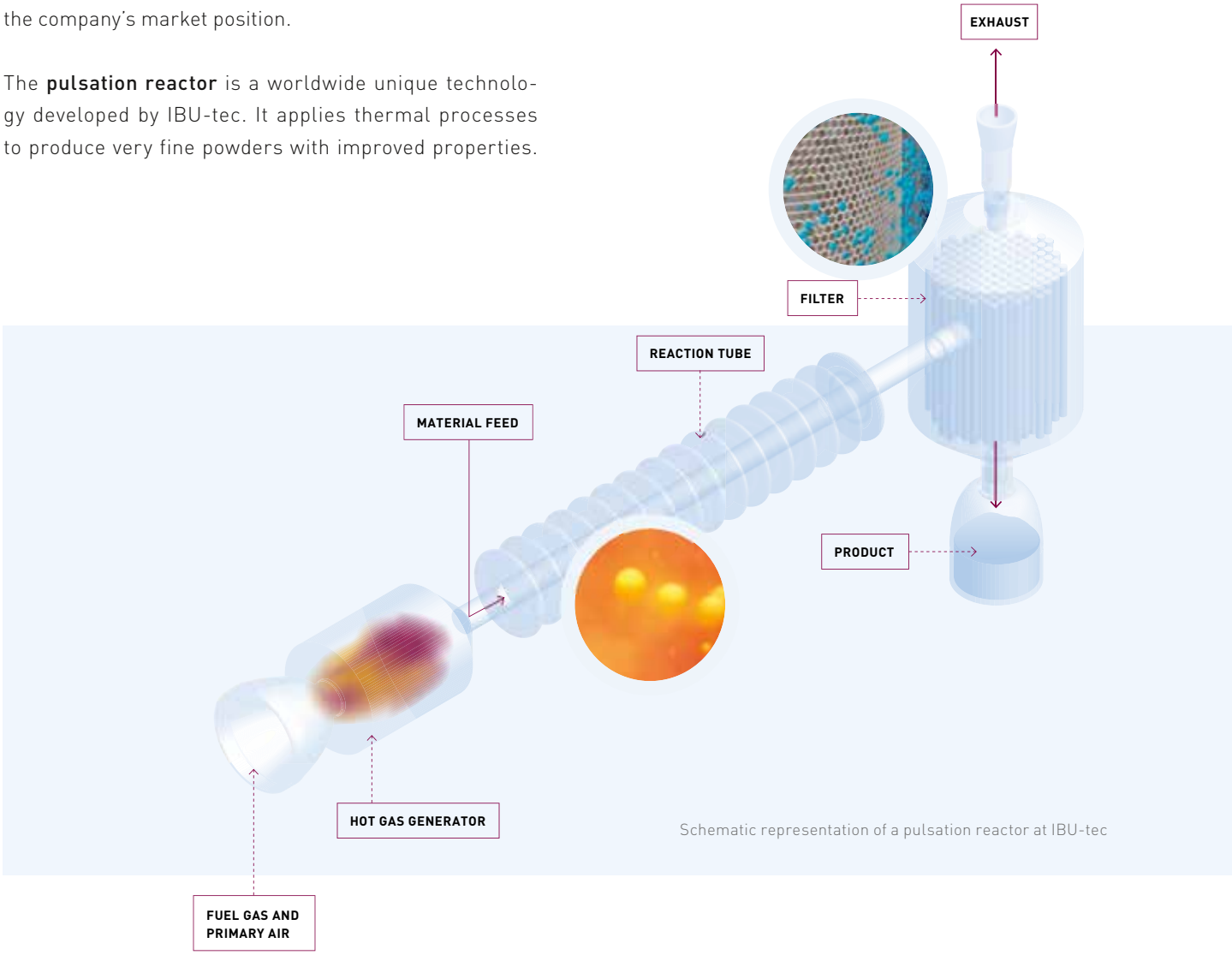
The Technology of the IBU-tec Group

THERMAL PROCESSES

IBU-tec has an innovative and flexible technology platform, including thermal systems such as pulsation reactors and modular rotary kilns. With this technological platform, IBU-tec is well positioned across industries and can work for many different sectors. The plant portfolio is constantly upgraded, to expand the range of services offered to customers. IBU-tec holds numerous own patents and further applications are pending. The research and development department is an important pillar of the successful business development and a decisive factor in the expansion of the company's market position.

The **pulsation reactor** is a worldwide unique technology developed by IBU-tec. It applies thermal processes to produce very fine powders with improved properties. Examples include a high product homogeneity, the achievement of precise specific surfaces, crystal structures or particle sizes, predestining the process for newly developed materials with demanding requirements. Due to the extremely fast heating and cooling rate at temperatures between 250 °C and 1,300 °C, the material receives a thermal shock treatment and only a very short retention time in the pulsation reactor is necessary.

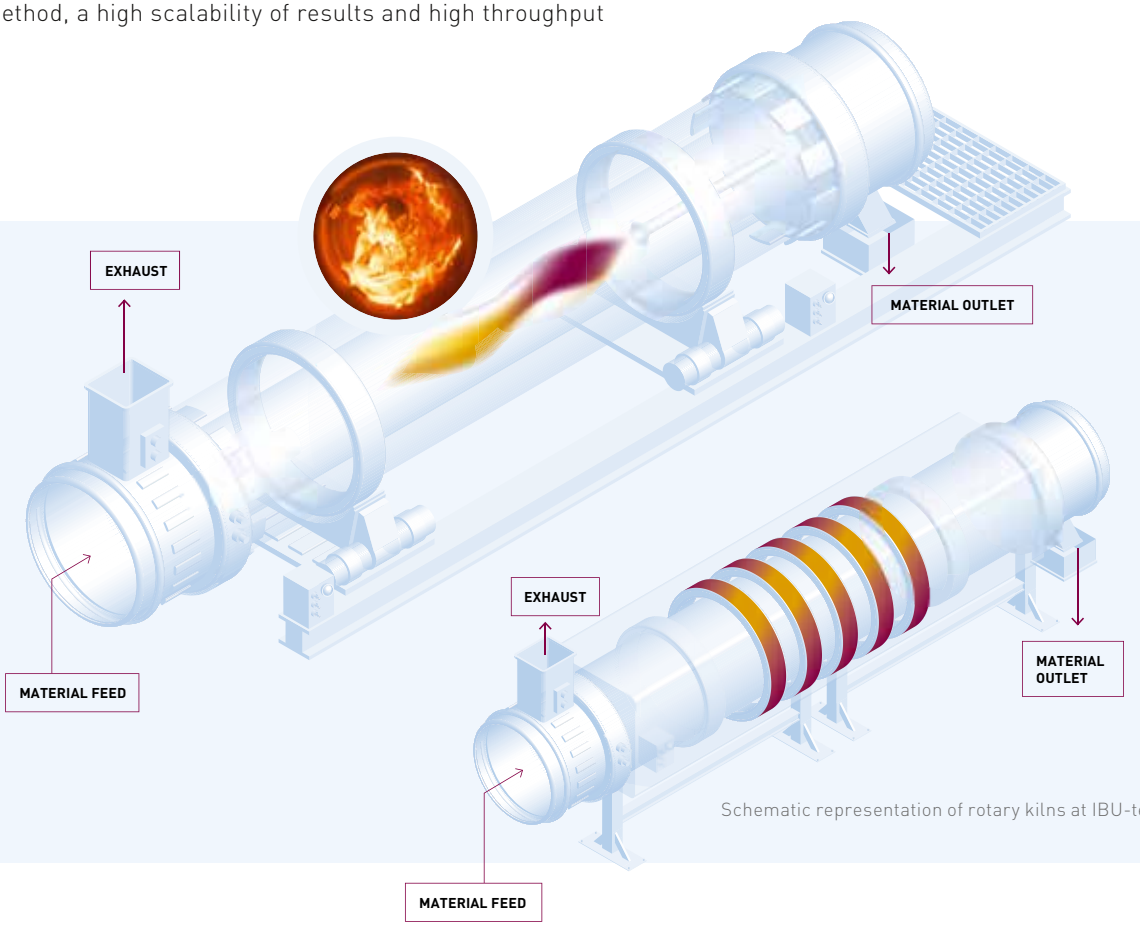
.



Schematic representation of a pulsation reactor at IBU-tec

The IBU-tec **rotary kiln** is used for the thermal treatment of materials in temperature ranges between 100 °C and 1,550 °C. The rotary kiln is, for instance, used in the production of battery materials, anhydrous inorganic compounds, ceramic precursors or recycling processes. Different sizes, configurations and profiles allow a flexible adaptation to individual customer requirements and the treatment of a wide variety of material systems. Depending on requirements, either direct or indirect fired rotary kilns are used.

In **direct fired rotary kilns**, the burner is located directly in the rotary cube, and the material is treated directly by the burner flame and by the hot gas flow generated. With this method, a high scalability of results and high throughput rates at comparatively low production costs are obtained. By contrast, the heat in the **indirect heated rotary kiln** is produced outside the reaction chamber with natural gas burners or electric heating elements fed through the kiln shell. This is, for instance, very suitable for the treatment of very fine powders under defined gas atmospheres.

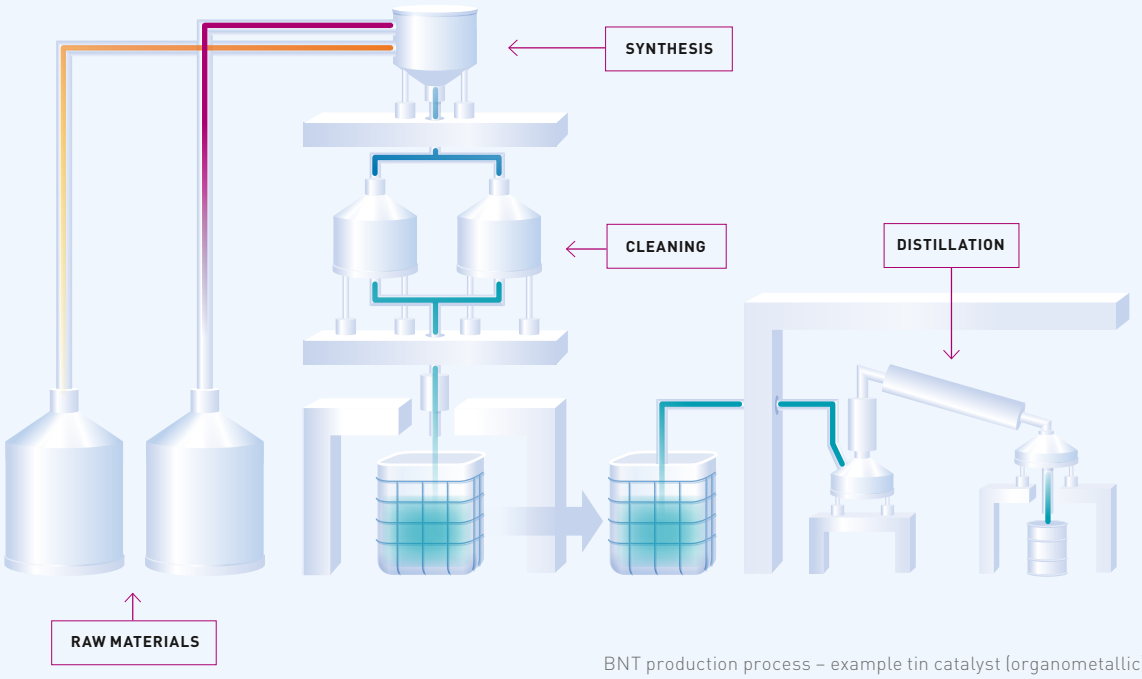


Schematic representation of rotary kilns at IBU-tec

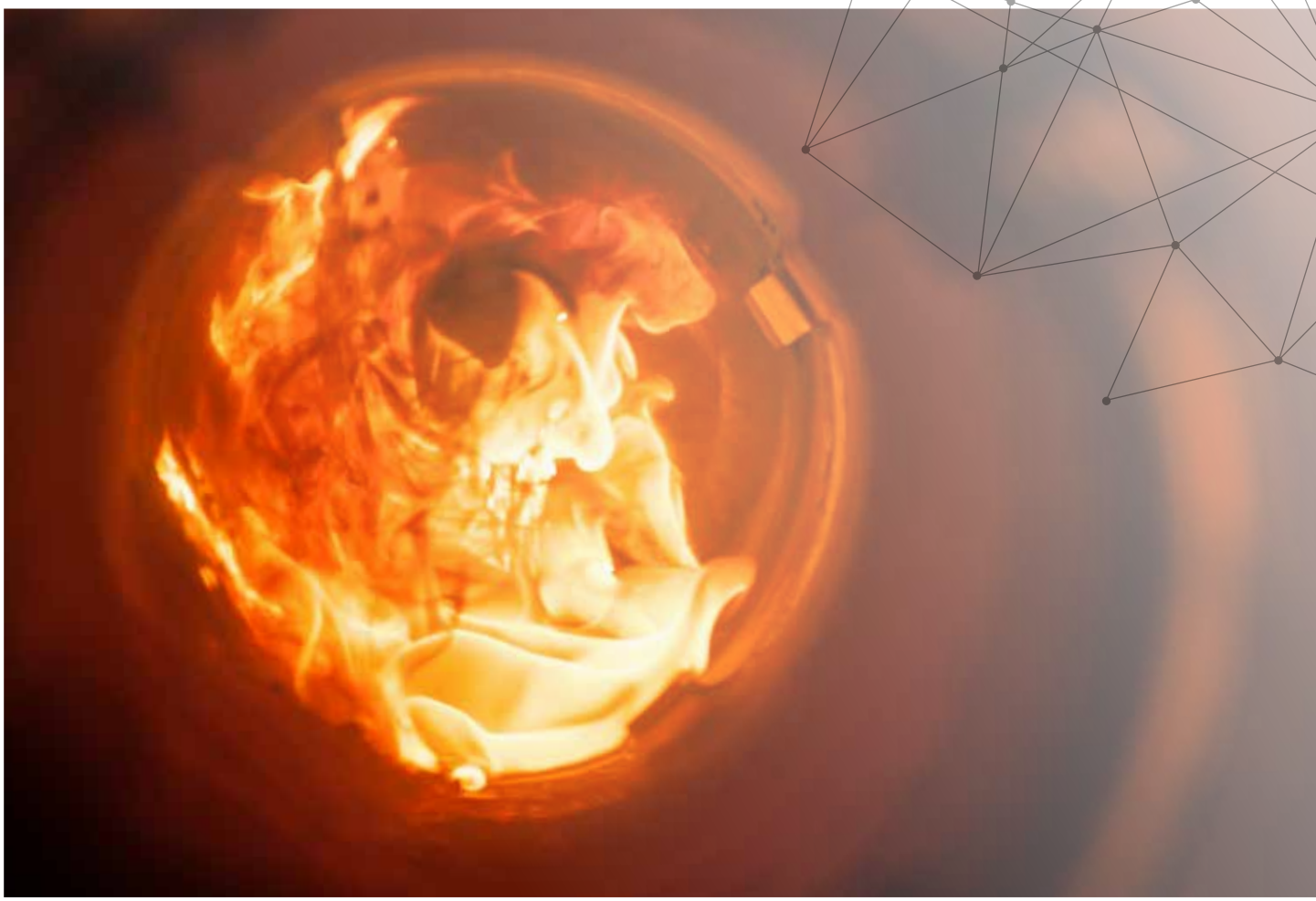
WET CHEMICAL PROCESSES

Wet chemical processes are used by BNT to produce organometallic (especially organotin) compounds, with which the IBU-tec Group has reached a significant market share in different segments all over the world. BNT products are used, amongst other things, to manufacture highly specialised chemical catalysts and coating container glass. The target markets addressed in each case show a constantly increasing demand and offer further attractive market and growth potential. For BNT, the market is likewise influenced by global megatrends, such as the increased environmental awareness. A new growth market is, for instance, the field of recycling: here, BNT has specialised, amongst others, in the recovery of tin and other high-value metals.

BNT's international customer network with numerous large corporations, its highly qualified employees with broad process know-how and its extensive plant park with a wide variety of reactors, including stirred tank reactors, precipitator cascades and distillation columns, provide the IBU-tec Group with an excellent complement to strengthen and further expand its own market position in the service business, amongst others.



BNT production process – example tin catalyst (organometallic)

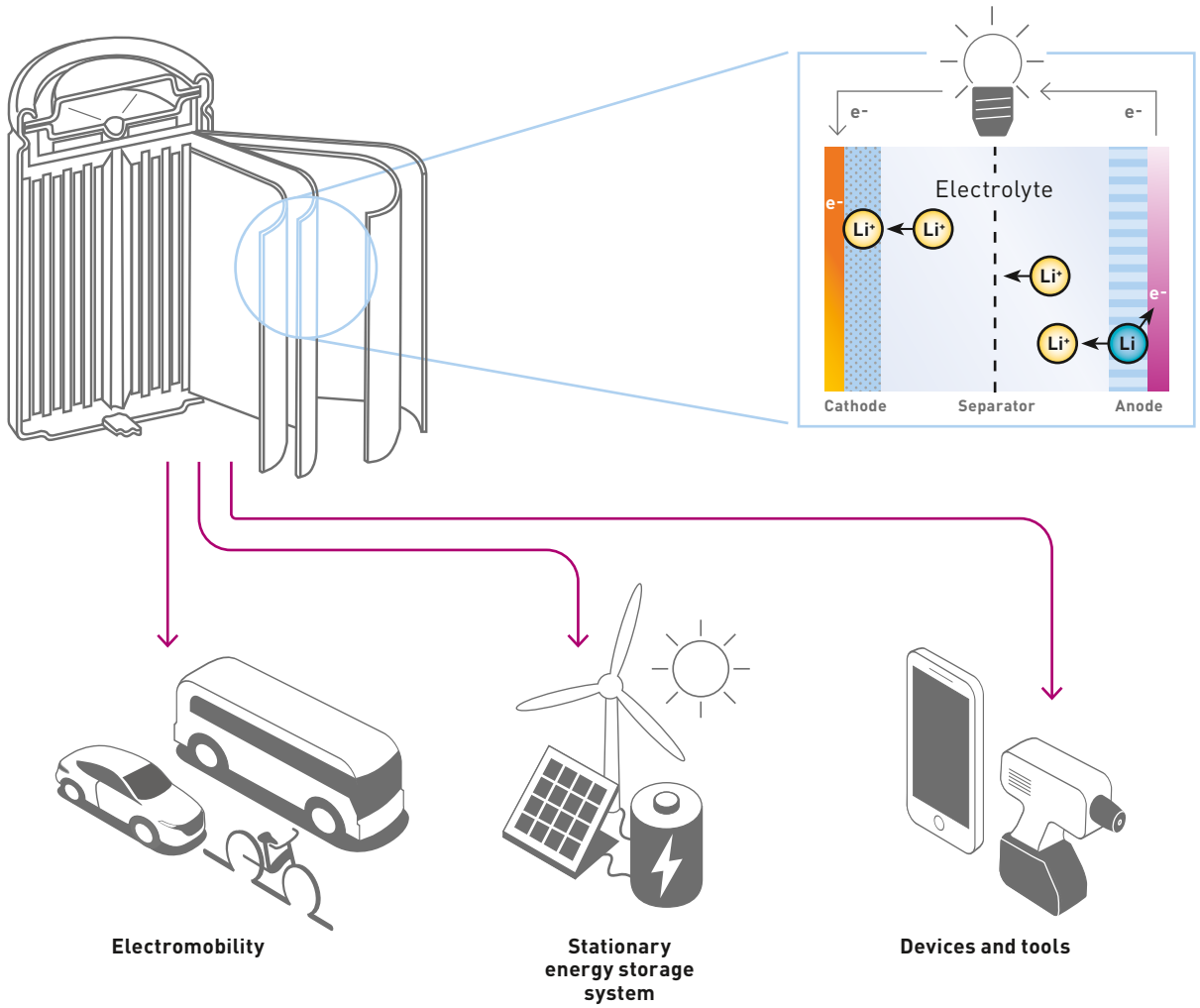


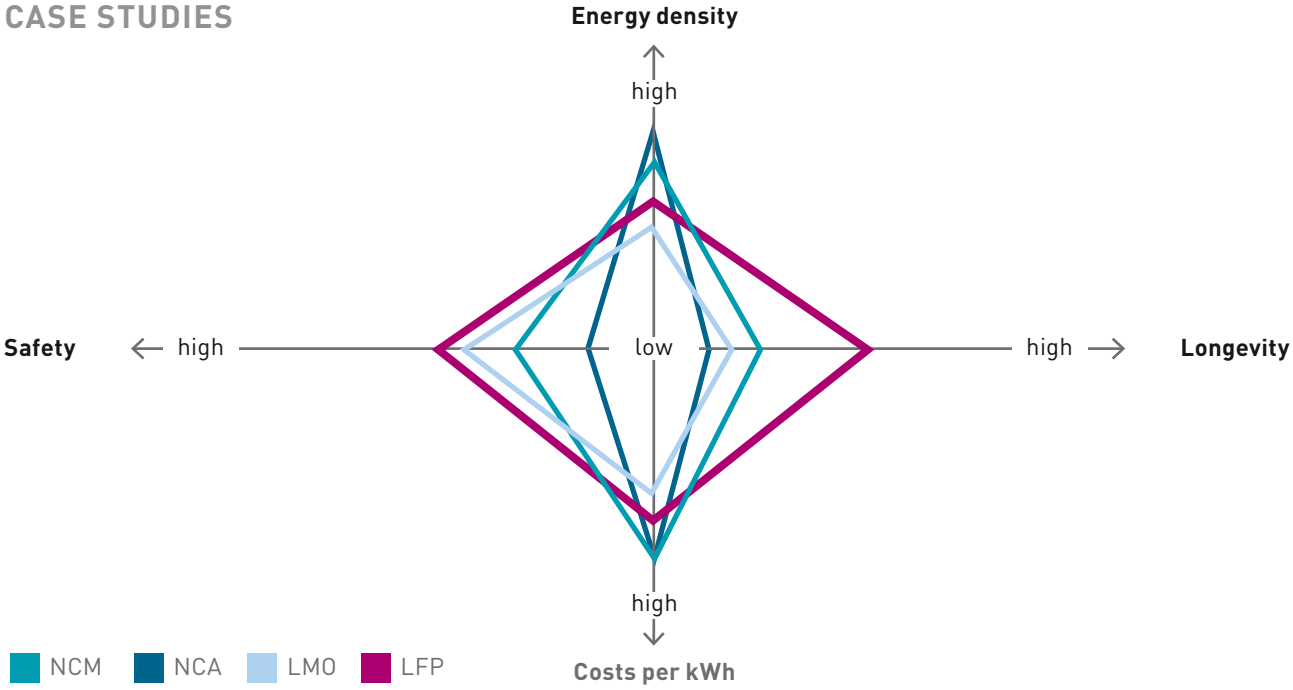
LFP Battery Materials from IBU-tec: Shaping the Future

Energy storage systems are an important key technology to reduce the utilisation of fossil raw materials for energy production. Currently available storage systems are largely based on the tried and tested lithium-ion battery technology.

Lithium-ion batteries consist of four basic components: cathode, anode, separator and electrolyte. IBU-tec relies on many years of experience in the production of lithium iron phosphate cathode material (LFP). The selection of the suitable cathode material is decisively determined by the desired properties of the battery cell. Depending on the end use and field of application – either in the area of e-mobility or stationary energy storage systems – the requirements are quite different.

Against the backdrop of the diverse opportunities on the battery market, IBU-tec is strongly committed to this line of business. The demand for this product is very high. From autumn 2021 onwards, IBU-tec will, for the first time, actively market its own battery material, and this will be a driver for the growth of the group of companies during the coming years. By 2025, the own battery materials are to account for up to 30% of the total sales of the Group.





Lithium iron phosphate is a well-established cathode material which was used until 2019 in the field of e-mobility mainly for the electric drive of buses in Asia. LFP cells are now, however, also used in electric cars and are, in addition, already installed in energy storage systems and portable devices. Depending on the field of application, a cathode material corresponding to the individual requirements is selected. Based on compatibility with the other cell components, and the demands on safety, longevity and energy density, it is possible to choose from a broad range of cathode materials. The LFP of IBU-tec AG offers several advantages which turn it into a prioritised feedstock for battery manufacturers.

One of the advantages: LFP cathodes are free from nickel and cobalt. As a result, LFP is as a raw material less susceptible to price fluctuations caused by environmental policy and market developments compared, for instance, to lithium nickel manganese cobalt oxide (NMC). Apart from NMC, there is, amongst others, lithium manganese oxide (LMO) or lithium nickel cobalt aluminium oxide (NCA), which can be used for battery production.

Although several battery cells are as a rule necessary for a specified performance in LFP batteries, which leads to a slightly higher net weight of the battery, this has hardly led to any restrictions in everyday applications. If an LFP battery is, for instance, installed in a small car, the slightly higher weight is hardly relevant, since safety comes first in this application.

LFP displays clear advantages in terms of longevity and safety. The LFP product from IBU-tec obtains its capacity from thousands of charge cycles. In this way, the specific costs per charge cycle or kilometre are reduced by up to 50% through a significantly longer operating time with comparable acquisition costs. Moreover, the LFP battery provides a higher safety against fires with its high thermal stability compared to alternative cathode materials. The risk of uncontrollable battery fires is significantly reduced and this makes the use in transport vehicles and large stationary energy storage systems highly attractive. We anticipate a share of LFP materials of 20% in these sectors by 2025. Many large automotive manufacturers around the globe are already relying on LFP technology for their electric vehicles, which results in many potentials for IBU-tec, including on the international level.

For more than 10 years, IBU-tec has been involved in the development of LFP cathode material. During the past years, IBU-tec manufactured large amounts of LFP for a licensing partner. Following a changed patent situation, IBU-tec will, as already mentioned, for the first time be in a position to offer its own product in the field of LFP battery materials from the third quarter 2021 onwards. Furthermore, IBU-tec is involved in different research projects with renowned institutes to work on the further development of LFP materials. These projects can lead to further new and innovative battery materials and hence IBU-tec products.

Glass Coating: long Durability – Strong Growth

For glass coating products, the IBU-tec Group holds a market-leading position on a promising growth market, which also makes a positive contribution to environmental and climate protection. The annual market growth for container glass is forecast to be up to 5% worldwide until 2025. In Germany, BNT has a market share of 40% for coatings of glass. On the international level, BNT has a strong market position in this field as well and will continue to extend it. A major competitor will retire in the near future in this field from production in Europe, so that new growth opportunities arise for BNT.

Glass coating is an important process step to make glass bottles robust, scratch-proof and resistant – the prerequisite to a long life cycle with more than 20 re-uses. To this end, a special tin coating from BNT is used with which the glass bottle is treated. Before the glass bottle is ready to be used in the form which we know, it has first to go through an intensive production process. Sand, lime, soda and old broken glass are first heated at temperatures of up to 1,600 °C in a melting tank. After about 24 hours, the mass which has become liquid in the meantime is brought into the typical bottle shape. Even if the bottle is at this stage with 500 °C extremely hot and vulnerable, it is already treated with a first tin coating. This is important with a view to its later resistance. The organotin compound is sprayed by means of a mist onto the bottle. The organic share evaporates and the hot bottle and a tin oxide layer adhere to the surface. With this layer small micro-cracks are sealed, which ensures the strength of the bottle. This is the end of the first coating phase, and the bottle is cooled down gently for around one hour in a "hardening furnace." In this way, it is avoided that cracks or tensions can develop in the bottle if the cooling is too quick.

Glass coating
"The life of a glass bottle"

As a last step, a polyethylene wax emulsion is applied on the surface of the bottle. This emulsion and the tin oxide mixture applied at the beginning of the manufacturing process react with one another, and strengthen the glass against external resistances such as scratches. If this process ends, the glass bottles are ready for use and can reach the retail trade or end customers through the bottlers and get back through the deposit system to the bottlers and the cycle starts anew.

But not only beverage bottles represent a major field of application for BNT coatings. Glass packages are increasingly gaining in importance in pharmaceutical applications; the market grows continuously. The use of glass bottles is highly relevant, more particularly in terms of environmental protection – because in this way, waste which is caused by plastic bottles can be avoided in the long term. The fact that plastic bottles are one of the main causes of the plastic litter which ends up, for instance, in the oceans, is mainly due to the long-lived, poorly degradable and mainly very light material of the plastic bottle. According to estimates by experts, plastic bottles take about 450 years to be completely degraded. According to the United Nations Environmental Programme (UNEP) 300 million tons of plastics are produced every year of which more than 10 million tons reach the oceans as litter. A study by the Ellen MacArthur Foundation even forecasts that in 2050, there will be more plastic litter in the oceans than fish. Approximately four truckloads of plastic per minute would then probably reach the sea. This shows more than clearly the massive damage that is caused to the environment in the long term. IBU-tec and the resource-friendly technology from BNT hence make a valuable contribution to the environment and the circular economy.

Through improvements based on a technological leap in the manufacturing process of the BNT glass coatings, the market leadership is to be further extended during the coming years in this field. Whilst the existing process works with a 50% yield, a new process, for which a patent application has been filed, can reach a 90% yield. In addition, the newly developed manufacturing process can do without energy-intensive purification operations. This is another major contribution to energy saving. To serve customers in Europe even better, a new production plant with a higher capacity will go on stream in 2021.

Recycling: 3D Printing, Rare Earths or Catalysts

Resource and raw material scarcity confronts society with central issues. Recycling becomes, therefore, increasingly important; a growth market on which IBU-tec has focused, too, and which contributes towards environmental conservation and an improved circular economy.

An interesting example are special sands, a scarce and important resource. Special sands, which are used, more particularly, in foundries in the field of mould making, are of particular interest for IBU-tec. With these special sands it is, for instance, possible to make casting moulds. The latter serve for the casting of particularly sophisticated parts in moulds. For these mould making processes, it is necessary for the special sand to be sticky so that it is provided with a binding agent. This binding agent is sprayed during the mould making process with an activator so that the agent is activated and the sand solidifies. If the mould has fulfilled its purpose, the material is normally discarded. This represents a major problem because the natural resources for these special sands are limited. With its recycling process, IBU-tec offers a solution to solve the problem of resource scarcity and return the valuable sands to the circular economy. To do so, IBU-tec applies a thermal process in the rotary kiln. In the almost 1,000 °C hot kiln, the binding agent and the activator are burned out of the sand in an environmentally friendly manner. The sand can be screened and reused for different fields of application.

Apart from foundries, special sands are used today also in the field of 3D printing. With an innovative printing process, the production of sophisticated castings is possible without equipment. Compared to conventional casting processes by mould making, the 3D sand printing process is used for steel and ductile iron parts. The process offers several advantages. The throughput time in production is considerably shortened. Energy is saved; the processes are more rapid and efficient. Moreover, the focus is clearly on sustainability and resource conservation. Apart from the direct printing of the sand mould in the upstream process, a better surface accuracy also reduces the machining costs. Regenerated sands from the IBU-tec rotary kiln can hence also be used for these innovative 3D printing processes.

Another focus of IBU-tec in the field of recycling lies on the metal group of rare earths. Most people are regularly in contact with rare earths in their everyday life. After all, they are used in smartphones, computers or flat screens. Other fields of application of rare earth oxides are, for instance, abrasives and polishes, which are often used as pastes or dispersions. These products are used, amongst others, in jewellery and glass production. In jewellery production, gold and silver jewellery or crystals are polished to preserve their lustre and create a smooth surface. Polished jewellery is characterised by a pleasant feel which also represents a decisive quality feature of a luxury good. The problem is, however, that after their use, the abrasives and polishes often contain impurities from the abraded material. As a result, the abrasives and polishes are discarded after a single use. This causes another problem because rare earths are only available to a very limited extent. The extraction of these special metals is expensive and often involves a high environmental burden. Consequently, it is necessary to develop innovative solutions to ensure a proper reuse of this important resource. IBU-tec has, therefore, developed processes together with customers with which already used rare earths can be reprocessed and made recyclable. By means of thermal treatment, organic residues are removed from the abrasives and polishes. The agents are separated from inorganic impurities and can hence be used again.

Thermal treatment for recycling processes in the IBU-tec rotary kiln.

This resource-friendly process has obvious advantages for the customer: stable, predictable costs and independence from raw material prices. As a result of the reuse of the rare earths, the dependency on raw material suppliers is, moreover, reduced. In addition, a repeated use of the rare earths preserves the natural resources and protects our environment. But this is not the clear added value created by IBU-tec – the reuse of chemical catalysts is likewise of a high relevance for the circular economy.

Chemical catalysts are as a rule applied to many different carrier materials where they are then available for a chemical reaction. In the course of time, the effect of the catalysts is, however, reduced because of e.g. impurities, and the process becomes uneconomical. To make the chemical catalysts reusable, there is a need for thermal treatment in the rotary kiln, to remove impurities. In this way the carbon deposits on the carrier material are burned off and / or removed oxidatively. The catalyst is hence free from impurities and can be reused. Precious metal catalysts can, for instance, be regenerated by making them reactive again through a multi-stage thermal treatment using nitrogen and hydrogen.

This regeneration is, however, only a method for recycling – there is also a possibility for a new production of catalysts. Catalysts frequently not only have impurities but are completely spent so that they must be produced again completely. For the new production, the waste material of the chemical catalyst is separated into its individual components and the purified carrier is then impregnated and calcined again. This is significantly more resource-friendly and hence more efficient and economical than discarding the spent material. Consequently, regeneration and recycling processes for chemical catalysts make an objective contribution to environmental conservation.

Bestätigungsvermerk des unabhängigen Abschlussprüfers

Hinweis:

Den nachfolgenden Bestätigungsvermerk haben wir, unter Beachtung der gesetzlichen und berufsständischen Bestimmungen, nach Maßgabe der in der Anlage „Auftragsbedingungen, Haftung und Verwendungsvorbehalt" beschriebenen Bedingungen erteilt.

Falls das vorliegende Dokument in elektronischer Fassung für Zwecke der Offenlegung im Bundesanzeiger verwendet wird, sind für diesen Zweck daraus nur die Dateien zur Rechnungslegung und im Falle gesetzlicher Prüfungspflicht der Bestätigungsvermerk resp. die diesbezüglich erteilte Bescheinigung bestimmt.

An die IBU-tec advanced materials AG

Prüfungsurteile

Wir haben den Konzernabschluss der IBU-tec advanced materials AG, Weimar, und ihrer Tochtergesellschaften (der Konzern) – bestehend aus der Konzernbilanz zum 31. Dezember 2020, der Konzern-Gewinn- und Verlustrechnung, der Konzern-Kapitalflussrechnung und der Konzern-Eigenkapitalveränderungsrechnung für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2020 bis zum 31. Dezember 2020 sowie dem Konzernanhang, einschließlich der Darstellung der Bilanzierungs- und Bewertungsmethoden – geprüft. Darüber hinaus haben wir den Konzernlagebericht der IBU-tec AG für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2020 bis zum 31. Dezember 2020 geprüft.

Nach unserer Beurteilung aufgrund der bei der Prüfung gewonnenen Erkenntnisse

- entspricht der beigefügte Konzernabschluss in allen wesentlichen Belangen den deutschen handelsrechtlichen Vorschriften und vermittelt unter Beachtung der deutschen Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung ein den tatsächlichen Verhältnissen entsprechendes Bild der Vermögens- und Finanzlage des Konzerns zum 31. Dezember 2020 sowie seiner Ertragslage für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2020 bis zum 31. Dezember 2020 und
- vermittelt der beigefügte Konzernlagebericht insgesamt ein zutreffendes Bild von der Lage des Konzerns. In allen wesentlichen Belangen steht dieser Konzernlagebericht in Einklang mit dem Konzernabschluss, entspricht den deutschen gesetzlichen Vorschriften und stellt die Chancen und Risiken der zukünftigen Entwicklung zutreffend dar.

Gemäß § 322 Abs. 3 Satz 1 HGB erklären wir, dass unsere Prüfung zu keinen Einwendungen gegen die Ordnungsmäßigkeit des Konzernabschlusses und des Konzernlageberichts geführt hat.

Grundlage für die Prüfungsurteile

Wir haben unsere Prüfung des Konzernabschlusses und des Konzernlageberichts in Übereinstimmung mit § 317 HGB unter Beachtung der vom Institut der Wirtschaftsprüfer (IDW) festgestellten deutschen Grundsätze ordnungsmäßiger Abschlussprüfung durchgeführt. Unsere Verantwortung nach diesen Vorschriften und Grundsätzen ist im Abschnitt „Verantwortung des

Abschlussprüfers für die Prüfung des Konzernabschlusses und des Konzernlageberichts" unseres Bestätigungsvermerks weitergehend beschrieben. Wir sind von den Konzernunternehmen unabhängig in Übereinstimmung mit den deutschen handelsrechtlichen und berufsrechtlichen Vorschriften und haben unsere sonstigen deutschen Berufspflichten in Übereinstimmung mit diesen Anforderungen erfüllt. Wir sind der Auffassung, dass die von uns erlangten Prüfungsnachweise ausreichend und geeignet sind, um als Grundlage für unsere Prüfungsurteile zum Konzernabschluss und zum Konzernlagebericht zu dienen.

Sonstige Informationen

Der Aufsichtsrat ist für den Bericht des Aufsichtsrats verantwortlich. Die gesetzlichen Vertreter sind für die sonstigen Informationen verantwortlich. Die sonstigen Informationen umfassen die folgenden, für den Geschäftsbericht vorgesehene Bestandteile, die uns nach Erteilung des Bestätigungsvermerks voraussichtlich zur Verfügung gestellt werden, insbesondere:

- Wesentliche Kennzahlen,
- das Vorwort sowie
- den Bericht des Aufsichtsrats,

aber nicht den Konzernabschluss, nicht die in die inhaltliche Prüfung einbezogenen Konzernlageberichtsangaben und nicht unseren dazugehörigen Bestätigungsvermerk.

Unsere Prüfungsurteile zum Konzernabschluss und zum Konzernlagebericht erstrecken sich nicht auf die sonstigen Informationen, und dementsprechend geben wir weder ein Prüfungsurteil noch irgendeine andere Form von Prüfungsschlussfolgerung hierzu ab.

Im Zusammenhang mit unserer Prüfung haben wir die Verantwortung, die sonstigen Informationen zu lesen und dabei zu würdigen, ob die sonstigen Informationen

- wesentliche Unstimmigkeiten zum Konzernabschluss, Konzernlagebericht oder unseren bei der Prüfung erlangten Kenntnissen aufweisen oder
- anderweitig wesentlich falsch dargestellt erscheinen.

Verantwortung der gesetzlichen Vertreter und des Aufsichtsrats für den Konzernabschluss und den Konzernlagebericht

Die gesetzlichen Vertreter sind verantwortlich für die Aufstellung des Konzernabschlusses, der den deutschen handelsrechtlichen Vorschriften in allen wesentlichen Belangen entspricht, und dafür, dass der Konzernabschluss unter Beachtung der deutschen Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung ein den tatsächlichen Verhältnissen entsprechendes Bild der Vermögens-, Finanz- und Ertragslage des Konzerns vermittelt. Ferner sind die gesetzlichen Vertreter verantwortlich für die internen Kontrollen, die sie in Übereinstimmung mit den deutschen Grundsätzen ordnungsmäßiger Buchführung als notwendig bestimmt haben, um die Aufstellung eines Konzernabschlusses zu ermöglichen, der frei von wesentlichen – beabsichtigten oder unbeabsichtigten – falschen Darstellungen ist.

Bei der Aufstellung des Konzernabschlusses sind die gesetzlichen Vertreter dafür verantwortlich, die Fähigkeit des Konzerns zur Fortführung der Unternehmenstätigkeit zu beurteilen. Des Weiteren haben sie die Verantwortung, Sachverhalte in Zusammenhang mit der Fortführung der Unternehmenstätigkeit, sofern einschlägig, anzugeben. Darüber hinaus sind sie dafür verantwortlich, auf der Grundlage des Rechnungslegungsgrundsatzes der Fortführung der Unternehmenstätigkeit zu bilanzieren, sofern dem nicht tatsächliche oder rechtliche Gegebenheiten entgegenstehen.

Außerdem sind die gesetzlichen Vertreter verantwortlich für die Aufstellung des Konzernlageberichts, der insgesamt ein zutreffendes Bild von der Lage des Konzerns vermittelt sowie in allen wesentlichen Belangen mit dem Konzernabschluss in Einklang steht, den deutschen gesetzlichen Vorschriften entspricht und die Chancen und Risiken der zukünftigen Entwicklung zutreffend darstellt. Ferner sind die gesetzlichen Vertreter verantwortlich für die Vorkehrungen und Maßnahmen (Systeme), die sie als notwendig erachtet haben, um die Aufstellung eines Konzernlageberichts in Übereinstimmung mit den anzuwendenden deutschen gesetzlichen Vorschriften zu ermöglichen, und um ausreichende geeignete Nachweise für die Aussagen im Konzernlagebericht erbringen zu können.

Der Aufsichtsrat ist verantwortlich für die Überwachung des Rechnungslegungsprozesses der Gesellschaft zur Aufstellung des Konzernabschlusses und des Konzernlageberichts.

Verantwortung des Abschlussprüfers für die Prüfung des Konzernabschlusses und des Konzernlageberichts

Unsere Zielsetzung ist, hinreichende Sicherheit darüber zu erlangen, ob der Konzernabschluss als Ganzes frei von wesentlichen – beabsichtigten oder unbeabsichtigten – falschen Darstellungen ist, und ob der Konzernlagebericht insgesamt ein zutreffendes Bild von der Lage des Konzerns vermittelt sowie in allen wesentlichen Belangen mit dem Konzernabschluss sowie mit den bei der Prüfung gewonnenen Erkenntnissen in Einklang steht, den deutschen gesetzlichen Vorschriften entspricht und die Chancen und Risiken der zukünftigen Entwicklung zutreffend darstellt, sowie einen Bestätigungsvermerk zu erteilen, der unsere Prüfungsurteile zum Konzernabschluss und zum Konzernlagebericht beinhaltet.

Hinreichende Sicherheit ist ein hohes Maß an Sicherheit, aber keine Garantie dafür, dass eine in Übereinstimmung mit § 317 HGB unter Beachtung der vom Institut der Wirtschaftsprüfer (IDW) festgestellten deutschen Grundsätze ordnungsmäßiger Abschlussprüfung durchgeführte Prüfung eine wesentliche falsche Darstellung stets aufdeckt. Falsche Darstellungen können aus Verstößen oder Unrichtigkeiten resultieren und werden als wesentlich angesehen, wenn vernünftigerweise erwartet werden könnte, dass sie einzeln oder insgesamt die auf der Grundlage dieses Konzernabschlusses und Konzernlageberichts getroffenen wirtschaftlichen Entscheidungen von Adressaten beeinflussen.

Während der Prüfung üben wir pflichtgemäßes Ermessen aus und bewahren eine kritische Grundhaltung. Darüber hinaus

- identifizieren und beurteilen wir die Risiken wesentlicher – beabsichtigter oder unbeabsichtigter – falscher Darstellungen im Konzernabschluss und im Konzernlagebericht, planen und führen Prüfungshandlungen als Reaktion auf diese Risiken durch sowie erlangen Prüfungsnachweise, die ausreichend und geeignet sind, um als Grundlage für unsere Prüfungsurteile zu dienen. Das Risiko, dass wesentliche falsche Darstellungen nicht aufgedeckt werden, ist bei Verstößen höher als bei Unrichtigkeiten, da Verstöße betrügerisches Zusammenwirken, Fälschungen, beabsichtigte Unvollständigkeiten, irreführende Darstellungen bzw. das Außerkraftsetzen interner Kontrollen beinhalten können;

- gewinnen wir ein Verständnis von dem für die Prüfung des Konzernabschlusses relevanten internen Kontrollsystem und den für die Prüfung des Konzernlageberichts relevanten Vorkehrungen und Maßnahmen, um Prüfungshandlungen zu planen, die 20-008680 5 unter den gegebenen Umständen angemessen sind, jedoch nicht mit dem Ziel, ein Prüfungsurteil zur Wirksamkeit dieser Systeme abzugeben;
- beurteilen wir die Angemessenheit der von den gesetzlichen Vertretern angewandten Rechnungslegungsmethoden sowie die Vertretbarkeit der von den gesetzlichen Vertretern dargestellten geschätzten Werte und damit zusammenhängenden Angaben;
- ziehen wir Schlussfolgerungen über die Angemessenheit des von den gesetzlichen Vertretern angewandten Rechnungslegungsgrundsatzes der Fortführung der Unternehmenstätigkeit sowie, auf der Grundlage der erlangten Prüfungsnachweise, ob eine wesentliche Unsicherheit im Zusammenhang mit Ereignissen oder Gegebenheiten besteht, die bedeutsame Zweifel an der Fähigkeit des Konzerns zur Fortführung der Unternehmenstätigkeit aufwerfen können. Falls wir zu dem Schluss kommen, dass eine wesentliche Unsicherheit besteht, sind wir verpflichtet, im Bestätigungsvermerk auf die dazugehörigen Angaben im Konzernabschluss und im Konzernlagebericht aufmerksam zu machen oder, falls diese Angaben unangemessen sind, unser jeweiliges Prüfungsurteil zu modifizieren. Wir ziehen unsere Schlussfolgerungen auf der Grundlage der bis zum Datum unseres Bestätigungsvermerks erlangten Prüfungsnachweise. Zukünftige Ereignisse oder Gegebenheiten können jedoch dazu führen, dass der Konzern seine Unternehmenstätigkeit nicht mehr fortführen kann;
- beurteilen wir die Gesamtdarstellung, den Aufbau und den Inhalt des Konzernabschlusses einschließlich der Angaben sowie ob der Konzernabschluss die zugrundeliegenden Geschäftsvorfälle und Ereignisse so darstellt, dass der Konzernabschluss unter Beachtung der deutschen Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung ein den tatsächlichen Verhältnissen entsprechendes Bild der Vermögens-, Finanz- und Ertragslage des Konzerns vermittelt;
- holen wir ausreichende, geeignete Prüfungsnachweise für die Rechnungslegungsinformationen der Unternehmen oder Geschäftstätigkeiten innerhalb des Konzerns ein, um Prüfungsurteile zum Konzernabschluss und zum Konzernlagebericht abzugeben. Wir sind verantwortlich für die Anleitung, Überwachung und Durchführung der Konzernabschlussprüfung. Wir tragen die alleinige Verantwortung für unsere Prüfungsurteile;
- beurteilen wir den Einklang des Konzernlageberichts mit dem Konzernabschluss, seine Gesetzesentsprechung und das von ihm vermittelte Bild von der Lage des Konzerns;
- führen wir Prüfungshandlungen zu den von den gesetzlichen Vertretern dargestellten zukunftsorientierten Angaben im Konzernlagebericht durch. Auf Basis ausreichender geeigneter Prüfungsnachweise vollziehen wir dabei insbesondere die den zukunftsorientierten Angaben von den gesetzlichen Vertretern zugrunde gelegten bedeutsamen Annahmen nach und beurteilen die sachgerechte Ableitung der zukunftsorientierten Angaben aus diesen Annahmen. Ein eigenständiges Prüfungsurteil zu den zukunftsorientierten Angaben sowie zu den zugrundeliegenden Annahmen geben wir nicht ab. Es besteht ein erhebliches unvermeidbares Risiko, dass künftige Ereignisse wesentlich von den zukunftsorientierten Angaben abweichen.

Wir erörtern mit den für die Überwachung Verantwortlichen unter anderem den geplanten Umfang und die Zeitplanung der Prüfung sowie bedeutsame Prüfungsfeststellungen, einschließlich etwaiger Mängel im internen Kontrollsystem, die wir während unserer Prüfung feststellen.

Leipzig, 12. März 2021

Ernst & Young GmbH
Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

Bätz	Kirchheim
Wirtschaftsprüfer	Wirtschaftsprüferin

Konzernabschluss

für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2020
bis zum 31. Dezember 2020

Konzernbilanz der IBU-tec advanced materials AG

zum 31. Dezember 2020

			31.12.20	2019
AKTIVA	EUR	EUR	EUR	TEUR
A. ANLAGEVERMÖGEN				
I. Immaterielle Vermögensgegenstände				
1. Selbst geschaffene gewerbliche Schutzrechte und ähnliche Rechte und Werte	93.515,25			76
2. Entgeltlich erworbene Konzessionen, gewerbliche Schutzrechte und ähnliche Rechte und Werte sowie Lizenzen an solchen Rechten und Werten	180.742,00			422
3. Geschäfts- oder Firmenwert	3.862.841,67			4.378
4. Geleistete Anzahlungen	13.000,00			0
		4.150.098,92		**4.876**
II. Sachanlagen				
1. Grundstücke, grundstücksgleiche Rechte und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken	12.004.113,41			9.033
2. Technische Anlagen und Maschinen	16.981.306,72			12.746
3. Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	2.488.955,33			2.886
4. Geleistete Anzahlungen und Anlagen im Bau	1.779.555,92			9.089
		33.253.931,38		**33.754**
			37.404.030,30	**38.630**
B. UMLAUFVERMÖGEN				
I. Vorräte				
1. Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe	1.367.159,66			1.170
2. Unfertige Erzeugnisse, unfertige Leistungen	274.675,69			167
3. Fertige Erzeugnisse	5.705.139,82			7.548
		7.346.975,17		**8.885**
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände				
1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	5.018.984,03			5.280
2. Sonstige Vermögensgegenstände	582.806,70			1.325
		5.601.790,73		**6.605**
III. Kassenbestand, Guthaben bei Kreditinstituten		**2.498.558,95**		**700**
			15.447.324,85	**16.190**
C. RECHNUNGSABGRENZUNGSPOSTEN			**192.346,47**	**187**
D. AKTIVE LATENTE STEUERN			**0,00**	**612**
			53.043.701,62	**55.619**

		31.12.20	2019
PASSIVA	EUR	EUR	TEUR
A. EIGENKAPITAL			
I. Gezeichnetes Kapital	**4.000.000,00**		**4.000**
II. Kapitalrücklage	**15.500.000,00**		**15.500**
III. Gewinnrücklagen			
1. Gesetzliche Rücklage	300.000,00		300
2. Andere Gewinnrücklagen	177.180,80		177
IV. Bilanzgewinn	**12.859.600,84**		**11.858**
		32.836.781,64	**31.835**
B. SONDERPOSTEN FÜR INVESTITIONSZUSCHÜSSE ZUM ANLAGEVERMÖGEN		**1.991.366,85**	**1.178**
C. RÜCKSTELLUNGEN			
1. Steuerrückstellungen	320.401,34		141
2. Sonstige Rückstellungen	1.210.647,13		1.575
		1.531.048,47	**1.716**
D. VERBINDLICHKEITEN			
1. Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	13.837.334,59		15.259
2. Erhaltene Anzahlungen	144.550,00		55
3. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	2.144.099,69		2.888
4. Sonstige Verbindlichkeiten	340.835,00		2.504
- davon aus Steuern: EUR 259.593,40 (Vj.: TEUR 252)			
- davon im Rahmen der sozialen Sicherheit: EUR 538,88 (Vj.: TEUR 1)			
		16.466.819,28	**20.707**
E. RECHNUNGSABGRENZUNGSPOSTEN		**1.154,30**	**0**
F. PASSIVE LATENTE STEUERN		**216.531,08**	**183**
		53.043.701,62	**55.619**

Konzerngewinn- und Verlustrechnung der IBU-tec advanced materials AG
für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2020 bis zum 31. Dezember 2020

		2020	2019
	EUR	EUR	TEUR
1. Umsatzerlöse	32.960.214,22		48.452
2. Erhöhung oder Verminderung des Bestands an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	-1.418.377,99		-342
3. Andere aktivierte Eigenleistungen	17.224,02		292
4. Sonstige betriebliche Erträge - davon aus der Währungsumrechnung: EUR 40.964,78 (Vj.: TEUR 9)	9.182.244,17		2.170
		40.741.304,42	**50.572**
5. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs-, und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	15.462.781,38		22.325
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	510.476,00		1.417
		15.973.257,38	**23.742**
6. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	9.761.497,81		10.722
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung - davon für Altersversorgung: EUR 126.567,89 (Vj.: TEUR 103)	1.781.164,23		1.991
		11.542.662,04	**12.713**
7. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		4.891.079,30	5.172
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen - davon aus der Währungsumrechnung: EUR 13.099,55 (Vj.: TEUR 9)		6.250.712,95	6.995
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		888,03	2
10. Zinsen und ähnliche Aufwendungen - davon aus Aufzinsung Rückstellungen: EUR 3.650,56 (Vj.: TEUR 1)		462.769,87	411
		-461.881,84	**-409**
11. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag - davon Ertrag aus der Veränderung bilanzierter latenter Steuern EUR 33.872,04 (Vj.: TEUR 224)		**590.782,39**	**644**
12. Ergebnis nach Steuern		**1.030.928,52**	**897**
13. Sonstige Steuern		29.085,05	29
14. Jahresüberschuss		**1.001.843,47**	**867**
15. Gewinnvortrag aus Vorjahr		11.857.757,37	10.991
16. Bilanzgewinn		**12.859.600,84**	**11.858**

Konzern-Kapitalflussrechnung der IBU-tec advanced materials AG

für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2020 bis zum 31. Dezember 2020

	2020
	TEUR
1. Cashflow aus laufender Geschäftstätigkeit	
Periodenergebnis	1.002
Abschreibungen (+) auf Gegenstände des Anlagevermögens	3.479
Abnahme (-) der Rückstellungen	-185
Abnahme (-) des Sonderpostens	-194
Abnahme (+) der Forderungen aus Lieferungen und Leistungen sowie anderer Aktiva	3.148
Abnahme (-) der Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen sowie anderer Passiva	-2.783
Cashflow aus laufender Geschäftstätigkeit	**4.467**
2. Cashflow aus der Investitionstätigkeit	
Einzahlungen (+) aus Abgängen von Gegenständen des SAV	1.598
Auszahlungen (-) für Investitionen in das Sachanlagevermögen	-66
Auszahlungen (-) für Investitionen in die immateriellen Vermögensgegenstände	-3.786
Cashflow aus der Investitionstätigkeit	**-2.254**
3. Cashflow aus der Finanzierungstätigkeit	
Einzahlungen (+) aus Aufnahme von Finanzkrediten	2.500
Einzahlungen (+) aus Investitionszulagen	1.008
Auszahlungen (-) aus der Tilgung von Finanzkrediten	-2.294
Auszahlungen (-) aufgrund der Rückzahlung eines Kontokorrents	-1.628
Cashflow aus der Finanzierungstätigkeit	**-414**
4. Finanzmittelfonds am Ende der Periode	
Zahlungswirksame Veränderung des Finanzmittelfonds (Zwischensummen 1 – 3)	1.799
Finanzmittelfonds am Anfang der Periode	700
Finanzmittelfonds am Ende der Periode	**2.499**
5. Zusammensetzung des Finanzmittelfonds	
Liquide Mittel	2.499
Finanzmittelfonds am Ende der Periode	**2.499**

Konzern-Eigenkapitalveränderungsrechnung der IBU-tec advanced materials AG

für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2020 bis zum 31. Dezember 2020

	Gezeichnetes Kapital	Kapital-rücklage	Gesetzliche Rücklage	Andere Gewinn-rücklagen	Bilanz-gewinn	Eigen-kapital
	TEUR	TEUR	TEUR	TEUR	TEUR	TEUR
Stand 01.01.2019	4.000	15.500	300	177	11.791	31.768
Ausschüttungen					-800	-800
Jahresüberschuss					867	867
Stand 31.12.2019	**4.000**	**15.500**	**300**	**177**	**11.858**	**31.835**
Stand 01.01.2020	4.000	15.500	300	177	11.858	31.835
Jahresüberschuss					1.002	1.002
Stand 31.12.2020	**4.000**	**15.500**	**300**	**177**	**12.860**	**32.837**

KONZERNANHANG

zum Geschäftsjahr 2020 der IBU-tec advanced materials AG

I. Allgemeine Angaben

Der Konzernjahresabschluss der IBU-tec Gruppe für den Zeitraum 01.01.2020 bis 31.12.2020 wurde nach den Vorschriften des deutschen Handelsgesetzbuches (HGB) aufgestellt.

Für den Konzernjahresabschluss wurde das gesetzliche Gliederungsschema des §290 HGB befolgt.

Besondere Umstände, die dazu führen, dass der Abschluss ein den tatsächlichen Verhältnissen entsprechendes Bild der Vermögens-, Finanz- und Ertragslage nicht vermittelt, waren nicht zu verzeichnen (§ 264 Abs. 2 S. 2 HGB).

Von zulässigen Erleichterungen gemäß HGB wurde Gebrauch gemacht.

Die IBU-tec AG („Muttergesellschaft") hat ihren Sitz in Weimar und ist in das Handelsregister beim Amtsgericht Jena unter der Nummer HRB 503021 eingetragen.

II. Konsolidierungskreis

In den Konzernabschluss wurde die 100%ige Tochtergesellschaft, die BNT Chemicals GmbH („BNT GmbH" oder „Tochtergesellschaft"), einbezogen, auf die die IBU-tec AG unmittelbar oder mittelbar einen beherrschenden Einfluss ausübt.

III. Konsolidierungsgrundsätze

Bei der erstmaligen Einbeziehung der BNT GmbH zum 30.06.2018 wurden die in den Konzernabschluss aufgenommenen Vermögensgegenstände, Schulden und Rechnungsabgrenzungsposten im Rahmen der Kaufpreisallokation neu bewertet respektive angesetzt. Hierbei führten die stillen Reserven bei den Grundstücken zu einer Höherbewertung gegenüber dem Jahresabschluss des Tochterunternehmens. Auf Basis dieser stillen Reserven wurden passive latente Steuern ermittelt und in der Konzernbilanz angesetzt.

Zusätzlich wurde ein Geschäfts- und Firmenwert in der Konzernbilanz als Vermögensgegenstand angesetzt. Vorhandene steuerliche Verlustvorträge bei der BNT GmbH führten zum Ansatz von aktiven latenten Steuern, deren Bildung im Rahmen der Erstkonsolidierung zum 30.06.2018 erfolgte. In den kommenden Jahren kam es zur schrittweisen Auflösung im Rahmen der Folgekonsolidierungen zum 31.12.2018, 31.12.2019 und zum 31.12.2020, welche jeweils erfolgswirksam in der Gewinn- und Verlustrechnung berücksichtigt wurden.

Forderungen und Verbindlichkeiten zwischen den Konzernunternehmen wurden aufgerechnet.

In der Konzern-Gewinn- und Verlustrechnung wurden die Erlöse und Aufwendungen aus den konzerninternen Weiterberechnungen ebenso wie die internen Zinserträge bzw. Zinsaufwendungen aus dem durch die IBU-tec AG an die BNT GmbH gewährten Gesellschafterdarlehen im Zuge der Konsolidierung eliminiert.

Der Geschäfts- oder Firmenwert aus der Erstkonsolidierung wird über einen Zeitraum von 10 Jahren linear abgeschrieben.

IV. Bilanzierungs- und Bewertungsgrundsätze

Anlagevermögen

Für die Abschreibung von Gegenständen des Anlagevermögens wurden folgende Abschreibungsmethoden angewendet:

Anlagenposition	Abschreibungsmethode	Nutzungsdauer
Immaterielle Vermögensgegenstände	linear	bis zu 11 Jahre
Geschäftsbauten	linear	bis zu 40 Jahre
Technische Anlagen und Maschinen	linear	bis zu 30 Jahre
Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	linear	bis zu 33 Jahre

Erworbene Sachanlagen wurden zu Anschaffungskosten, und sofern diese der Abnutzung unterliegen, abzüglich planmäßiger Abschreibungen bewertet. Dabei kam grundsätzlich die lineare Abschreibungsmethode zur Anwendung. Die Abschreibung erfolgte pro rata temporis.

Selbstständig nutzbare bewegliche Gegenstände des Anlagevermögens, die der Abnutzung unterliegen, werden im Zugangsjahr voll abgeschrieben, sofern ihre jeweiligen Anschaffungskosten T€ 0,8 nicht übersteigen.

Das Aktivierungswahlrecht nach § 248 Abs. 2 S. 1 HGB wurde in Anspruch genommen und durch die IBU-tec AG eigenentwickelte Patente als selbst geschaffene immaterielle Vermögensgegenstände aktiviert.

Die Entwicklung des Anlagevermögens wird im Anlagengitter dargestellt.

Umlaufvermögen

Innerhalb der Vorräte wurden die Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe mit dem gleitenden Durchschnittspreis bewertet oder zu den niedrigeren Wiederbeschaffungskosten am Abschlussstichtag angesetzt.

Der Wertansatz der unfertigen Leistungen und Erzeugnisse sowie der fertigen Erzeugnisse erfolgte zu den Herstellungskosten. In die Berechnung der Herstellungskosten wurden angemessene Teile der Kosten der allgemeinen Verwaltung einbezogen. Durch ausreichend bemessene Wertkorrekturen wurde allen erkennbaren Lagerungs- und Bestandsrisiken Rechnung getragen.

Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände wurden grundsätzlich zum Nennwert bewertet. Dem Ausfallwagnis wurde durch Pauschalwertberichtigung auf Forderungen ausreichend Rechnung getragen.

Die liquiden Mittel sind zum Nennwert angesetzt.

Die aktiven Rechnungsabgrenzungsposten enthalten geleistete Vorauszahlungen, die Aufwand für zukünftige Geschäftsjahre darstellen.

Die derivativen Finanzgeschäfte wurden entsprechend § 254 HGB jeweils als Bewertungseinheit mit einem Grundgeschäft zusammengefasst, soweit ein unmittelbarer Sicherungszusammenhang zwischen Finanzgeschäft und Grundgeschäft besteht. Finanzgeschäfte, für die keine Bewertungseinheit gebildet wurde, wurden einzeln zu Marktpreisen bewertet.

Für die Ermittlung latenter Steuern aufgrund von temporären oder quasi-permanenten Differenzen zwischen den handelsrechtlichen Wertansätzen von Vermögensgegenständen, Schulden und Rechnungsabgrenzungsposten und ihren steuerlichen Wertansätzen oder aufgrund steuerlicher Verlustvorträge werden diese mit den unternehmensindividuellen Steuersätzen im Zeitpunkt des Abbaus der Differenzen bewertet und die Beträge der sich ergebenden Steuerbe- und -entlastung nicht abgezinst.

Die sonstigen Rückstellungen berücksichtigen alle erkennbaren Risiken und ungewissen Verpflichtungen. Die Bewertung erfolgt jeweils in der Höhe des Erfüllungsbetrags, der nach vernünftiger kaufmännischer Beurteilung erforderlich ist, um zukünftige Zahlungsverpflichtungen abzudecken. Zukünftige Preis- und Kostensteigerungen werden berücksichtigt, sofern ausreichende objektive Hinweise für deren Eintritt vorliegen. Rückstellungen mit einer Restlaufzeit von mehr als einem Jahr werden mit dem ihrer Restlaufzeit entsprechenden durchschnittlichen Marktzinssatz der Deutschen Bundesbank der vergangenen sieben Geschäftsjahre abgezinst.

Die Verbindlichkeiten werden mit ihrem Erfüllungsbetrag bilanziert.

Die passiven Rechnungsabgrenzungsposten beinhalten erhaltene Vorauszahlungen, die Ertrag für zukünftige Geschäftsjahre darstellen.

V. Angaben und Erläuterungen zu einzelnen Posten der Bilanz

Anlagevermögen

Die Entwicklung des Anlagevermögens ist im Anlagenspiegel dargestellt.

Bei der erstmaligen Einbeziehung der BNT GmbH zum 30.06.2018 wurden die in den Konzernabschluss aufgenommenen Vermögensgegenstände, Schulden und Rechnungsabgrenzungsposten im Rahmen der Kaufpreisallokation neu bewertet respektive angesetzt. Hierbei führten die stillen Reserven bei den Grundstücken zu einer Höherbewertung gegenüber dem Jahresabschluss des Tochterunternehmens. Zusätzlich wurde ein Geschäfts- und Firmenwert in der Konzernbilanz als Vermögensgegenstand angesetzt. Der Geschäfts- oder Firmenwert wird über einen Zeitraum von 10 Jahren linear abgeschrieben.

Vorräte

in T€	**31.12.2020**	31.12.2019
Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe	1.367	1.170
Unfertige Erzeugnisse, unfertige Leistungen	275	167
Fertige Erzeugnisse	5.705	7.548
Gesamt	**7.347**	**8.885**

Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände

Der Gesamtbetrag der Forderungen und sonstigen Vermögensgegenstände in Höhe von T€ 5.602 (Vorjahr: T€ 6.606) setzt sich aus Forderungen aus Lieferungen und Leistungen in Höhe von T€ 5.019 (Vorjahr: T€ 5.280) und Sonstigen Vermögensgegenständen in Höhe von T€ 583 (Vorjahr: T€ 1.325) zusammen.

Die Forderungen und sonstigen Vermögensgegenstände weisen alle eine Restlaufzeit von weniger als einem Jahr auf.

Kassenbestand und Guthaben bei Kreditinstituten

Die Guthaben bei Kreditinstituten haben sich von T€ 700 im Vorjahr auf T€ 2.499 im Berichtsjahr erhöht.

Weiterführende Informationen sind der Kapitalflussrechnung in Anlage 3 zu entnehmen.

Rechnungsabgrenzungsposten

Der Rechnungsabgrenzungsposten beinhaltet im Wesentlichen vorausgezahlte Betriebsversicherungsprämien sowie sonstige Kostenabgrenzungen. Bei der IBU-tec AG ist zusätzlich die Abgrenzung einer erfolgsunabhängigen Front-up-Fee in Höhe von T€ 25 sowie ein Zins-Cap von T€ 9 enthalten.

Eigenkapital

Das Konzerneigenkapital hat sich im Jahr 2020 wie folgt entwickelt:

in T€	31.12.2019	Kapital-rücklage	Kapital-erhöhung	Dividende 2019	Jahres-überschuss	**31.12.2020**
Gezeichntetes Kapital	4.000		-	-	-	4.000
Kapitalrücklage	15.500		-	-	-	15.500
Gesetzliche Rücklage	300		-	-	-	300
Andere Gewinnrücklagen	177		-	-	-	177
Bilanzgewinn	11.858		-	-	1.002	12.860
Gesamt	**31.835**			**-**	**1.002**	**32.837**

Das gezeichnete Kapital der IBU-tec AG in Höhe von T€ 4.000 ist eingeteilt in 4.000.000 nennwertlose Stückaktien auf die Inhaber lautend, die vollständig einbezahlt sind.

In der Kapitalrücklage enthalten ist das Agio in Höhe von T€ 15.500, welches bei der Ausgabe der Anteile im Rahmen des Börsenganges erzielt wurde.

Sonderposten

Für alle Investitionszuschüsse zum Anlagevermögen wurden Sonderposten gebildet, die entsprechend der Laufzeit der bezuschussten Anlagegüter aufgelöst werden.

in T€	**31.12.2020**	31.12.2019
Sonderposten für Investitionszuschüsse	**1.991**	1.178

Rückstellungen

Die Rückstellungen setzen sich wie folgt zusammen:

in T€	**31.12.2020**	31.12.2019
Proben & Archivierung	117	113
Ausstehende Lieferantenrechnungen	292	314
Personal	416	649
Übrige	706	640
Gesamt	**1.531**	**1.716**

Die übrigen Rückstellungen bestehen unten anderem für Kosten der Prüfung des Jahresabschlusses, für Verpflichtungen aus Gewährleistungen, für ausstehende Eingangsrechnungen und für Körperschaft- und Gewerbesteuern des Jahres 2019.

Verbindlichkeiten

Die Verbindlichkeiten setzen sich wie folgt zusammen:

in T€	**Gesamt**	bis zu 1 Jahr	1 bis 5 Jahre	mehr als 5 Jahre
Verb. gegenüber Kreditinstituten	13.837	3.164	9.546	1.127
Vorjahr	*15.259*	*3.930*	*8.348*	*2.981*
Verb. aus erhaltenen Anzahlungen	145	145	0	0
Vorjahr	*55*	*55*	*0*	*0*
Verb. aus Lieferungen und Leistungen	2.144	2.144	0	0
Vorjahr	*2.888*	*2.888*	*0*	*0*
Sonstige Verbindlichkeiten	341	341	0	0
Vorjahr	*2.506*	*2.464*	*42*	*0*
Gesamt	**16.467**	**5.794**	**9.546**	**1.127**
Vorjahr	***20.708***	***9.337***	***8.390***	***2.981***

Passive latente Steuern

Bei der erstmaligen Einbeziehung der BNT GmbH zum 30.06.2018 wurden die in den Konzernabschluss aufgenommenen Vermögensgegenstände, Schulden und Rechnungsabgrenzungsposten im Rahmen der Kaufpreisallokation neu bewertet respektive angesetzt. Hierbei führten die ermittelten stillen Reserven bei den Grundstücken in Höhe von T€ 612 zu einer Höherbewertung gegenüber dem Jahresabschluss des Tochterunternehmens. Auf Basis dieser stillen Reserven und auf Grundlage eines Steuersatzes (Körperschafts- und Gewerbesteuer) in Höhe von 29,8 %, wurden passive latente Steuern in Höhe von T€ 183 ermittelt und in der Konzernbilanz angesetzt. In den Folgekonsolidierungen wurde diese passive latente Steuer in gleicher Höhe ausgewiesen.

Darüber hinaus entstanden bei der BNT GmbH passive latente Steuern durch die Bildung eines Sonderpostens mit Rücklageanteil in der Steuerbilanz sowie aktive latente Steuern für den bestehenden Verlustvortrag. Die aktiven latenten Steuern wurden mit den passiven latente Steuern saldiert, so dass die passiven latenten Steuern der BNT T€ 12 betrugen.

VI. Erläuterungen zur Gewinn- und Verlustrechnung

Die Gewinn- und Verlustrechnung wurde gem. § 275 HGB nach dem Gesamtkostenverfahren erstellt.

In 2020 wurden aus den einzelnen Tätigkeitsbereichen der Gruppe folgende Umsatzanteile generiert:

in T€	**2020**	2019
Produktionsdienstleistungen	27.004	42.125
Prozessentwicklung	4.022	5.128
Materialentwicklung	1.350	591
Engineering	307	456
Sonstiges	278	152
Gesamt	**32.960**	**48.452**

Die sonstigen Umsätze enthalten unter anderem Umsätze aus dem Betrieb einer Photovoltaikanlage bei der IBU-tec AG, woraus Einspeisevergütungen von rund T€ 51 (Vorjahr: T€ 51) generiert wurden.

Die sonstigen betrieblichen Erträge in Höhe von insgesamt T€ 9.182 enthalten, neben den gewährten Versicherungserstattungen bei der BNT GmbH, auch Sachbezüge aus der Auflösung von Sonderposten für Investitionszuschüsse und Erträgen aus der Auflösung von Rückstellungen.

Die Zinsen und ähnlichen Aufwendungen enthalten u.a. Zinsaufwendungen für langfristige Verbindlichkeiten in Höhe von T€ 369 (Vorjahr: T€ 352). Der Anstieg ist mit der Aufnahme eines neuen Darlehens bei der IBU-tec AG im Jahr 2020 und den damit verbundenen Zinszahlungen zu erklären.

VII. Sonstige Angaben

Die Anzahl der durchschnittlich im Geschäftsjahr beschäftigten Mitarbeiter kann dem nachfolgenden Schema entnommen werden.

	2020	2019
Mitarbeiter	215,00	246,75
Praktikanten	3,50	5,00
MA in Elternzeit	3,75	1,25
Auszubildende	12,00	10,00
Jahresdurchschnitt (ohne Vorstand)	**234,25**	**263,00**
Jahresdurchschnitt (ohne Vorstand, Praktikanten, MA in Elternzeit, Auszubildende)	**215,00**	**246,75**

Für das Management sind im Jahr 2020 für bestehende und neu abgeschlossene mittelbare betriebliche Altersvorsorgeverpflichtungen unter Einschaltung in Deutschland ansässiger Unterstützungskassen Beiträge in Höhe von T€ 57 (Vorjahr: T€ 49) geleistet worden. Für die zugesagten Leistungen wurden durch die Unterstützungskasse entsprechende Rückdeckungsversicherungen abgeschlossen.

Sonstige finanzielle Verpflichtungen bestanden bei der IBU-tec GmbH zum Bilanzstichtag in Höhe von T€ 673 (Vorjahr: T€ 748) an offenen Bestellungen sowie Verpflichtungen aus Mieten, Pachten und Leasing in Höhe von T€ 675 (Vorjahr: T€ 449). Verpflichtungen aus Wartungsverträgen bestanden in Höhe von T€ 163 (Vorjahr: T€ 280).

In 2021 und Folgejahren bestehen bei der BNT GmbH Zahlungsverpflichtungen aus Mietverträgen in Höhe von TEUR 88 (Vj. TEUR 88), davon gegenüber verbundenen Unternehmen in Höhe von TEUR 6. Der wesentliche Mietvertrag in Höhe von TEUR 53 wurde mit einer Laufzeit bis 30.06.2022 abgeschlossen und verlängert sich um weitere 12 Monate, wenn nicht bis 30.06.2021 gekündigt wird. Die beiden anderen Mietverträge über jeweils TEUR 13 und TEUR 16 wurden auf unbestimmte Zeit abgeschlossen. Des Weiteren besteht eine finanzielle Verpflichtung aufgrund eines Leasingvertrages für einen Stapler in Höhe von EUR 4.441,20 / Jahr, bis einschließlich April 2023.

Angabepflichtige Haftungsverhältnisse bestanden bei der IBU-tec AG zum 31.12.2020 in Höhe von T€ 35 (Vorjahr: T€ 35) in Form einer Vertragserfüllungsbürgschaft gegenüber einem Kunden und in Höhe von T€ 102 (Vorjahr: T€ 102) in Form einer Bürgschaft für Abfallverbringungen für die BNT Chemicals GmbH gegenüber dem Landesverwaltungsamt Sachsen-Anhalt. Außerdem wurden im Geschäftsjahr zwei Anzahlungsbürgschaften gegenüber einem Kunden in Höhe von T€ 382 und T€ 229 abgeschlossen. Des Weiteren liegen zwei Bürgschaften zur Absicherung von Investitionskreditverträgen in Höhe von T€ 713 und T€ 1.250 vor.

Außerbilanzielle Geschäfte bestanden bis zum Abschlussstichtag nicht.

Wir sehen aufgrund eines bestehenden Versicherungsschutzes kein Risiko für eine Inanspruchnahme der Bürgschaft in Höhe von T€ 35. Für die Bürgschaft in Höhe von T€ 102 besteht kein signifikantes Risiko der Inanspruchnahme aufgrund einer deutlichen Reduzierung der zu transportierenden Volumina.
Zwischen der IBU-tec und einem ehemaligen Mitarbeiter besteht ein Beratungsvertrag mit Leistungserbringung ab 2018, der allerdings zurzeit ruht, sowie ein Patent-/Know-how-Kaufvertrag, der mittlerweile von IBU-tec aufgrund einer möglichen Vertragsverletzung der Gegenseite angefochten wurde, worüber wir uns aktuell in einer juristischen Auseinandersetzung befinden.

Bei der BNT GmbH bestand zum 31.12.2020 ein Haftungsverhältnis aus der Bestellung für Sicherheiten für einen GEFA Kredit zur Finanzierung einer Produktionsanlage Tetraoctylzinn (TOT) in Höhe von TEUR 80. Der Kredit wird mit der Produktionsanlage abgesichert. Aufgrund der gegenwärtigen Bonität und des bisherigen Zahlungsverhaltens der Begünstigten schätzen wir die Wahrscheinlichkeit der Inanspruchnahme des vorgenannten Haftungsverhältnisses als sehr gering ein.

VIII. Derivative Finanzinstrumente

Zur Absicherung eines variabel verzinslichen Darlehens (zinsbezogenes Geschäft) wurde eine Zinsbegrenzungsvereinbarung (Zinscap) mit Anfangsnominal in Höhe von T€ 1.000 und einer Laufzeit bis zum 31.03.2025 abgeschlossen. Der beizulegende Zeitwert beträgt T€ 0 (Vorjahr: T€ 0) und ermittelt sich als Barwert der Zahlungsströme unter Berücksichtigung der vertraglich vereinbarten Cap-Rate sowie der jeweiligen Marktkonditionen am Bilanzstichtag. Die ökonomische Sicherungsbeziehung wurde bilanziell nicht nachvollzogen.

Des Weiteren wurde ein Sicherungsgeschäft (Zinssatzswap) mit einem Anfangsnominal in Höhe von T€ 1.500 und einer Laufzeit bis zum 30.09.2023 abgeschlossen. Der beizulegende Zeitwert beträgt T€ -8 (Vorjahr: T€ -11) und ermittelt sich als Barwert der Zahlungsströme unter Berücksichtigung der vertraglich vereinbarten Swap-Rate sowie der jeweiligen Marktkonditionen am Bilanzstichtag.

Aufgrund des Vorliegens einer Bewertungseinheit aus Grund- und Sicherungsgeschäft gemäß § 254 HGB und der Bilanzierung nach der Einfrierungsmethode ergibt sich für dieses Sicherungsgeschäft kein Bilanzansatz bzw. keine erfolgswirksame Verbindung der Wertänderungen des Sicherungsgeschäftes. Die gegenläufigen Zahlungsströme von Grund- und Sicherungsgeschäft gleichen sich im Sicherungszeitraum spätestens zum 30.09.2023 vollständig aus; gemäß Hedging-Policy wurde die Risikoposition unverzüglich nach Entstehung in betragsmäßig gleicher Höhe, in derselben Währung und Laufzeit nach Abschluss von Zinssatzswap-Vereinbarungen abgesichert (Micro-Hedge). Zur Messung der prospektiven als auch der retrospektiven Effektivität der Sicherungsbeziehung wurde die „Critical-Terms-Match-Methode“ verwendet.

IX. Transaktionen mit nahestehenden Personen

Mit der Ehefrau des Vorstandsvorsitzenden besteht ein Anstellungsverhältnis als Vorstandsassistentin. Die jährliche Vergütung aus diesem Dienstvertrag beträgt T€ 26 (Vorjahr: T€ 24).

Das Mitglied des Aufsichtsrats Dr. Thau ist beratend für die Gesellschaft als Rechtsanwalt tätig. Seine diesbezügliche Tätigkeit ist im Rahmen gesondert abgeschlossener Beratungsverträge beauftragt worden. Die vereinbarten Konditionen entsprechen marktüblichen Bedingungen. Die Honorare im Geschäftsjahr 2020 betrugen T€ 0 (Vorjahr: T€ 0). Zum Abschlussstichtag 2020 bestanden aus dieser Tätigkeit keine Verbindlichkeiten.

Das Mitglied des Aufsichtsrats Frau Cailleteau ist als strategische Beraterin für die Gesellschaft tätig. Ihre diesbezügliche Tätigkeit ist im Rahmen gesondert abgeschlossener Beratungsverträge beauftragt worden. Die vereinbarten Konditionen entsprechen marktüblichen Bedingungen. Die Honorare im Geschäftsjahr 2020 betrugen T€ 0 (Vorjahr: T€ 0).

Beide Beratungsverträge wurden dem Aufsichtsrat vorgelegt und durch ordentliche Beschlüsse freigegeben.

X. Sonstige Pflichtangaben

Die IBU-tec AG mit Sitz in Weimar tritt als hundertprozentiges Mutterunternehmen der BNT Chemicals GmbH innerhalb der IBU-tec Gruppe auf.

Der Jahresabschluss der BNT GmbH fließt in den konsolidierten Jahresabschluss der IBU-tec Gruppe ein. Die IBU-tec AG stellt den Konzernabschluss sowohl für den größten Kreis (§ 285 Abs. 14 HGB) als auch für den kleinsten Kreis von Unternehmen (§ 285 Abs. 14a HGB) auf. Sowohl der Einzelabschluss der BNT GmbH als auch der Konzernabschluss der IBU-tec Gruppe werden im elektronischen Bundesanzeiger veröffentlicht und können dort eingesehen werden.

XI. Nachtragsbericht

Zu aktuellem Zeitpunkt führt die IBU-tec advanced materials AG eine Bezugsrechtskapitalerhöhung durch.

Darüber hinaus sind nach dem Bilanzstichtag keine weiteren Vorgänge von besonderer Bedeutung eingetreten, die wesentliche finanzielle Auswirkungen haben.

XII. Vorschlag zur Gewinnverwendung

Aus dem Konzernjahresüberschuss in Höhe von 1.001.843,47 € erfolgt keine Einstellung in die gesetzliche Rücklage.

XIII. Rechtliche und wirtschaftliche Grundlagen der Muttergesellschaft

Firma:	IBU-tec advanced materials AG
Sitz:	Hainweg 9-11, 99425 Weimar
Rechtsform:	Aktiengesellschaft
Handelsregister:	Amtsgericht Jena HRB 503021
Gegenstand des Unternehmens:	Forschungs- und Entwicklungsdienstleistungen sowie Lohnfertigungen auf dem Gebiet der anorganischen Chemie mittels thermischer Verfahrenstechnik. Auf der Basis einer modernen und innovativen Technologieplattform generiert die IBU-tec besondere Materialien (advanced materials) von der Produktidee bis zur industriellen Fertigung. Der Kunde erwirbt durch das Komplexangebot der IBU-tec in kürzester Zeit eine abgestimmte und reproduzierbare Produktspezifikation und das Know-how des Produktionsprozesses der gewünschten Materialien. Entwicklungsrisiken neuer Produkte des Kunden werden dadurch deutlich reduziert, da die IBU-tec die Lücke zwischen den einzelnen Phasen der experimentellen Produktentwicklung im Labor bis zum gesicherten Produktionsprozess schließt. Mit diesem Geschäftsmodell hat die IBU-tec eine weltweite Nische besetzt.
Geschäftsjahr:	Kalenderjahr

Grundkapital:	€ 4.000.000,00 Eingeteilt in 4.000.000 nennwertlose Stückaktien auf den Inhaber lautend
Vorstand:	Ulrich Weitz, Dipl-Ing., Berlin Jörg Leinenbach, Dipl. Kfm., Püttlingen Dr. rer. nat. Arndt Schlosser, Dipl.-Chem., Stammham
Aufsichtsrat:	Dr. Hans-Joachim Müller, CEO, München (Vorsitzender) Dr. Jens T. Thau, Rechtsanwalt, Berlin (stellvertr. Vorsitzender) Sandrine Cailleteau, Managing Director, Paris
Prokura:	Zum Zeitpunkt der Aufstellung des Anhangs Käthe Buschtöns, Weimar OT Gelmeroda Dr. Toralf Rensch, Weimar Robert Süße, Weimar Dr. Thomas Wocadlo, Dortmund Christiane Bär, Weimar Jeweils Einzelprokura

Weimar, den 22. Februar 2021

Ulrich Weitz
(Vorstandsvorsitzender der IBU-tec AG)

Jörg Leinenbach
(Vorstand der IBU-tec AG)

Dr. Arndt Schlosser
(Vorstand der IBU-tec AG)

Konzernabschluss der IBU-tec advanced materials AG
für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2020 bis zum 31. Dezember 2020

Anlagengitter

	Anschaffungs- oder Herstellungskosten				
	Stand 01.01.2020	Zugänge	Abgänge	Umbu-chungen	Stand 31.12.2020
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
I. Immaterielle Vermögensgegenstände					
1. Entgeltlich erworbene Konzessionen, gewerbliche Schutzrechte und ähnliche Rechte und Werte	1.388.284,32	65.532,48	3.225,00	-28.805,75	1.421.786,05
2. Geschäfts- und Firmenwert	5.149.183,60	0,00	0,00	0,00	5.149.183,60
	6.537.467,92	65.532,48	3.225,00	-28.805,75	6.570.969,65
II. Sachanlagen					
1. Grundstücke, grundstücksgleiche Rechte und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken	13883067,06	9.709,84	0,00	3.688.786,99	17.581.563,89
Stille Reserven Grundstücke	612.436,00	0,00	0,00	0,00	612.436,00
2. Technische Anlagen und Maschinen	50.699.402,59	356.473,63	1.206.469,09	6.650.972,15	56.500.379,28
3. Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	8.145.824,87	201.563,78	303.719,26	132.213,33	8.175.882,72
4. Geleistete Anzahlungen und Anlagen im Bau	9.105.339,02	3.217.847,26	84.383,44	-10.443.166,72	1.795.636,12
	82.446.069,54	3.785.594,51	1.594.571,79	28.805,75	84.665.898,01
Anlagevermögen gesamt	88.983.537,46	3.851.126,99	1.597.796,79	0,00	91.236.867,66

Abschreibungen				Buchwerte	
Stand 01.01.2020	Zugänge	Abgänge	Stand 31.12.2020	Stand 31.12.2020	Stand 31.12.2019
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
890.035,82	247.717,89	3.224,91	1.134.528,80	287.257,25	498.248,50
771.423,57	514.918,36	0,00	1.286.341,93	3.862.841,67	4.377.760,03
1.661.459,39	762.636,25	3.224,91	2.420.870,73	4.150.098,92	4.876.008,53
5.462.477,95	727.408,53	0,00	6.189.886,48	11.391.677,41	8.420.589,11
0,00	0,00	0,00	0,00	612.436,00	612.436,00
37.953.809,77	2.771.722,38	1.206.459,59	39.519.072,56	16.981.306,72	12.745.592,82
5.259.805,70	629.312,14	202.190,45	5.686.927,39	2.488.955,33	2.886.019,17
16.080,20	0,00	0,00	16.080,20	1.779.555,92	9.089.258,82
48.692.173,62	4.128.443,05	1.408.650,04	51.411.966,63	33.253.931,38	33.753.895,92
50.353.633,01	4.891.079,30	1.411.874,95	53.832.837,36	37.404.030,30	38.629.904,45

Konzern-Lagebericht

für das Geschäftsjahr 2020 der IBU-tec advanced materials AG

1. Grundlage des Konzerns

1.1 Geschäftsmodell

Die IBU-tec Gruppe erwirtschaftet ihre Umsätze in verschiedenen Zielmärkten wie z. B. der Chemie-, Pharma-, Kunststoff-, Lack- und Automobilindustrie.

Dabei generiert die IBU-tec advanced materials AG (IBU-tec) als Entwicklungs- und Produktionspartner mit ihren thermischen Prozessen Funktionschemikalien mit veränderten Materialeigenschaften von der Produktidee bis zur Produktion und möchte damit signifikant das Material- und Prozessrisiko des Kunden reduzieren

.

Thematische Schwerpunkte der Geschäftstätigkeit der IBU-tec AG in 2020 waren wiederum CO_2-, Stickoxid- und Schadstoffreduzierung, Elektromobilität und Ressourcenschonung. Die BNT Chemicals GmbH (BNT GmbH) ergänzt das bisherige Dienstleistungskerngeschäft der IBU-tec AG durch ihr Produktportfolio auf Zinn-Basis und um den Prozess der Nasschemie, welcher das Serviceangebot auf dem Gebiet der thermischen Prozesse komplementiert. Dadurch konnte die Marktpositionierung und Wertschöpfung einerseits im Dienstleistungsangebot ausgebaut werden und andererseits positioniert sich die Gruppe zukünftig am Markt ergänzend dazu mit eigenen Produkten.

Die IBU-tec Gruppe entwickelt und produziert Qualitätsmaterialien für die Industrie. Dabei werden die zum Teil patentgeschützten Technologien der thermischen Verfahrenstechnik mit dem Prozess- und Material-Know-how der rd. 220 Mitarbeiter kombiniert.

Die Produkte unserer Kunden, die wir im Rahmen unseres Services be- bzw. verarbeiten, sind unter anderem Bestandteile von Batteriematerialien für die Elektromobilität und stationäre Energiespeicher sowie von Lösungen zur Luftreinigung und Ressourcenschonung. IBU-tec sieht sich damit bei globalen Megatrends – besonders dem Klima- und Umweltschutz – langfristig positioniert und verfügt über eine internationale Kundenbasis von Mittelständlern bis zu globalen Konzernen.

1.2 Konzernstruktur und operatives Tochterunternehmen

1.2.1 IBU-tec advanced materials AG

Als Konzernmutter übernimmt die IBU-tec AG die strategische und operative Führung des Konzerns und des Tochterunternehmens. Realisiert wird dies im Wesentlichen dadurch, dass der CEO der IBU-tec AG auch Teil der Geschäftsführung der Tochtergesellschaft ist. Außerdem koordiniert die IBU-tec AG aus ihrer Struktur heraus den Vertrieb, die Geschäftsfeldentwicklung, die Forschung und Entwicklung und stellt zentrale Funktionen wie die Abschlusserstellung, das Qualitätsmanagement, den Zentraleinkauf sowie das Controlling bereit.

Operativ agiert die IBU-tec AG als Entwicklungs- und Produktionsdienstleister im Bereich der thermischen Verfahrenstechnik mit Fokus auf die Behandlung anorganischer Pulver und Granulate. Diese erhalten dadurch veränderte Materialeigenschaften. Die IBU-tec AG adressiert über ihre Kundenbasis weltweite Megatrends, wie Green-Mobility (E-Mobility

und Autokatalysatoren), Green-Economy (u. a. CO_2- reduzierte Baustoffe, Seltene Erden, stationäre Energiespeicherung) und Medizintechnik (u. a. künstliche Gelenke und Zahnersatz). Grundlage des Markterfolgs der IBU-tec AG sind die eigene, flexibel einsetzbare Technologieplattform, patentgeschützte Verfahren sowie das Know-how der Mitarbeiter.

1.2.2 BNT Chemicals GmbH

Als Hersteller von organometallischen Verbindungen, mit dem Schwerpunkt auf zinnorganischen Produkten und nasschemischen Prozessen, beliefert die BNT GmbH eine Vielzahl verschiedener Anwendungsgebiete hauptsächlich in der Glas-, Automobil-, Kunststoff-, chemischen und pharmazeutischen Industrie. Mit dem Erwerb der BNT GmbH konnte ein ergänzendes Know-how in der Nasschemie erworben werden, welches vor allem die Prozessstufen Fällung, Synthese, Destillation und Vortrocknung betrifft, die den thermischen Prozessen der IBU-tec vorgelagert sind. Dies ermöglicht eine Ausweitung der in der Gruppe darstellbaren Wertschöpfungskette. Der Gruppe bietet sich somit die Möglichkeit, den Markt mit einem umfangreicheren Angebot zu bedienen. Der Vertrieb erfolgt hierbei weltweit.

1.3 Ziele und Strategie

Im Herbst 2020 hat die IBU-tec ihren Strategieprozess für die nächsten Jahre mit einem gruppenorientierten Ansatz fertiggestellt und im Strategiepapier „IBU-2025" niedergeschrieben. Wiederum bildet angestrebtes profitables Wachstum der Gruppe den Kern aller definierten Wachstumsfelder und daraus abgeleiteten Umsetzungsmaßnahmen. Dabei stand und steht der Ausbau der Megatrends wie z.B. die Herstellung von Pulverwerkstoffen für Hochleistungsbatterien für die Automobilindustrie und für stationäre Energiespeicher mit der Vermarktung eines eigenen LFP-Batteriematerials ab Q4/2021, der Ausbau des Marktes auf dem Gebiet des Glascoatings sowie im Bereich des Service/Recycling-Geschäfts im Vordergrund. Damit besetzen wir wichtige zukunftsträchtige und margenstarke Themen, die unter den Begriff Greentech zu subsumieren sind.

Die Prozessentwicklung und Lohnfertigung von Spezialkatalysatoren für die Chemieindustrie, Additive zur Stickstoffreduzierung der Luft, Prozessentwicklung zur Regenerierung von Seltenen Erden sowie die Erschließung neuer Anwendungsgebiete für zinn- bzw- metall-organische Katalysatoren und die Herstellung von katalytisch aktiven Pulvern für die Automobilindustrie runden mit gezielt vermarkteten Engineering-Dienstleistungen die zukünftige Ausrichtung ab.

Mit dem Strategiepapier IBU-2025 wurde wie schon beschrieben eine Strategie für die IBU-tec Gruppe entwickelt, mit der organisches Wachstum durch gezielte Kapazitätserweiterungen, den Ausbau von Forschung und Entwicklung im Kontext eigener IBU-tec-Produkte (z.B. Batteriematerialien) und die Neuausrichtung der vertrieblichen Aktivitäten gewährleistet werden soll. Unser Produktionsstandort im Chemiegebiet Bitterfeld-Wolfen, der nunmehr seit 2020 mit zwei genehmigten Produktionsanlagen ausgestattet ist, gibt uns die technischen Möglichkeiten zukünftig Stoffsysteme zu produzieren, die unter anderem auch in Batteriesystemen Verwendung finden und am Standort Weimar nicht genehmigungsfähig sind.

Durch die BNT GmbH konnte die strategische Option, den Kunden zukünftig neben den thermischen Prozessen auch nasschemische Prozesse anzubieten, umgesetzt werden. Gleichzeitig wurde die Marktpositionierung der Gruppe ausgebaut, da man neben dem Markt des Servicegeschäfts, auf neuen Märkten mit eigenen Produkten agiert.

Das Geschäftsjahr 2020 war, dem folgend, dadurch geprägt, die Verbindung der nasschemischen und thermischen Prozesse zur Pulverherstellung als neues Serviceangebot der Gruppe weiterzuentwickeln und damit einhergehend Dienstleistungsprojekte auf dem Gebiet der Flüssigchemie in Kombination mit Trocknungs- bzw. Kalzinierungsprozessen zu akquirieren. Wir haben weiterhin am strategischen Ausbau des Engineerings- und Anlagenbau-Angebotes gearbeitet.

Nach dem Brand bei unserer Tochtergesellschaft BNT GmbH, Ende 2019, befinden wir uns Corona-bedingt immer noch in der Planungs- und Genehmigungsphase für die Neuanlagen. Ein wesentlicher Fokus liegt hierbei auf der Erweiterung der Glascoating-Produktionskapazitäten, die aufgrund eines neuen Produktionsverfahrens deutlich höhere Rohstoffausbeuten ermöglichen soll.

Durch gezielte vertriebliche Aktivitäten werden wir weiterhin versuchen, die in der Vergangenheit bestehende starke Abhängigkeit von Einzelkunden und die Veränderungen des Marktes, im Wesentlichen ausgelöst durch den Dieselgate, zu bewältigen. Ab dem 4. Quartal 2021 sind wir frei in der Vermarktung unseres eigenen Batteriematerials, LFP, welches in vielen Anwendungen, u.a. auch vermehrt im Automotive-Sektor, eingesetzt wird. Insofern werden wir die Zeit bis dahin nutzen, gezielt die Märkte zu bearbeiten, um schnellstmöglich erste signifikante Umsatzerlöse zu realisieren. Wir erwarten ebenfalls, dass die neue Produktionsanlage für unser Glascoating-Produkt in 2021 fertiggestellt wird, so dass wir auch hier versuchen mit zeitlichem Vorlauf die aus der Kapazitätserweiterung resultierenden höheren Volumina im Markt zu platzieren.

1.4 Steuerungssystem

Aus dem Strategiepapier IBU 2025 ergibt sich für die IBU-tec Gruppe die Konzentration auf das primäre Ziel, durch die Umsetzung der beschlossenen Wachstumsstrategie nachhaltig profitabel zu wachsen. Trotz der hierfür notwendigen Investitionen soll dabei das operative Ergebnis (EBITDA) langfristig gesteigert werden.

Der Konzern wird dem folgend anhand der zwei wesentlichen Steuerungsgrößen EBT und EBITDA geführt. Darüber hinaus werden für die operative und strategische Steuerung weitere Größen wie Umsatz, Rohertragsmarge, EBIT, Cashflow und Investitionen betrachtet. Ein monatliches Reporting mit Soll-Ist-Vergleichen und Abweichungsanalysen bildet die Grundlage für die kaufmännische Steuerung der Gruppe.

2. Wirtschaftsbericht

2.1 Gesamtwirtschaftliche Rahmenbedingungen

Nach Einschätzung des Sachverständigenrats[1] zur gesamtwirtschaftlichen Entwicklung hat die Corona-Pandemie zu einer der schwersten Rezessionen der Nachkriegszeit geführt. Für 2021 gehen die Wirtschaftsweisen von einer grundsätzlichen Erholung aus und prognostizieren ein Wachstum des BIP von 3,7 %. Unter Berücksichtigung des weiteren Infektionsgeschehens und den damit verbundenen Unsicherheiten, wird das Erreichen des Vorkrisenniveau des 4. Quartals 2019 nicht vor Anfang des Jahres 2022 erwartet. Neben dem Handeln der Politik mit einer klaren Kommunikation, spielt aufgrund der internationalen Verflechtungen auch die Entwicklung im Ausland eine wichtige Rolle für die weitere Entwicklung.

2.1.1 Chemiebranche[2]

Der Verband der chemischen Industrie berichtet in seiner Pressemitteilung zur Jahresbilanz 2020, dass sowohl die Chemieproduktion (-3 %) als auch der Umsatz (-6 %) deutlich hinter den Vorjahreswerten zurückliegen.

2.1.2 Automobilbranche

Das Kraftfahrtbundesamt meldete für 2020 einen Rückgang von 19 % bei den Pkw-Neuzulassungen in Deutschland im Vergleich zum Vorjahr. Die Auswirkungen der Corona-Pandemie haben die Automobilmärkte weltweit einbrechen lassen und die Industrie - insbesondere auch in Europa und Deutschland - in die schwerste Krise seit Jahrzehnten gestürzt. Dahingegen hat sich Zahl der Neuzulassungen von Elektroautos in 2020 verdreifacht.[3]

2.2 Wichtige Ereignisse im Geschäftsjahr 2020

Das Geschäftsjahr 2020 war stark von den Auswirkungen der Corona-Pandemie geprägt. Neben den Effekten, die sich auf die Nachfrage nach unseren Dienstleistungen ergaben, bildete der Gesundheitsschutz unserer Mitarbeiter, die Erarbeitung von Hygienekonzepten bis hin zur Schaffung technischer Voraussetzungen zur Bereitstellung flexibler Homeoffice- und virtueller Meeting-Lösungen, wesentliche Tätigkeitsschwerpunkte.

Im Frühjahr waren die Auswirkungen auf das Geschäft durch die Corona-Pandemie bei der IBU-tec AG etwas zeitverzögert festzustellen. Ab April war aber ein Nachfragerückgang mit entsprechenden Auswirkungen auf den Umsatz deutlich wahrnehmbar und die belastbare Auftragsvorschau reduzierte sich auf einen Zeitraum von lediglich noch zwei bis vier Wochen in die Zukunft. Im vierten Quartal konnten wir eine deutliche Erholung und Stabilisierung der Nachfrage feststellen. Die Umsatzerlöse im Bereich der katalytischen Pulverwerkstoffe für die Automobilindustrie lagen trotz Covid 19 auf Planniveau. Bei den Batteriewerkstoffen für die Automobilindustrie und den Chemiekatalysatoren lag die Nachfrage allerdings zum Teil deutlich unter dem Vorjahresniveau.

1 https://www.sachverstaendigenrat-wirtschaft.de/jahresgutachten-2020.html
2 https://www.vci.de/presse/pressemitteilungen/schwieriges-jahr-im-kampf-gegen-die-coronakrise-bilanz-der-chemisch-pharmazeutischen-industrie-2020.jsp
3 Kraftfahrt-Bundesamt - Fahrzeugzulassungen - Pressemitteilung Nr. 02/2021 - Fahrzeugzulassungen im Dezember 2020 - Jahresbilanz (kba.de)

Corona-bedingt war auch in 2020 wieder eine deutliche Verschiebung von Lohnproduktionsaufträgen zu kleinteiligen Entwicklungsprojekten festzustellen. Unserer Meinung nach ist dies dadurch bedingt, dass die Kunden auf eine niedrigere Nachfrage dadurch reagieren, primär ihre eigenen Anlagen und ihr Personal auszulasten. Andererseits nimmt die Forschungs- und Entwicklungstätigkeit der Kunden in wirtschaftlich schwächeren Phasen tendenziell zu, was eben auch zu kleinteiligerem Geschäft bei IBU-tec führt.

Die Entwicklung der BNT GmbH als Nischenproduzent wurde in 2020 weiterhin nicht nur von den allgemeinen Branchentrends, sondern auch durch die spezifischen Entwicklungstendenzen auf den bearbeiteten Märkten bestimmt, wenngleich sich die Auswirkungen der Corona-Pandemie nur teilweise auf das Geschäft der BNT auswirkten. Die Folgen des am 29.12.2019 stattgefundenen Brandes bei der BNT hatten hingegen einen wesentlicheren Einfluss auf die Geschäftstätigkeit insbesondere im 1.Halbjahr in 2020. Im Nachgang zum Brand fand gleich zu Beginn des Geschäftsjahres 2020 ein außerordentliches Strategiemeeting statt. Im Rahmen dessen wurde entschieden, die durch den Brand zerstörten Produktionslinien in der Form nicht wiederaufzubauen, sondern gezielt in die Kapazitätserweiterung beim Glascoating zu investieren und zur Kompensation des weggefallenen Umsatzes stattdessen das Geschäft mit Handelswaren und die Veredelung der Katalysatoren zu forcieren. Durch den damit verbundenen Ausbau der Wertschöpfungstiefe erwarten wir uns positive Margeneffekte.

Technologie und Innovation

Die Forschung der IBU-tec baut auf zwei grundlegenden Säulen auf: Forschungsaufträge von Kunden und die Entwicklung hauseigener Produkte und Verfahren.

Im Bereich der Dienstleistungsaufträge konnten neben zahlreichen Projekten im Drehrohrofen auch Neuentwicklungen auf dem Pulsationsreaktor umgesetzt werden. Die Anwendungen der Produkte erstreckten sich hierbei von Katalysatoren über Zusatzstoffe bis hin zu Batteriematerialien. Für die hauseigene Forschung konnten zwei neue öffentlich geförderte Projekte im Bereich des Wertstoffrecyclings mittels Drehrohrofen gewonnen werden (REALight und REMINTA). Des Weiteren wurden Anträge für öffentlich geförderte Projekte im Bereich Batteriematerialien, Reduzierung von CO_2-Emission in thermischen Prozessen und der Herstellung von photokatalytischen Katalysatoren auf den Weg gebracht.

In 2020 wurden die Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten, um einen weiteren Schwerpunkt, der Entwicklung eigener Produkte, ergänzt. Dabei liegt der Fokus auf feinteiligen Materialien wie ZnO, Fe_2O_3, CeO_2 und weiteren Metalloxiden. Hier konnten erste Kunden schon erfolgreich bemustert werden. Zusätzlich wurden zu Forschungszwecken Kunden mit LFP (Lithium-Eisen-Phosphat), in Kooperation mit einem „Lizenz-haltenden" Partnerunternehmen, bemustert.

Bei der BNT wurden in 2020 die Forschungsschwerpunkte neu ausgerichtet und fokussiert. Die Schwerpunkte sind im Bereich der Organo-Zinnalternativen und der kontinuierlichen Weiterentwicklung der Glass-Coating Produkte, der Katalysatoren und der Prozessadditive gesetzt worden.

Mit diesen Schwerpunkten konnte auch das Patentportfolio der Gruppe weiter ausgebaut werden. Es erfolgten vier weitere Anmeldungen im Bereich der Produkt- und Verfahrensentwicklung. Aktuell umfasst das Portfolio 44 erteilte Patente.

2.3 Vermögens, Finanz- und Ertragslage

2.3.1 Vermögenslage

Die konsolidierte Bilanzsumme verminderte sich gegenüber dem Vorjahr (T€ 55.619) um T€ -2.575 auf T€ 53.044.

Vermögenslage (in T€)	31.12.2019	**31.12.2020**	zum Vorjahr
Bilanzsumme	55.619	53.044	-5 %
Eigenkapital	31.835	32.837	3 %

Das Eigenkapital der IBU-tec Gruppe beläuft sich per 31.12.20 auf insgesamt T€ 32.837.

Die Eigenkapitalquote[4] beträgt 62 % (Vorjahr 57 %).

Das Anlagevermögen beträgt im laufenden Geschäftsjahr T€ 37.404 und liegt damit rund T€ 1.226 unter dem Vorjahreswert. Den planmäßigen Investitionen i. H. v. rund T€ 3.851 stehen planmäßige Abschreibungen i. H. v. T€ 4.891 entgegen. In den immateriellen Vermögenswerten ist ein aus dem Erwerb der BNT GmbH resultierender Geschäfts- und Firmenwert in Höhe von rund T€ 3.863 beinhaltet, dessen Abschreibung ebenfalls im vorgenannten Wert inkludiert ist. Das Umlaufvermögen der Gruppe liegt im Vergleich zum Vorjahr (T€ 16.190) um rund T€ 743 niedriger, im Wesentlichen bedingt durch niedrigere Vorräte (T€ -1.538), niedrigere Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände (T€ -1.004) und damit korrelierend höhere Zahlungsmittelbestände (T€ 1.799). Der Rückgang der Vorräte resultiert aus dem durch den Brand bei der BNT im Vorjahr verursachten Rückgang der Gesamtleistung in 2020 und den dafür erforderlichen, niedrigeren Vorratsbeständen und einem Einmaleffekt aus der Sonderabwertung von Vorratsbeständen bei der BNT GmbH (T€ -2.310). Aus einem steuerlichen Verlustvortrag der BNT GmbH resultierten im Vorjahr noch aktive latente Steuern zum Stichtag i. H. v. T€ 612, welche in 2020 aufgrund des BNT Jahresergebnisses komplett aufgelöst wurden.

Auf der Passivseite der Bilanz konnten neben dem oben dargestellten Eigenkapital, u.a. aufgrund der planmäßigen, weiteren Rückführung der bestehenden Darlehen bei der IBU-tec AG, die Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten um rund T€ 1.422 im Vergleich zum Vorjahr (T€ 15.259) reduziert werden. Zusätzlich konnten hierbei, die bei der BNT GmbH zugeflossenen Versicherungserstattungen dafür zunächst verwendet werden, die Inanspruchnahme bestehender Kontokorrentlinien auf Gruppenebene zurückzuführen. Durch einen bis zum 31.12.2020 geltenden Liefervertrag mit einem Schweizer Pharmakonzern, der auch eine Tilgungskomponente enthielt, kam es zu einem Rückgang der sonstigen Verbindlichkeiten um T€ 2.163 auf T€ 341.

Die passiven latenten Steuern i. H. v. T€ 217 enthalten passive latente Steuern auf die aufgedeckten stillen Reserven im Rahmen der Erstkonsolidierung. Diese sind wie im Vorjahr mit T€ 183 in der Konzernbilanz berücksichtigt.

4 Eigenkapitalquote=Bilanzielles Eigenkapital/Gesamtkapital

2.3.2 Finanzlage

Der Cashflow aus der laufenden Geschäftstätigkeit beträgt, unter Berücksichtigung des Jahresergebnisses und der verbuchten Abschreibungen, der erfolgsneutralen Abnahme der Sonderposten für Investitionszuschüsse (T€ -194), der Abnahme der Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen und sonstigen Passiva (T€ -2.783) bei im Vergleich dazu geringerer Forderungen aus Lieferungen und Leistungen sowie sonstiger Vermögensgegenstände (T€ 1.004) und geringerer Vorräte (T€ 1.538), T€ 4.467.

Die Investitionen beliefen sich im Berichtszeitraum auf T€ 3.851 und beinhalten vor allem Investitionen am neuen Standort der IBU-tec AG in Bitterfeld-Wolfen sowie Investitionen im Zuge des Neuaufbaus nach dem Brand bei der BNT im Dezember 2019.

Der Cashflow aus Finanzierungstätigkeit in Höhe von T€ -414 ist durch die Aufnahme eines zusätzlichen KfW-Darlehens in Höhe von T€ 2.500 sowie der Rückführung der bestehenden Darlehen (T€ -2.294) und einer zurückgeführten Inanspruchnahme der Kontokorrentlinien (T€ -1.628) bei gleichzeitig zugeflossenen Zahlungen aus gewährten Investitionszuschüssen (T€ 1.008) geprägt.

Im Wesentlichen bestehen zum Bilanzstichtag folgende größere Darlehensfinanzierungen: T€ 5.160 bei der Sparkasse Mittelthüringen aus der Unternehmenskauffinanzierung zu 3,73 % p.a., T€ 1.500 bei der Commerzbank zu 1,55 % p.a. aus dem Immobilienerwerb Bitterfeld und T€ 3.122 bei der Deutschen Leasing zur Investitionsfinanzierung des Anlagenparks zu 2,5 % p.a. Die Darlehen sind durch Buchgrundschulden auf die Betriebsgrundstücke, eine Globalabtretung auf Forderungen sowie die Sicherungsübereignung auf das finanzierte Sachanlagevermögen besichert.

Zur kurzfristigen Finanzierung verfügt die IBU-tec über einen Kontokorrentrahmen in Höhe von rund 3.900 T€, aus der auch die kurzfristige Finanzierung der BNT GmbH realisiert wird. Eine entsprechende Darlehensvereinbarung zwischen den beiden Gesellschaften besteht zu marktüblichen Konditionen.

2.3.3 Ertragslage

Der Konzernumsatz reduzierte sich in 2020 im Vergleich zum Vorjahr um T€ 15.492 auf T€ 32.960.

Der Rückgang bei den Umsatzerlösen war bei der IBU-tec AG stark von den Auswirkungen der Corona-Pandemie beeinflusst, wohingegen bei der BNT hierdurch umsatzseitig kaum Beeinträchtigungen zu spüren waren. Bei der BNT führte jedoch der brandbedingte Wegfall einzelner Produktionslinien zu wesentlichen Umsatzrückgängen.

Die negativen Auswirkungen des Brandschadens (Beräumung, Brandsanierung T€ -694) bei der BNT wurden in Höhe von T€ 8.148 durch Versicherungserstattungen für Betriebsunterbrechung und brandbedingte Sachschäden kompensiert.

Darüber hinaus führten niedrigere Material- (T€ -7.769) und Personalaufwendungen (T€ -1.170) sowie geringere sonstige betriebliche Aufwendungen (T€ -744) in Verbindung mit Bestandsveränderungen (Einmaleffekt aus der Sonderabwertung von Vorräten T€ -2.772) bzw. aktivierten Eigenleistungen zu einem EBITDA in Höhe von T€ 6.975, welches nahezu auf dem Vorjahresniveau liegt (T€ 7.122). Die IBU-tec Unternehmensgruppe schließt damit das Geschäftsjahr 2020 im Rahmen der Prognosen ab. Auch die Abschreibungen in Höhe von T€ 4.891 bewegten sich auf ähnlichem Niveau wie im Vorjahr (T€ 5.172) und führten zu einem EBIT i. H. v. T€ 2.084, (Vorjahr: T€ 1.949).

Das Ergebnis vor Steuern (EBT) liegt trotz eines im Vergleich zum Vorjahr (T€ -409) etwas höheren Finanzergebnisses (T€ -462), welches im Wesentlichen aus dem zusätzlichem KfW-Darlehen resultiert mit T€ 1.622 ebenfalls in etwa auf dem Vergleichsniveau der Vorperiode (T€ 1.540). Ein Steuereffekt aus der Auflösung latenter Steuern im Rahmen der Konsolidierung und der Bildung einer passiven Steuer für einen Teil der Versicherungserstattungen bei der BNT, führten zu einem Anstieg des Jahresüberschusses gegenüber dem Vorjahr (T€ 867) auf T€ 1.002.

Ertragslage (in T€)	31.12.2019	**31.12.2020**	zum Vorjahr
EBITDA	7.122	6.975	- 2 %
EBT	1.540	1.622	5 %
Jahresüberschuss	867	1.002	+ 16 %

2.4 Mitarbeiter

Die Anzahl der im Jahresdurchschnitt nach HGB beschäftigten Mitarbeiter lag für die Gruppe bei 215 (Vorjahr 246,75). Die IBU-tec Gruppe beschäftigte zum Stichtag 31.12.20 13 Auszubildende in unterschiedlichen Ausbildungsberufen (Mechatroniker, Chemielaborant, Chemikant, Kauffrau für Büromanagement Konstruktions- und Industriemechaniker).

Personalbestand (ohne Vorstand, Auszubildende und Mitarbeiter in Erziehungsurlaub)	31.12.2019	**31.12.2020**	zum Vorjahr
Jahres-Durchschnitt nach HGB	246,75	215	-13 %
zum 31.12.	238	205	-14 %

3. Chancen- und Risikobericht

Aufgrund der unterschiedlichen Geschäftsmodelle der IBU-tec AG und der BNT GmbH ergeben sich unterschiedliche Chancen und Risiken aus der Geschäftstätigkeit.

Die am Produktionsstandort Bitterfeld mittlerweile installierten zwei als Vielstoffanlagen vorgesehenen Drehrohrofenanlagen samt Peripherie bieten seit dem abgelaufenen Geschäftsjahr die Möglichkeit und damit die Chance, zukünftig kurzfristig und flexibel auf Trends des Marktes zu reagieren. Die Herausforderung, die Anlagen und damit das Produktionspersonal vor Ort ordentlich auszulasten, haben wir in 2020 Corona-bedingt gespürt. Unbenommen der Erfahrungen aus 2020 stellt die Auslastung des Standortes z.B. mit der Produktion von Rohstoffen für Batteriematerialien, einen wesentlichen Vertriebsschwerpunkt und Teil des Strategieprojektes IBU 2025 dar.

Die räumliche Nähe zur BNT Chemicals GmbH, Bitterfeld-Wolfen, bietet uns hierbei die Möglichkeit, zukünftig Synergiepotenziale mit dem vorgenannten Produktionsstandort zu realisieren. Dies bezieht sich nicht nur auf relativ flexibel einsetzbares technisches Anlagenpersonal, sondern auch auf die gezielte Bündelung der Kapazitäten beider Gesellschaften in entsprechenden gruppenübergreifenden Gemeinschaftsprojekten. Hier gibt es einige Ansätze mit IBU-tec-Bestandskunden, aber auch mit Neukunden, das Dienstleistungsportfolio der IBU-tec um die nasschemischen Prozesse der BNT Chemicals GmbH, Bitterfeld-Wolfen, zu erweitern.

Insgesamt hat IBU-tec die Gesamtleistung des Geschäftsjahres 2020 mit rund 311 (Vorjahr 371) Einzelprojekten realisiert. Die Umsatzverteilung ist im Vergleich zum Vorjahr nochmal breiter aufgestellt, in 2020 wurden rund 60 % (Vorjahr rund 66 %) des Umsatzes mit den Top 5 Kunden generiert. Ein signifikanter Umsatzanteil der Gesellschaft wird aber immer noch mit wenigen Großkunden getätigt, wodurch ein gewisses Abhängigkeitsverhältnis begründet wird. Durch intensive vertriebliche Aktivitäten zur Verbreiterung der Kundenbasis und eine damit angestrebte Reduzierung der Abhängigkeit soll dieses Risiko minimiert werden. Der Erfolg dieser Strategie, die auch in das Strategieprojekt IBU 2025 eingebettet ist, wird von Jahr zu Jahr deutlicher. 2020 wurden die Vertriebsaktivitäten weiter ausgebaut und die vertriebliche Ausrichtung adjustiert, um das Geschäftsmodell der IBU-tec noch fokussierter zu vermarkten und neue Zielmärkte zu erschließen.

Weitere Risiken sind die Akquisition und Realisierung von Projekten. So ist es dem Geschäftsmodell von IBU-tec immanent, dass kundenspezifische Entwicklungs- und Produktionsdienstleistungen oftmals projektbezogen beauftragt werden und auf Grundlage von nicht vertraglich fixierten Forecasts der Kunden für das jeweils folgende Geschäftsjahr geplant werden. Dies kann insbesondere bei zunehmendem Wettbewerb, steigender Komplexität und höherer Preissensitivität der Kunden negative Auswirkungen bedingen.

Hauptsächliche Einzelrisiken sind:

- die Abhängigkeit von einzelnen Großkunden,
- die fehlende Akquisition neuer Projekte,
- die Verschärfung des Wettbewerbs,
- der Verlust an Know-how durch Generierung von Patenten durch Kunden,
- das Ausfallrisiko von Forderungen,
- das Liquiditätsrisiko,
- das Risiko von Kalkulationsfehlern,
- das Risiko nicht vertragskonformer Leistungserbringung,
- die nicht ausreichende Akquisition von Fachkräften und
- das Risiko resultierend aus dem enormen Investitionsverhalten.

Zur Gewährleistung eines fristgerechten Zahlungseingangs wird ein strukturiertes Forderungsmanagement mit regelmäßigen Zahlungserinnerungen und Mahnungen praktiziert. Risiken aus Forderungsausfällen, bezogen auf internationale Projekte oder Kunden, die erstmalig Aufträge bei IBU-tec platzieren, werden prinzipiell mit Anzahlungsrechnungen abgefedert. Ausfälle im nennenswerten Umfang waren trotz der COVID-Pandemie auch in 2020 nicht zu verzeichnen.

Zur Sicherstellung der Liquidität ist im Unternehmen ein Liquiditätsmanagement implementiert, welches dem Vorstand in wöchentlichen Abständen den aktuellen Status der Bankbestände sowie die in der nahen Zukunft erwarteten liquiditätsrelevanten Sachverhalte (fällige Forderungen, fällige Verbindlichkeiten, Bestellobligos usw.) darstellt. Finanzierungsentscheidungen erfolgen unter Beachtung der Fristenkongruenz. Zum Ausgleich kurzfristiger Zahlungsstromschwankungen hat IBU-tec auch in 2020 bei den Hausbanken adäquate Kontokorrentkreditlinien unterhalten und sich unter Risikomanagementgesichtspunkten KfW-Mittel von bis zu 5 Mio. € zur Sicherstellung der Zahlungsfähigkeit gesichert.

Neben regelmäßigen Vorstandssitzungen wird jeden Monat ein Managementmeeting durchgeführt, in denen dem Top-Management steuerungsrelevante Kennzahlen, z.B. zur Messung der Produktivität, Vertriebsleistung und Budgeteinhaltung, präsentiert werden.

Jeweils ein Strategie- und ein Planungsmeeting pro Geschäftsjahr runden die Planungs- und Controllingstrukturen der Gesellschaft ab. Der Aufsichtsrat kommt für mindestens vier Meetings pro Jahr zusammen.

Kalkulatorische Risiken bestehen grundsätzlich in der Fehleinschätzung tatsächlicher Aufwendungen im Verhältnis zu den kalkulierten Abgabepreisen. Die langjährige Erfahrung des Vertriebes, der für die Preiskalkulation verantwortlich ist, und das hochspezialisierte produktionstechnische Know-how sollen sicherstellen, dass der Aufwand realistisch eingeschätzt wird und somit Fehlkalkulationen vermieden werden. Nachkalkulationen von Einzelprojekten werden regelmäßig durchgeführt. Darüber hinaus finden regelmäßige Schulungen zur Verbesserung des betriebswirtschaftlichen Verständnisses für die verantwortlichen Projektmanager statt.

Bei komplexen Produktions- oder Versuchsaufträgen, bei denen das Reaktionsverhalten der eingesetzten Ausgangsstoffe nicht voraussehbar ist, besteht immer das Risiko einer nicht erfolgreichen Leistungserbringung. Die aufgeführten Liefer- und Leistungsbedingungen in den Angeboten und das hochspezialisierte produktionstechnische Know-how der IBU-tec-Mitarbeiter ist die Voraussetzung, dieses Risiko zu minimieren. Darüber hinaus übernimmt IBU-tec nur in Ausnahmefällen ein finanzielles Risiko innerhalb der Material- und Prozessentwicklung für den Kunden, da in diesem Fall immer nach erbrachter Leistung abgerechnet und fakturiert wird.

Bei der BNT GmbH sehen wir folgende Chancen und Risiken:

Die Finanzierung der Gesellschaft stützt sich im Wesentlichen auf Darlehen der Muttergesellschaft IBU-tec advanced materials AG, Weimar, und von Kreditinstituten sowie auf Lieferantenkredite und vorhandene liquide Mittel. Zukünftig soll durch die konstante Erwirtschaftung von liquiden Mitteln aus der laufenden Geschäftstätigkeit sowie der Aufrechterhaltung bestehender Fremdmittel die Finanzierung sichergestellt werden.

Das Ausfallrisiko von Forderungen aus Lieferungen und Leistungen, besteht in der Gefahr des Ausfalls eines Vertragspartners. Die Gesellschaft geht davon aus, dass durch Wertberichtigungen für Forderungsausfälle das tatsächliche Risiko abgedeckt ist. Das Risiko von Forderungsausfällen wird durch ein regelmäßiges Mahnwesen und Bonitätsprüfungen eingegrenzt.

Das Risiko als Störfallbetrieb insbesondere im Umgang mit gefährlichen Stoffen.

Darüber hinaus sind keine besonderen Risikopotenziale erkennbar, die über das allgemeine Risiko der unternehmerischen Tätigkeit hinausgehen.

Die BNT GmbH als Teil der IBU-tec Gruppe ergänzt die chemische Wertschöpfungskette und soll es den Kunden damit ermöglichen, gemeinsam mit der Muttergesellschaft (IBU-tec AG), ein komplettiertes Produkt- und Dienstleistungsangebot zu nutzen. Auf das Geschäft abgestimmte interne Ablauf- und Qualitätskontrollen sollen dabei unsere hohen Qualitätsansprüche sichern. Die BNT GmbH will durch die geplanten Investitionen im Produktbereich Glascoating, auch weiterhin ihren Marktanteil ausbauen.

4. Prognosebericht

4.1 Künftige Konjunktur und Branchenentwicklung

Chemiebranche

Der Branchenumsatz für 2021 wird im Vergleich zum Vorjahr um erwartete 2,5 % höher prognostiziert, was einen voraussichtlichen Jahresbranchenumsatz von rund 191 Mrd. € erwarten lässt.[5]

Automobilbranche

Der VDA rechnet für das Jahr 2021, auf Basis des aufgrund der Corona Krise niedrigen Ausgangsniveaus des Vorjahres, mit einem Wachstum des deutschen Automarkts von rund 8 %. Mit Investitionen in Höhe von allein 50 Mrd. Euro in neue Antriebe und weiteren 25 Mrd. Euro in die Digitalisierung bis zum Jahr 2024 investieren die Mitgliedsunternehmen des Verbandes der deutschen Automobilindustrie erheblich in die Transformation. Die E-Modellpalette deutscher Marken wird von aktuell 70 auf mehr als 150 Modelle bis Ende 2023 mehr als verdoppelt.[6]

4.2 Künftige Entwicklung der IBU-tec Gruppe

Operative Leistung der Unternehmen

Nach Einschätzung des Sachverständigenrats[7] zur gesamtwirtschaftlichen Entwicklung hat die Corona-Pandemie zu einer der schwersten Rezessionen der Nachkriegszeit geführt. Für 2021 gehen die Wirtschaftsweisen von einer grundsätzlichen Erholung aus und prognostizieren ein Wachstum des BIP von 3,7 %. Unter Berücksichtigung des weiteren Infektionsgeschehens und den damit verbundenen Unsicherheiten, wird das Vorkrisenniveau des 4. Quartals 2019 nicht vor Anfang des Jahres 2022 erwartet.

5 https://www.vci.de/presse/pressemitteilungen/schwieriges-jahr-im-kampf-gegen-die-coronakrise-bilanz-der-chemisch-pharmazeutischen-industrie-2020.jsp
6 https://www.manager-magazin.de/unternehmen/autoindustrie/vda-prognose-deutscher-automarkt-soll-2021-um-8-prozent-wachsen-von-niedrigem-ausgangsniveau-a-b645f480-cf40-4d68-9d57-853bbbc3673e
7 https://www.sachverstaendigenrat-wirtschaft.de/jahresgutachten-2020.html

Auch für das Geschäftsjahr 2021 hat IBU-tec die Unternehmensplanung aus den zum Jahresende 2020 erhaltenen Kundenforecasts abgeleitet. Die Umsatzprognose war dabei von zum Teil sehr zurückhaltenden Einschätzungen der Kunden geprägt. Insbesondere die Eindrücke aus der COVID-Pandemie und die damit verbundenen Unsicherheiten über die zukünftige Entwicklung trugen unserer Meinung nach zur vorsichtigen Positionierung der Kunden bei. Wir haben in unseren Planzahlen versucht, die aktuellen Marktindikatoren einfließen zu lassen. So haben wir bereits im November und Dezember eine deutlich verstärkte Nachfragetätigkeit unserer Kunden feststellen können. Hierbei wurden z.B. auch Projekte, die Corona-bedingt im Laufe des Jahres 2020 verschoben wurden, wieder aufgegriffen.

Hinzu kommt, dass der Patentschutz des bisher von uns in Lizenz produzierten Batteriematerials, LFP, im September 2021 ausläuft und wir seit Veröffentlichung dieser Information sowie der Kommunikation der Strategie in Q4/2021 mit einem eigenen darauf basierenden Batteriematerial auf den Markt zu gehen, eine enorme Marktresonanz erfahren. Wir erwarten hieraus bereits erste Effekte auf den Umsatz und die Gesamtleistung in 2021.

Wir schätzen die Visibilität aufgrund der immer noch anhaltenden Corona-Pandemie und den damit verbundenen Unsicherheiten zwar auch für 2021 weiterhin eingeschränkt ein, sind jedoch aufgrund der vorgenannten Punkte optimistisch wieder auf Wachstumskurs zu gelangen. Aufgrund der aufgezeigten Chancen in Verbindung mit unserem in der Vergangenheit erprobten Geschäftsmodell sehen wir uns insgesamt gut aufgestellt und prognostizieren daher aktuell für 2021 einen Umsatz, der im zweistelligen Prozentbereich über dem Vorjahresniveau liegt.

Zusammengefasst erwartet die IBU-tec AG trotz immer noch möglicher Corona-Effekte ein deutlich positiveres Jahr 2021. Nachdem wir unseren Vertrieb in 2020 ausgebaut und neu ausgerichtet haben, werden wir konsequent die Vermarktung unseres Produktionsstandortes in Bitterfeld vorantreiben. Wir sehen uns in den wichtigen Zukunftsbereichen Greentec, Elektromobilität und Energiespeicherung sowie Life Science gut positioniert und sind deshalb sehr zuversichtlich, unsere Marktanteile insbesondere mit eigenen Produkten, wie z.B. Batteriematerialien für verschiedenste Anwendungen, in den kommenden Jahren weiter ausbauen zu können. Eine Konkretisierung der Prognose werden wir gegebenenfalls im weiteren Jahresverlauf vornehmen und veröffentlichen.

Zur Finanzierung des weiteren Wachstums führt die IBU-tec advanced materials AG derzeit eine Bezugsrechtskapitalerhöhung durch.

Nachdem bei der BNT GmbH im Berichtsjahr 2020 das durch den Brand zerstörte Produktionsgebäude saniert wurde und auch grundsätzliche Investitionsentscheidungen dahingehend erarbeitet und getroffen wurden, welche Geschäftsfelder zukünftig aus- bzw. aufgebaut werden sollen, steht das Jahr 2021 im Fokus der weiteren Umsetzung der geplanten Investitionen.

Nach Abschluss des Basic-Engineerings in den ersten Monaten in 2021 wird bei der Wahl des jeweiligen Anlagenequipments ein ausgewogenes Verhältnis zwischen der absatzorientierten und der beschaffungsorientierten Materialeinsatzseite erfolgen. Insbesondere im Zusammenhang mit den in den Zwischenprodukten gebundenen Zinnwerten sehen wir signifikante Optimierungspotenziale. Durch einen neuen innovativen Produktionsprozess im Bereich Glascoating und damit verbundene Verbesserung der Ausbeute unseres Rohmaterialeinsatzes, erwarten wir eine unmittelbare deutliche Senkung der Kapitalbindung, was einen signifikant positiven Effekt auf die Liquidität des Unternehmens im Laufe des Jahres 2021 und den Folgejahren erwarten lässt.

Insbesondere im Segment Glascoating wird ein deutliches profitables Wachstum in den kommenden Jahren erwartet. Nach dem Marktaustritt eines wichtigen Wettbewerbers ist die BNT GmbH der einzige in Europa noch ansässige Produzent in diesem Segment. Entsprechend erwarten wir in den kommenden Jahren eine Umsatzverdopplung in diesem Segment.

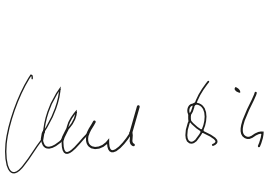
Im Berichtsjahr 2020 konnte die BNT GmbH bereits erste gruppenübergreifende Dienstleistungsaufträge bearbeiten. Für das kommende Geschäftsjahr gibt es bereits konkrete weitere Anfragen von Kunden, um somit das Servicegeschäft weiter auszubauen.

Darüber hinaus werden nennenswerte Umsatzanteile mit Handelswaren in den kommenden Jahren geplant und erwartet. Erste Erfolge beim Vertrieb von Handelswaren sind bereits zu verzeichnen, welche die Entscheidung zum Ausbau des Geschäftes mit Handelswaren bestätigen. In diesem Zusammenhang ist auch die weitere Veredlung von beschaffter Basis- zu Spezialchemie geplant, um damit auch profitablere Marktnischen bedienen zu können und gleichzeitig einen weiteren Wertschöpfungsschritt bei der BNT zu integrieren.

Auf Basis der sich bereits abzeichnenden Marktentwicklung in den einzelnen Produktsegmenten der BNT GmbH, wurden der Umsatz, die Investitionen, notwendige Mitarbeiter und weitere Ressourcen im Planungsmeeting abgestimmt und für das Geschäftsjahr 2021 geplant. Umsatzseitig erwarten wir für das Jahr 2021 einen Umsatzanstieg von rund 10 % bei einer EBITDA-Marge im unteren zweistelligen Bereich.

Unsere Prognose für das Geschäftsjahr 2021 der IBU-tec Gruppe sieht auf Basis der uns von unseren Kunden übermittelten Forecasts und der zuvor bereits geschilderten Wachstumspotenziale bei den Batterieprodukten und im Glascoatingbereich einen Gruppenumsatz für 2021 zwischen 37 und 39 Millionen Euro vor, bei einer EBITDA-Marge zwischen 17-19 %.

Weimar, 3. März 2021



Ulrich Weitz
CEO

Jörg Leinenbach
CFO

Dr. Arndt Schlosser
CSO

Financial Calendar

Financial Dates of IBU-tec advanced materials AG

29th of April, 2021	Annual General Meeting
17th to 18th of May, 2021	Spring Conference in Frankfurt
16th of June, 2021	Capital Markt Conference Family Office Day in Vienna (attendance planned)
25th of August, 2021	Hamburg Investors Day
August 2021*	Publication of Half-Year Report 2021
October, 2021*	European MidCap Event in Paris (attendance planned)
22nd to 24th of November, 2021	Eigenkapitalforum in Frankfurt
07th and 08th of December, 2021	Capital Markt Conference Munich (attendance planned)

*an exact date will be announced as soon as it is known

You can also open up the current financial calendar of IBU-tec AG via the following link:
www.ibu-tec.com/investor-relations/financial-calendar/

Imprint

Publisher

IBU-tec advanced materials AG
Hainweg 9–11
99425 Weimar
Germany
Phone: +49 (0) 3643 8649-0
Fax: +49 (0) 3643 8649-30
E-Mail: mail(at)ibu-tec.de
Internet: www.ibu-tec.com

Text and Content Concept
IBU-tec advanced materials AG
edicto GmbH – Agentur für Finanzkommunikation und Investor Relations | www.edicto.de

Design, Implementation and Illustrations
abeler bollmann werbeagentur GmbH | www.abelerbollmann.de

Photos
Susann Nürnberger
Tobias Adam
Adobe-Stock Fotos, iStock Fotos, pixabay

IBU | tec

IBU-tec advanced materials AG
Hainweg 9-11
99425 Weimar

Telefon: +49 (0) 3643 8649-0
Telefax: +49 (0) 3643 8649-30
E-Mail: mail(at)ibu-tec.de
www.ibu-tec.de